เอกสารแนบ 30
ใบรับรองการทดสอบและรับรองช่างเชื่อม

WELDER QUALIFICATION TEST REPORT

PAE TECHNICAL SERVICE

PAE Welders Certification and Training Centre

PAE Technical Service Public Co.,Ltd., 69 Soi On-nuch 64 Srinakarin Rd. Suanluang, Bangkok, Thailand Tel [redacted]

WQT

COMPANY : *ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.*

PROJECT NAME : *PTT LNG Intercomnecting Pipeline Project*

LOCATION : *SITE ITD RAYONG*

WPS NO. : *WPS-ITD-GS-P-001*

REPORT NO. : *SA-3-3&1-22-062*

TEST DATE : *24 June 2022*

NO.	WELDERS NAME & ID No.	WELDING PROCESS	WELDING POSITION	CODE	MATERIAL			FILLER METAL	RESULT		REMARK
					SPEC.	TYPE	SIZE / th.	TYPE/SPEC.	VISUAL	RT & Report	
ITD-PI-045	[redacted]	*GTAW+ SMAW*	*6G*	*ASME-IX*	*API 5L*	*GR.B*	*Pipe 14" x 19mm*	*A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1*	*ACCEPT*	*ACCEPT RT-WQT-004*	
ITD-PI-046		*GTAW+ SMAW*	*6G*	*ASME-IX*	*API 5L*	*GR.B*	*OD14" x 19mm*	*A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1*	*ACCEPT*	*REJECT RT-WQT-004*	

Welding Inspector By: ITD

Signature : _____

Name :

Date :

Witnees By:

Signature _____

Name :

Date :

Welding Su[redacted]

Signature : _____

Name : *Mr.Chamun Saengcharoen*

Date : *24 June 2022*

NOTE _____

WELDER QUALIFICATION TEST REPORT

PAE TECHNICAL SERVICE

PAE Welders Certification and Training Centre

PAE Technical Service Public Co.,Ltd., 69 Soi On-nuch 64 Srinakarin Rd. Suanluang, Bangkok, Thailand Te [redacted]

WQT

COMPANY :	*ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.*	LOCATION : *SITE ITD RAYONG*	REPORT NO. : *D11-3-1-22-063*
PROJECT NAME :	*PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT*	WPS NO. : *SAS-STR-WP-008*	TEST DATE : *25 June 2022*

NO.	WELDERS NAME & ID No.	WELDING PROCESS	WELDING POSITION	CODE	MATERIAL			FILLER METAL	RESULT		REMARK
					SPEC.	TYPE	SIZE / th.	TYPE/SPEC.	VISUAL	RT & Report	
WD-SS-017	[redacted]	*SMAW*	*3G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350 x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*ACCEPT*	*ACCEPT RT-WQT-S-001*	
WD-SS-017		*SMAW*	*4G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*REJECT*	-	
WD-SS-018		*SMAW*	*3G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*ACCEPT*	*REJECT RT-WQT-S-001*	
WD-SS-018		*SMAW*	*4G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*REJECT*	-	
WD-SS-019		*SMAW*	*3G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*ACCEPT*	*ACCEPT RT-WQT-S-001*	
WD-SS-019		*SMAW*	*4G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*REJECT*	-	
WD-SS-020		*SMAW*	*3G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*ACCEPT*	*ACCEPT RT-WQT-S-001*	
WD-SS-020		*SMAW*	*4G*	*AWS D1.1*	*JIS G3101*	*SS400*	*350x200x16 mm*	*A5.1 E7016*	*ACCEPT*	*ACCEPT RT-WQT-S-002*	

Welding Inspector By: ITD	Witness By :	Welding S [redacted]	NOTE :
Signature :	Signature :	Signature :	
Name :	Name :	Name : *Mr.Chamun Saengcharoen*	
Date :	Date :	Date : *25 June 2022*	

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION TEST REPORT

PAE Welders Certification and Training Centre

PAE Technical Service Public Co.,Ltd., 69 Soi On-nuch 64 Srinakarin Rd. Suanluang, Bangkok, Thailand Te [redacted]

WQT

COMPANY :	ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.	LOCATION : SITE ITD RAYONG	REPORT NO. : D11-3-1-22-064
PROJECT NAME :	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT	WPS NO. : SAS-STR-WP-009	TEST DATE : 25 June 2022

NO.	WELDERS NAME & ID No.	WELDING PROCESS	WELDING POSITION	CODE	MATERIAL			FILLER METAL	RESULT		REMARK
					SPEC.	TYPE	SIZE / th.	TYPE/SPEC.	VISUAL	RT & Report	
WD-SS-016	[redacted]	FCAW	3G	AWS D1.1	JIS G3101	SS400	350 x200x16 mm	A5.20 E71T-1C	REJECT	-	
WD-SS-016		FCAW	4G	AWS D1.1	JIS G3101	SS400	350x200x16 mm	A5.20 E71T-1C	REJECT	-	
WD-SS-021		FCAW	3G	AWS D1.1	JIS G3101	SS400	350x200x16 mm	A5.20 E71T-1C	REJECT	-	
WD-SS-021		FCAW	4G	AWS D1.1	JIS G3101	SS400	350x200x16 mm	A5.20 E71T-1C	REJECT	-	

Welding Inspector By: ITD	Witness By :	Weldi [redacted]	NOTE :
Signature :	Signature :	Signature :	
Name :	Name :	Name : Mr.Chamun Saengcharoen	
Date :	Date :	Date : 25 June 2022	

WELDER QUALIFICATION TEST REPORT

PAE TECHNICAL SERVICE

PAE Welders Certification and Training Centre

PAE Technical Service Public Co.,Ltd., 69 Soi On-nuch 64 Srinakarin Rd. Suanluang, Bangkok, Thailand Te [redacted]

WQT

COMPANY : ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.	LOCATION : SITE ITD RAYONG	REPORT NO. : SA-3-3&1-22-065
PROJECT NAME : PTT LNG Intercomnecting Pipeline Project	WPS NO. : WPS-ITD-GS-P-001	TEST DATE : 25 June 2022

NO.	WELDERS NAME & ID No.	WELDING PROCESS	WELDING POSITION	CODE	MATERIAL			FILLER METAL	RESULT		REMARK
					SPEC.	TYPE	SIZE / th.	TYPE/SPEC.	VISUAL	RT & Report	
ITD-PI-057	[redacted]	GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-005	
ITD-PI-058		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-004	
ITD-PI-059		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-004	
ITD-PI-060		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-004	
ITD-PI-062		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-005	
ITD-PI-064		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-004	
ITD-PI-069		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-004	
ITD-PI-070		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19mm	A5.18 ER70S-6 A5.5 E8016-C1	ACCEPT	REJECT RT-WQT-PI-004	
ITD-PI-071		GTAW+ SMAW	6G	ASME-IX	API 5L	GR.B	OD14" x 19m[redacted]	A5.18 ER70S-6 [redacted]	ACCEPT	ACCEPT RT-WQT-PI-005	

Welding Inspector By: ITD	Witnees By:	Welding Su[redacted]	NOTE
Signature : _____	Signature _____	Signature : _____	
Name :	Name :	Name : Mr.Chamun Saengcharoen	
Date :	Date :	Date : 25 June 2022	

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: PTT LNG Interconnecting Pipeline Project ID no. [redacted]

Welder's name MR.KHETHAWUT NAIWAT Stamp no. ITD-PI-045

Test Description

Identification of WPS followed WPS-ITD-GS-P-001 ☑ Test coupon ☐ Production weld

Specification of base metal(s) API 5L Gr.B Thickness 19.0 mm. Tested Date : 24-Jun-2022

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-174**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) ACCEPTED WQT Report No. : SA-3-3&1-22-062

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) ACCEPTED or RT. Report No. : RT-WQT-PI-004

UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -

Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -

Other tests -

Film or specimens evaluated by Mr.Saravut P. Company PAE Technical Service Public Co.,Ltd

Mechanical tests Conducted by None Laboratory test no. None

Welding supervised by Mr.Chamun S. Company PAE Technical Service Public Co.,Ltd

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: PAE [redacted]

Sign.

Name. Mr.Chamun Saengcharoen

Date 24-Jun-22

Certified By:

Sign.

Name.

Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: *PTT LNG Interconnecting Pipeline Project* ID no. [redacted]

Welder's name *MR.SANIT LAOWONGSA* Stamp no. *ITD-PI-057*

Test Description

Identification of WPS followed *WPS-ITD-GS-P-001* ☑ Test coupon ☐ Production weld

Specification of base metal(s) *API 5L Gr.B* Thickness *19.0 mm.* Tested Date : *25-Jun-2022*

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-175**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) *ACCEPTED* WQT Report No. : *SA-3-3&1-22-065*

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) *ACCEPTED* or RT. Report No. : *RT-WQT-PI-005*

UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -

Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -

Other tests -

Film or specimens evaluated by *Mr.Saravut P.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

Mechanical tests Conducted by *None* Laboratory test no. *None*

Welding supervised by *Mr.Chamun S.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: P[redacted]

Sign.

Name. Mr.Chamun Saengcharoen

Date 25-Jun-22

Certified By:

Sign.

Name.

Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: *PTT LNG Interconnecting Pipeline Project* ID no. [redacted]

Welder's name *MR.MANAT PHANOMSRI* Stamp no. *ITD-PI-058*

Test Description

Identification of WPS followed *WPS-ITD-GS-P-001* ☑ Test coupon ☐ Production weld

Specification of base metal(s) *API 5L Gr.B* Thickness *19.0 mm.* Tested Date : *25-Jun-2022*

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-176**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) *ACCEPTED* WQT Report No. : *SA-3-3&1-22-065*

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) *ACCEPTED* or RT. Report No. : *RT-WQT-PI-004*

UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -

Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -

Other tests -

Film or specimens evaluated by *Mr.Saravut P.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

Mechanical tests Conducted by *None* Laboratory test no. *None*

Welding supervised by *Mr.Chamun S.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: PA [redacted]

Sign.

Name. Mr.Chamun Saengcharoen

Date 25-Jun-22

Certified By:

Sign.

Name.

Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX



WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)

Project: *PTT LNG Interconnecting Pipeline Project* ID no. [redacted]

Welder's name *MR.TANAGON MOTANEE* Stamp no. *ITD-PI-059*

Test Description

Identification of WPS followed *WPS-ITD-GS-P-001* ☑ Test coupon ☐ Production weld

Specification of base metal(s) *API 5L Gr.B* Thickness *19.0 mm.* Tested Date : *25-Jun-2022*

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-177**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) *ACCEPTED* WQT Report No. : *SA-3-3&1-22-065*

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) *ACCEPTED* or RT. Report No. : *RT-WQT-PI-004*

UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -

Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -

Other tests -

Film or specimens evaluated by *Mr.Saravut P.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

Mechanical tests Conducted by *None* Laboratory test no. *None*

Welding supervised by *Mr.Chamun S.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: PA [redacted]

Sign.

Name. Mr.Chamun Saengcharoen

Date 25-Jun-22

Certified By:

Sign.

Name.

Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: *PTT LNG Interconnecting Pipeline Project* ID no. [redacted]

Welder's name *MR.NIKHOM HANCUNGNUN* Stamp no. *ITD-PI-060*

Test Description

Identification of WPS followed *WPS-ITD-GS-P-001* ☑ Test coupon ☐ Production weld

Specification of base metal(s) *API 5L Gr.B* Thickness *19.0 mm.* Tested Date : *25-Jun-2022*

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-178**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) *ACCEPTED* WQT Report No. : *SA-3-3&1-22-065*

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) *ACCEPTED* or RT. Report No. : *RT-WQT-PI-004*

UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -

Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -

Other tests -

Film or specimens evaluated by *Mr.Saravut P.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

Mechanical tests Conducted by *None* Laboratory test no. *None*

Welding supervised by *Mr.Chamun S.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: [redacted]	Certified By:
Sign.	Sign.
Name. Mr.Chamun Saengcharoen	Name.
Date 25-Jun-22	Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: PTT LNG Interconnecting Pipeline Project ID no. [redacted]
Welder's name MR.CHAIYAN ONSAMLEE Stamp no. ITD-PI-062

Test Description

Identification of WPS followed WPS-ITD-GS-P-001 ☑ Test coupon ☐ Production weld
Specification of base metal(s) API 5L Gr.B Thickness 19.0 mm. Tested Date : 25-Jun-2022

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-179**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) ACCEPTED WQT Report No. : SA-3-3&1-22-065

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) ACCEPTED or RT. Report No. : RT-WQT-PI-005
UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -
Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -
Other tests -
Film or specimens evaluated by Mr.Saravut P. Company PAE Technical Service Public Co.,Ltd
Mechanical tests Conducted by None Laboratory test no. None
Welding supervised by Mr.Chamun S. Company PAE Technical Service Public Co.,Ltd

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: PAE [redacted]
Sign.
Name. Mr.Chamun Saengcharoen
Date 25-Jun-22

Certified By:
Sign.
Name.
Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: *PTT LNG Interconnecting Pipeline Project* ID no. [redacted]
Welder's name *MR.SASAYU FUKTHONG* Stamp no. *ITD-PI-064*

Test Description

Identification of WPS followed *WPS-ITD-GS-P-001* ☑ Test coupon ☐ Production weld
Specification of base metal(s) *API 5L Gr.B* Thickness *19.0 mm.* Tested Date : *25-Jun-2022*

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-180**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) *ACCEPTED* WQT Report No. : *SA-3-3&1-22-065*

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) *ACCEPTED* or RT. Report No. : *RT-WQT-PI-004*
UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -
Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -
Other tests -
Film or specimens evaluated by *Mr.Saravut P.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*
Mechanical tests Conducted by *None* Laboratory test no. *None*
Welding supervised by *Mr.Chamun S.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: P[redacted]
Sign.
Name. Mr.Chamun Saengcharoen
Date 25-Jun-22

Certified By:
Sign.
Name.
Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: PTT LNG Interconnecting Pipeline Project
ID no. [redacted]
Welder's name MR.ADD BOONYUNG
Stamp no. ITD-PI-069

Test Description

Identification of WPS followed WPS-ITD-GS-P-001 ☑ Test coupon ☐ Production weld
Specification of base metal(s) API 5L Gr.B Thickness 19.0 mm. Tested Date : 25-Jun-2022

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-181**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) ACCEPTED WQT Report No. : SA-3-3&1-22-065

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) ACCEPTED or RT. Report No. : RT-WQT-PI-004
UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -

Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -

Other tests -

Film or specimens evaluated by Mr.Saravut P. Company PAE Technical Service Public Co.,Ltd

Mechanical tests Conducted by None Laboratory test no. None

Welding supervised by Mr.Chamun S. Company PAE Technical Service Public Co.,Ltd

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

Third Party Witness By: PA [redacted]

Sign.

Name. Mr.Chamun Saengcharoen

Date 25-Jun-22

Certified By:

Sign.

Name.

Date

WELDER CERTIFICATE
ASME Section IX

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)



Project: *PTT LNG Interconnecting Pipeline Project* ID no. [redacted]
Welder's name *MR.JANSANG BUNLURM* Stamp no. *ITD-PI-071*

Test Description

Identification of WPS followed *WPS-ITD-GS-P-001* ☑ Test coupon ☐ Production weld
Specification of base metal(s) *API 5L Gr.B* Thickness *19.0 mm.* Tested Date : *25-Jun-2022*

Testing Condition and Qualification Limits Cert No. : **SA-4-3&1-22-182**

Welding Variables (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding process(es)	GTAW	SMAW	GTAW	SMAW
Type (ie: manual, semi-auto) used	Manual		Manual	
Backing (metal, weld metal, double-welded, etc.)	Without	With	With / Without	With
☐ Plate ☑ Pipe (enter diameter if pipe or tube)	OD 14"(355 mm.)		≥ OD 24"(600 mm.)	
Base metal P or S-number to P- or S-number	P-No.1 to P-No.1		P-No.1 through P-No.15F	
Filler metal or electrode specification(s) (SFA) (info only)	SFA5.18	SFA5.5		
Filler metal or electrode classification(s) (info only)	ER70S-6	E8016-C1		
Filler metal F-Number(s)	F-No.6	F-No.4	F-No.6	F-No.1-4
Consumable insert (GTAW or PAW)	None		None	
Filler Metal Product Form(QW-404.23) (GTAW or PAW)	Solid	Covered	Solid	Covered
Deposit thickness for each process				
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ☑ No	5.0 mm.	N/A	10.0 mm. Max.	N/A
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☑ Yes ☐ No	N/A	14 mm.	N/A	28.0 mm. Max.
Position(s)	6G		ALL	
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill		Uphill	
Type of fuel gas (OFW)	N/A		N/A	
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	None		With / Without	
Transfer mode (spray/globular or pulse to short circuit-GMAW)	N/A		N/A	
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)	DCEN(GTAW)	DCEP(SMAW)

RESULTS

Visual Examination of Completed Weld (QW-302.4) *ACCEPTED* WQT Report No. : *SA-3-3&1-22-065*

☐ Transverse face and root bends [QW-462.3(a)] ☐ Longitudinal bends [QW-462.3(b)] ☐ Side (QW-462.2)

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(c)]

☐ Plate bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay [QW-462.5(d)]

☐ Pipe specimen, macro test for fusion [QW-462.5(b)] ☐ Plate specimen, macro test for fusion [QW-462.5(e)]

Type	Result	Type	Result	Type	Result
None	None	None	None	None	None
None	None	None	None	None	None

Alternative radiographic examination results (QW-191) *ACCEPTED* or RT. Report No. : *RT-WQT-PI-005*
UT. Report No. : -

Filler Weld - Facture test (QW-180) - Length and percent of defects -
Macro examination (QW-184) - Fillet size (in.) - Concavity/convexity (in.) -
Other tests -
Film or specimens evaluated by *Mr.Saravut P.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*
Mechanical tests Conducted by *None* Laboratory test no. *None*
Welding supervised by *Mr.Chamun S.* Company *PAE Technical Service Public Co.,Ltd*

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded and tested in accordance with the requirements of Section IX of the **ASME Code Division 2021**

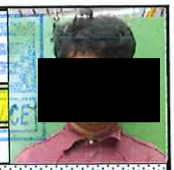
Third Party Witness By: [redacted]	Certified By:
Sign.	Sign.
Name. Mr.Chamun Saengcharoen	Name.
Date 25-Jun-22	Date

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.KHETHAWUT NAIWAT

ITD-PL-065

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW) Position ALL

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 24-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.SANIT LAOWONGSA

ITD-PL-067

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW)

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.MANAT PHANOMSRI

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW) Position ALL

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.TANAGON MOTANEE

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW) Position ALL

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.NIKHOM HANCUNGNUN

ITD-PL-060

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW)

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.CHAIYAN ONSAMLEE

ITD-PL-062

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW)

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.SASAYU FUKTHONG

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW) Position ALL

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre

Range of Qualified; ASME IX : 2021



Company: ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.

Name: MR.ADD BOONYUNG

ITD-PL-063

WPS no. ITD-GS-P-001

Process: GTAW+SMAW

Thickness: 10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW)

Material Spec: P-No.1 through P-No.15F

Filler Metal: F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)

Certified by: 25-Jun-22 /Mr.Chamun S.

PAE
TECHNICAL SERVICE

WELDER QUALIFICATION CARD

PAE Welders Certificationand &Training Centre



Range of Qualified; ASME IX : 2021

Company: *ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC CO.,LTD.*

Name: *MR.JANSANG BUNLURM*

[redacted]

WPS no. *ITD-GS-P-001*

Process: *GTAW+SMAW*

Thickness: *10.0mm(GTAW)+28mm(SMAW)* Position *ALL*

Material Spec: *P-No.1 through P-No.15F*

Filler Metal: *F-No.6 & F-No.1-4 (With Backing)*

Certified by: *25-Jun-22* /Mr.Chamun S.

[redacted]

เอกสารแนบ 31

ตัวอย่าง Work Permit

เล่มที่ _____ **PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT/J.2521** เลขที่ _____

JOB NO. ITCP-114757

บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล๊อปเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตทำงานร้อน (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต ชัยณรงค์ ศิริมงคลศิลกุล สังกัด ITD วันที่ 3 เดือน 01 พ.ศ. 66

1 วัน/ระยะเวลาที่ขออนุญาตทำงาน วันที่ 4/01/66 เวลา 08:00 น. ถึง เวลา 22:00 น.

สถานที่ปฏิบัติงาน : R2L (HDD) จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5 คน

อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ : เชื่อม (85-7913) (42-172 mm.), เผลผาไฟ, คเกรสลิ่ง, สปิน, Gas Detector

รายละเอียดของงาน : ผกาดสีดผิวอุปกรณ์ในงาน.

งานที่ต้องเข้าในระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุมต้องได้รับการพิจารณาอนุญาตจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้น ๆ

☑ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ลงชื่อ [redacted] /____

ผู้ควบคุม [redacted]

2 ข้อพึงปฏิบัติและรายงานการตรวจสอบ

เขียน ○ ล้อมรอบตัวเลขที่ต้องปฏิบัติ และเขียน ☑ ในข้อที่ตรวจแล้วว่าดำเนินการแล้วเสร็จอย่างถูกต้องตามที่กำหนด

☑ (1) กั้นบริเวณ
☐ 2. ตัดแยกระบบ
☐ 3. ลดความดัน
☐ 4. ระบายทิ้ง
☐ 5. ไล่ด้วยไนโตรเจน
☐ 6. ไล่ด้วยไอน้ำ / น้ำ
☐ 7. ไล่ด้วยอากาศ
☐ 8. ปิดท่อทางด้วยหน้าแปลนทึบ
☐ 9. ตัดแยกอุปกรณ์เครื่องมือวัด
☐ 10. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางกล
☐ 11. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางไฟฟ้า
☐ 12. ติดตั้งสายดินเรียบร้อย
☑ (13) ติดตั้งป้ายเตือน
☑ (14) เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง
☐ 15. ต้องใช้ใบอนุญาตชนิดอื่นๆ
15.1 ใบอนุญาตขุด เลขที่ _____
15.2 ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า เลขที่ _____
15.3 ใบอนุญาตขอติดตั้ง/รื้อถอน/นั่งร้าน เลขที่ _____
15.4 ใบอนุญาตเข้าที่อับอากาศ เลขที่ _____
15.5 ใบอนุญาต _____ เลขที่ _____
☑ (16) ตรวจสอบอุปกรณ์ (ต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ)
☐ 17. อุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิด EXPLOSION PROOF
☑ (18) ตรวจสอบปริมาณก๊าซ
☐ 19. ข้อกำหนดอื่น ๆ _____

ก๊าซติดไฟ : Hot Work น้อยกว่า 5% LEL.

% LEL	0%		
เวลา	0800		
ผู้ตรวจ	[redacted]		

3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพิ่มเติมให้เหมาะสมกับการทำงาน ดังนี้

☑ แว่นตานิรภัย ☑ หมวกนิรภัย ☐ ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี ☐ กรองฝุ่น/สารเคมี ☑ ถุงมือยาง/หนัง
☐ รองเท้าบู๊ทยาง ☐ ที่ครอบหู/อุดหู ☐ เครื่องช่วยหายใจ ☑ รองเท้านิรภัย ☐ อื่นๆ _____

4 4.1 ข้าพเจ้าเข้าใจในสิ่งที่ต้องปฏิบัติดี และได้อธิบายผู้ปฏิบัติงานถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted]

4.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบตามรายการข้างต้น และพิจารณาเห็นว่าปลอดภัยที่จะปฏิบัติงาน

[redacted] ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุญาต

4.3 ขอต่ออายุ ตั้งแต่เวลา _____ น. ถึง _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต
ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงาน ITD
ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

4.4 ก่อนเลิกงาน ข้าพเจ้าได้จัดสถานที่ทำงานให้มีสภาพปลอดภัยหรือเหมือนเดิมแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขออนุญาต
ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ITD
ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต
เวลาตรวจ 21.55 น.

ต้นฉบับ : สำหรับผู้ขออนุญาต และติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน

สำเนา : 1. สำหรับผู้อนุญาต และส่งส่วน ปส. เมื่อใบอนุญาตเลิกใช้งานแล้ว 2. สำหรับผู้ควบคุมงาน [redacted]

4/1/66

ต้นฉบับ

เล่มที่ _____ **PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT/J.2521** เลขที่ _____

บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล็อปเมนต์ จำกัด (มหาชน)

JOB NO. ITP-H-1169

ใบอนุญาตทำงานร้อน (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต สมชาย. ดอนสกุลศรี สังกัด ITD. วันที่ 3 เดือน 2 พ.ศ. 66

1 วัน/ระยะเวลาที่ขออนุญาตทำงาน	วันที่ 4/02/66.	เวลา 08:00 น. ถึง เวลา 17:00 น.

สถานที่ปฏิบัติงาน : J 2 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 11. คน

อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ : เชื่อม, Generator, หัวเชื่อม, หินเจียร์, Gas Detector, อุปกรณ์ยิงยก.

รายละเอียดของงาน : ตัด เชื่อม เชื่อ งาน ฟิตกอนก่อ และ ติดตั้งท่อ.

งานที่ต้องเข้าในระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุมต้องได้รับการพิจารณาอนุมัติจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้นๆ

☑ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ลงชื่อ [redacted] วันที่ 3 / 2 / 66

ผู้ควบคุมงาน ITD Tel. No. [redacted]

2 ข้อพึงปฏิบัติและรายงานการตรวจสอบ

เขียน ○ ล้อมรอบตัวเลขที่ต้องปฏิบัติ และเขียน ☑ ในข้อที่ตรวจแล้วว่าดำเนินการแล้วเสร็จอย่างถูกต้องตามที่กำหนด

- ☐ (1.) กั้นบริเวณ
- ☐ 2. ตัดแยกระบบ
- ☐ 3. ลดความดัน
- ☐ 4. ระบายทิ้ง
- ☐ 5. ไล่ด้วยไนโตรเจน
- ☐ 6. ไล่ด้วยไอน้ำ / น้ำ
- ☐ 7. ไล่ด้วยอากาศ
- ☐ 8. ปิดท่อทางด้วยหน้าแปลนทึบ
- ☐ 9. ตัดแยกอุปกรณ์เครื่องมือวัด
- ☐ 10. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางกล
- ☐ 11. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางไฟฟ้า
- ☐ 12. ติดตั้งสายดินเรียบร้อย
- ☐ (13.) ติดตั้งป้ายเตือน
- ☐ (14.) เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง
- ☐ 15. ต้องใช้ใบอนุญาตชนิดอื่นๆ
  - 15.1 ใบอนุญาตขุด เลขที่ _____
  - 15.2 ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า เลขที่ _____
  - 15.3 ใบอนุญาตขอติดตั้ง/รื้อถอน/นั่งร้าน เลขที่ _____
  - 15.4 ใบอนุญาตเข้าที่อับอากาศ เลขที่ _____
  - 15.5 ใบอนุญาต _____ เลขที่ _____
- ☐ (16.) ตรวจสอบอุปกรณ์ (ต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ)
- ☐ 17. อุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิด EXPLOSION PROOF
- ☐ (18.) ตรวจสอบปริมาณก๊าซ
- ☐ 19. ข้อกำหนดอื่นๆ _____

ก๊าซติดไฟ : Hot Work น้อยกว่า 5% LEL.

% LEL	0%	0%	0%
เวลา	08.00	13.00	16.00
ผู้ตรวจ	[redacted]		

3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพิ่มเติมให้เหมาะสมกับการทำงาน ดังนี้

☑ แว่นตานิรภัย ☑ หมวกนิรภัย ☐ ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี ☑ กรองฝุ่น/สารเคมี ☑ ถุงมือยาง/หนัง

☐ รองเท้าบู๊ทยาง ☑ ที่ครอบหู/อุดหู ☐ เครื่องช่วยหายใจ ☑ รองเท้านิรภัย ☐ อื่นๆ _____

4 4.1 ข้าพเจ้าเข้าใจในสิ่งที่ต้องปฏิบัติดี และได้อธิบายผู้ปฏิบัติงานถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted]

( )

ลงชื่อ

( )

4.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบตามรายการข้างต้น และพิจารณาเห็นว่าปลอดภัยที่จะปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

( )

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

( )

4.3 ขอต่ออายุ ตั้งแต่เวลา _____ น. ถึง _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงาน ITD

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

4.4 ก่อนเลิกงาน ข้าพเจ้าได้จัดสถานที่ทำงานให้มีสภาพปลอดภัยหรือเหมือนเดิมแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอคนุญาต

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงาน ITD

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

เวลาตรวจ _____ น.

ต้นฉบับ : สำหรับผู้ขออนุญาต และติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน

สำเนา : 1. สำหรับผู้อนุญาต และส่งส่วน ปส. เมื่อใบอนุญาตเลิกใช้งานแล้ว 2. สำหรับผู้ควบคุมงาน

ต้นฉบับ

เล่มที่ _____ **PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT/J.2521** เลขที่ _____

JOB NO. ITCP-66-1146

บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล๊อปเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตทำงานร้อน (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต [illegible] สังกัด ITD วันที่ 3 เดือน 2 พ.ศ. 66

1 วัน/ระยะเวลาที่ขออนุญาตทำงาน วันที่ 1 / 02 / 66 เวลา 08:00 น. ถึง เวลา 18:00 น.

สถานที่ปฏิบัติงาน : Construction area. จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5 คน

อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ : ถัง สี แปรงทาสี ลูกกลิ้ง.

รายละเอียดของงาน : ทาสีท่อ และ โครงสร้าง Painting work

งานที่ต้องเข้าในระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุมต้องได้รับการพิจารณาอนุญาตจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้นๆ

☑ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ลงชื่อ [redacted] วันที่ 3 / 2 / 66

ผู้ควบคุมงาน ITD Tel. No. [redacted]

2 ข้อพึงปฏิบัติและรายงานการตรวจสอบ

เขียน ◯ ล้อมรอบตัวเลขที่ต้องปฏิบัติ และเขียน ☑ ในข้อที่ตรวจแล้วว่าดำเนินการแล้วเสร็จอย่างถูกต้องตามที่กำหนด

- ☑ 1. กั้นบริเวณ
- ☐ 2. ตัดแยกระบบ
- ☐ 3. ลดความดัน
- ☐ 4. ระบายทิ้ง
- ☐ 5. ไล่ด้วยไนโตรเจน
- ☐ 6. ไล่ด้วยไอน้ำ / น้ำ
- ☐ 7. ไล่ด้วยอากาศ
- ☐ 8. ปิดท่อทางด้วยหน้าแปลนทึบ
- ☐ 9. ตัดแยกอุปกรณ์เครื่องมือวัด
- ☐ 10. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางกล
- ☐ 11. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางไฟฟ้า
- ☐ 12. ติดตั้งสายดินเรียบร้อย
- ☑ 13. ติดตั้งป้ายเตือน
- ☑ 14. เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง
- ☐ 15. ต้องใช้ใบอนุญาตชนิดอื่นๆ
  - 15.1 ใบอนุญาตขุด เลขที่ _____
  - 15.2 ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า เลขที่ _____
  - 15.3 ใบอนุญาตขอติดตั้ง/รื้อถอน/นั่งร้าน เลขที่ _____
  - 15.4 ใบอนุญาตเข้าที่อับอากาศ เลขที่ _____
  - 15.5 ใบอนุญาต _____ เลขที่ _____
- ☑ 16. ตรวจสอบอุปกรณ์ (ต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ)
- ☐ 17. อุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิด EXPLOSION PROOF
- ☑ 18. ตรวจสอบปริมาณก๊าซ
- ☐ 19. ข้อกำหนดอื่นๆ _____

ก๊าซติดไฟ : Hot Work น้อยกว่า 5% LEL.

% LEL	0	0	0
เวลา	9.00	13.00	18.00
ผู้ตรวจ	[redacted]		

3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพิ่มเติมให้เหมาะสมกับการทำงาน ดังนี้

[✓] แว่นตานิรภัย [✓] หมวกนิรภัย [ ] ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี [✓] กรองฝุ่น/สารเคมี [✓] ถุงมือยาง/หนัง

[ ] รองเท้าบู๊ทยาง [ ] ที่ครอบหู/อุดหู [ ] เครื่องช่วยหายใจ [✓] รองเท้านิรภัย [ ] อื่นๆ _____

4 4.1 ข้าพเจ้าเข้าใจในสิ่งที่ต้องปฏิบัติดี และได้อธิบายผู้ปฏิบัติงานถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted]

([redacted])

ลงชื่อ [redacted]

([redacted])

4.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบตามรายการข้างต้น และพิจารณาเห็นว่าปลอดภัยที่จะปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

([redacted])

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

([redacted])

4.3 ขอต่ออายุ ตั้งแต่เวลา _____ น. ถึง _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงาน ITD

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

4.4 ก่อนเลิกงาน ข้าพเจ้าได้จัดสถานที่ทำงานให้มีสภาพปลอดภัยหรือเหมือนเดิมแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ITD

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

เวลาตรวจ _____ น.

ต้นฉบับ : สำหรับผู้ขออนุญาต และติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน

สำเนา : 1. สำหรับผู้อนุญาต และส่งส่วน ปส. เมื่อใบอนุญาตเลิกใช้งานแล้ว 2. สำหรับผู้ควบคุมงาน

ต้นฉบับ

เล่มที่ _____ **PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT/J.2521** เลขที่ _____

JOB NO. ITCP-66-1162

บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล๊อปเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตทำงานร้อน (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต ชัชวาล พินัยมศันพิบุกุล สังกัด ITD วันที่ 3 เดือน 2 พ.ศ. 66

1 วัน/ระยะเวลาที่ขออนุญาตทำงาน วันที่ 4 / 02 / 66. เวลา 08:00 น. ถึง เวลา 18:00 น.

สถานที่ปฏิบัติงาน : Bar Culvert. จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5 คน

อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ : Hiab (85-7313), (62-1172), เนลผ่าใน, ลาดสลิง, สาลัน, Gas Detector

รายละเอียดของงาน : ผลาดเครื่องมือ และ อุปกรณ์ทำงาน

งานที่ต้องเข้าในระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุมต้องได้รับการพิจารณาอนุญาตจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้นๆ

☑ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ลงชื่อ [redacted] วันที่ 3 / 2 / 66

ผู้ควบคุมงาน ITD Tel. No. [redacted]

2 ข้อพึงปฏิบัติและรายงานการตรวจสอบ

เขียน ◯ ล้อมรอบตัวเลขที่ต้องปฏิบัติ และเขียน ☑ ในข้อที่ตรวจแล้วว่าดำเนินการแล้วเสร็จอย่างถูกต้องตามที่กำหนด

- ☑ 1. กั้นบริเวณ
- ☐ 2. ตัดแยกระบบ
- ☐ 3. ลดความดัน
- ☐ 4. ระบายทิ้ง
- ☐ 5. ไล่ด้วยไนโตรเจน
- ☐ 6. ไล่ด้วยไอน้ำ / น้ำ
- ☐ 7. ไล่ด้วยอากาศ
- ☐ 8. ปิดท่อทางด้วยหน้าแปลนทึบ
- ☐ 9. ตัดแยกอุปกรณ์เครื่องมือวัด
- ☐ 10. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางกล
- ☐ 11. ตัด/ล็อค/แขวนป้ายเตือนทางไฟฟ้า
- ☐ 12. ติดตั้งสายดินเรียบร้อย
- ☑ 13. ติดตั้งป้ายเตือน
- ☑ 14. เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง
- ☐ 15. ต้องใช้ใบอนุญาตชนิดอื่นๆ
  - 15.1 ใบอนุญาตขุด เลขที่ _____
  - 15.2 ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า เลขที่ _____
  - 15.3 ใบอนุญาตขอติดตั้ง/รื้อถอน/นั่งร้าน เลขที่ _____
  - 15.4 ใบอนุญาตเข้าที่อับอากาศ เลขที่ _____
  - 15.5 ใบอนุญาต _____ เลขที่ _____
- ☑ 16. ตรวจสอบอุปกรณ์ (ต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ)
- ☐ 17. อุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิด EXPLOSION PROOF
- ☑ 18. ตรวจสอบปริมาณก๊าซ

ก๊าซติดไฟ : Hot Work น้อยกว่า 5% LEL

% LEL	0%	0%	0%
เวลา	8.00	9.00	10.00
ผู้ตรวจ	[redacted]		

- ☐ 19. ข้อกำหนดอื่นๆ _____

3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพิ่มเติมให้เหมาะสมกับการทำงาน ดังนี้

☑ แว่นตานิรภัย ☑ หมวกนิรภัย [ ] ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี [ ] กรองฝุ่น/สารเคมี ☑ ถุงมือยาง/หนัง

[ ] รองเท้าบู๊ทยาง [ ] ที่ครอบหู/อุดหู [ ] เครื่องช่วยหายใจ ☑ รองเท้านิรภัย [ ] อื่นๆ _____

4 4.1 ข้าพเจ้าเข้าใจในสิ่งที่ต้องปฏิบัติดี และได้อธิบายผู้ปฏิบัติงานถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted]

4.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบตามรายการข้างต้น และพิจารณาเห็นว่าปลอดภัยที่จะปฏิบัติงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

([redacted])

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

([redacted])

4.3 ขอต่ออายุ ตั้งแต่เวลา _____ น. ถึง _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงาน ITD

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

4.4 ก่อนเลิกงาน ข้าพเจ้าได้จัดสถานที่ทำงานให้มีสภาพปลอดภัยหรือเหมือนเดิมแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขออนุญาต

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงาน ITD

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต

เวลาตรวจ _____ น.

ต้นฉบับ : สำหรับผู้ขออนุญาต และติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน

สำเนา : 1. สำหรับผู้อนุญาต และส่งส่วน ปส. เมื่อใบอนุญาตเลิกใช้งานแล้ว 2. สำหรับผู้ควบคุมงาน

ต้นฉบับ

เอกสารแนบ 32

Emergency Plan

Communicating & Reporting and Emergency



Emergency case
กรณีเหตุฉุกเฉิน

FIELD ENGINEER/SUPERVISOR/FORMAN
SAFETY OFFICER
หัวหน้างาน/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
โทรแจ้งทันที / Call immediately

Emergency Commander
ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
SHE Manager
K.Kadsama C./ คุณกษมา
Tel. [redacted]
K.Kittipong P./ คุณกิตติพงษ์
Tel. [redacted]

CR Manager
ผู้จัดการมวลชนสัมพันธ์
K.Noppadol/ คุณนพดล
Tel. [redacted]

PTTLNG SHE Dept.
Name K Narisara/ นริสรา
Tel [redacted]

PTTLNG Con Dept.
K.Piyachai /ปิยะชัย
Tel [redacted]

PTTLNG Con Dept.
K.Thatsapong /ทัศพงษ์
Tel [redacted]

Cons. MANAGER
ผู้จัดการก่อสร้าง
K.Thanetphon N./คุณธเนศพล
Tel. [redacted]

Proj. MANAGER
ผู้จัดการโครงการ
K.Boonying G./ คุณบุญยิ่ง
Tel. [redacted]

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง เหตุการณ์ไม่ปกติที่เกิดขึ้นทันทีทันใดและมีผลกระทบต่อโครงการ เช่น

- อุบัติเหตุนั้น เกิดขึ้นในพื้นที่ทำงานของโครงการ
- อุบัติเหตุมีผลทำให้ทรัพยสินของโครงการเสียหาย
- อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในช่วงเวลาปฏิบัติงาน
- อุบัติเหตุมีผลต่อบุคคลที่ 3 อันเป็นเหตุมาจากกิจกรรมโครงการ

หน่วยงานภายนอก (พิจารณาแจ้งตามเหตุการณ์)

Emergency Service

แจ้งเหตุด่วนเหตุร้าย	191	กู้ชีพ วชิรพยาบาล	1554
แจ้งเหตุไฟไหม้	199	แจ้งอุบัติเหตุบนทางด่วน	1543
หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน	1669	ตำรวจทางหลวง	1193

- EFT : [redacted]
- GUSCO :
- EMCC :
- IEAT :
- MIT :
- PEA :
- เทศบาลเมืองมาบตาพุด :
- รพ.มาบตาพุด :

Remark : Contact 24 hrs. For Emergency Commander

Rev. 2021/12

แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติในภาวะฉุกเฉิน

เหตุฉุกเฉิน

- กดสัญญาณแจ้งเหตุ
- ประกาศเสียงตามสาย
- ส่ง SMS แจ้ง ERT

ประกาศภาวะฉุกเฉิน

- ศูนย์สื่อสาร PTTLNG (ภายใน 10 นาที)
- สทร.(ระดับ 1 ภายใน 10 นาที)
- โรงงานข้างเคียง และที่เกี่ยวข้อง BLCP,MTT,PTTGC,OC#4,Gss Control ,RPLF
- ทม.มาบตาพุด
- สภ.มาบตาพุด
- รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ/รพ.มงกุฎระยอง (กรณีมีผู้บาดเจ็บ)
- ชุมชนข้างเคียง (ที่อาจได้รับผลกระทบ)
- *สนง.ขนส่งทางน้ำที่6 สาขาระยอง และ สนง. นำร่องเขตท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

- อพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง
- ระงับเหตุฉุกเฉิน
- แถลงข่าวเบื้องต้น
- สอบสวนหาสาเหตุ
- ฟื้นฟูบูรณะ

รายงาน PTT Group Event Report

ระดับโครงการ

สามารถควบคุมจัดการได้โดยอุปกรณ์เครื่องมือที่มีอยู่ในพื้นที่ในขณะเกิดเหตุฉุกเฉินโดยไม่ต้องร้องขอการสนับสนุนจากหน่วยงานจากทางโรงงาน

ระดับโรงงาน

สามารถควบคุมจัดการได้โดยอุปกรณ์เครื่องมือที่มีอยู่ในพื้นที่ในขณะเกิดเหตุฉุกเฉินโดยไม่ต้องร้องขอการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก

ระดับ การนิคมฯ

ไม่สามาควบคุม จัดการได้โดยบุคลากร อุปกรณ์เครื่องมือที่มีอยู่ในพื้นที่ในขณะเกิดเหตุฉุกเฉินต้องขอรับการสนับสนุนจากภายนอกเข้ามาช่วยเหลือ จาก สทร.หรือโรงงานข้างเคียง

ระดับ จังหวัด

รุนแรงส่งผลกระทบโรงงานข้างเคียงและ/หรือชุมชน ต้องการความช่วยเหลือด้านทรัพยากรและอำนาจสั่งการจากหน่วยงานท้องถิ่น(ทม.มาบตาพุด)

แผนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน(HDD)

ITALIAN-THAI DEVELOPMENT Public Company Limited

ITD Construction Mgr.
Mr.Thanespol
Tel. [redacted]

ITD Project Mgr.
Mr.Boonying
Tel. [redacted]

*Radio: Construction Channel

PTTLNG Construction Mgr.
Mr.Piyachai
Tel. [redacted]

PTTLNG CCR
Tel. [redacted]

*Radio: Construction Channel

*Radio: SHE Channel / Construction Channel

PCE Project Mgr.
Mr.Soo laing khuy
Tel. [redacted]

ITD SHE Mgr.
Mr.Chatree
Tel. [redacted]

*Radio

*Radio: SHE Channel

PTTLNG SHE
Mr.Kitti
Tel. [redacted]
Miss.Narisara
Tel. [redacted]

*Radio: Construction Channel

*Radio: SHE Channel

ITD SHE Assistant Mgr.
Mr.Kittipong
Tel. [redacted]

*Radio: SHE Channel

PCE SHE Field
Mr.Pitak
Tel. [redacted]

ITD SHE Field
Mr.Jare (HDD)
Tel. [redacted]
Mr.Pairot (HDD)
Tel. [redacted]

Direct/Subcontractor
Staff
Incident Watcher

Support Team ITD
Mr.Noppadol F. (ITD CSR)
Tel. [redacted]
Environment
Tel. [redacted]
Coordinator
Tel. [redacted]
พยาบาลโครงการ
Tel. [redacted]

โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ
โรงพยาบาลมงกุฎระยอง
สถานีตำรวจมาบตาพุด
สถานีตำรวจห้วยโป่ง
EFT
EMCC
IEAT
PEA
เทศบาลเมืองมาบตาพุด
: [redacted]

หลังจากประกาศเหตุฉุกเฉิน ต้องใช้วิทยุสื่อสาร ช่อง **Emergency**

Emergency Contact List/หมายเลขติดต่อกรณีเหตุฉุกเฉิน

On Site	**ITD**		
	Project Manager/ผจก.โครงการ	Mr.Boonying/นายบุญยิ่ง	[redacted]
	Construction Manager/ผจก.ฝ่ายก่อสร้าง	Mr.Thanespol/นายธเนศพล	
	SHE Manager/ผจก.ความปลอดภัย	Mr.Chatree/นายชาตรี	
	Project Manager PCE/ผจก.โครงการ พีซีอี	Mr.Soo laing khuy/นายซู เลี่ยงขุ่ย	
	SHE PCE Field/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ พีซีอี	Mr.Pitak/นายพิทักษ์	
	SHE Assistant manager/ผู้ช่วย ผจก.ความปลอดภัย	Mr.Kittipong/นายกิตติพงษ์	
	SHE Field/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	Mr.Jare/นายจเร	
	SHE Field/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	Mr.Pairot/นายไพโรจน์	
On Site	**PTTLNG**		
	Project Manager/ผจก.โครงการ	Mr.Piyachai/นายปิยะชัย	[redacted]
	Engineer Environment Project/วิศวกร สวล. โครงการ	Ms.Narisara/นางสาวนริศรา	
	SHE Supervisor/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	Mr.Kiti/นายกิติ	

Emergency Contact List(External Party)/หมายเลขติดต่อกรณีเหตุฉุกเฉิน(ภายนอก)

โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ

โรงพยาบาลมงกุฎระยอง

สถานีตำรวจมาบตาพุด

สถานีตำรวจห้วยโป่ง

EFT

EMCC

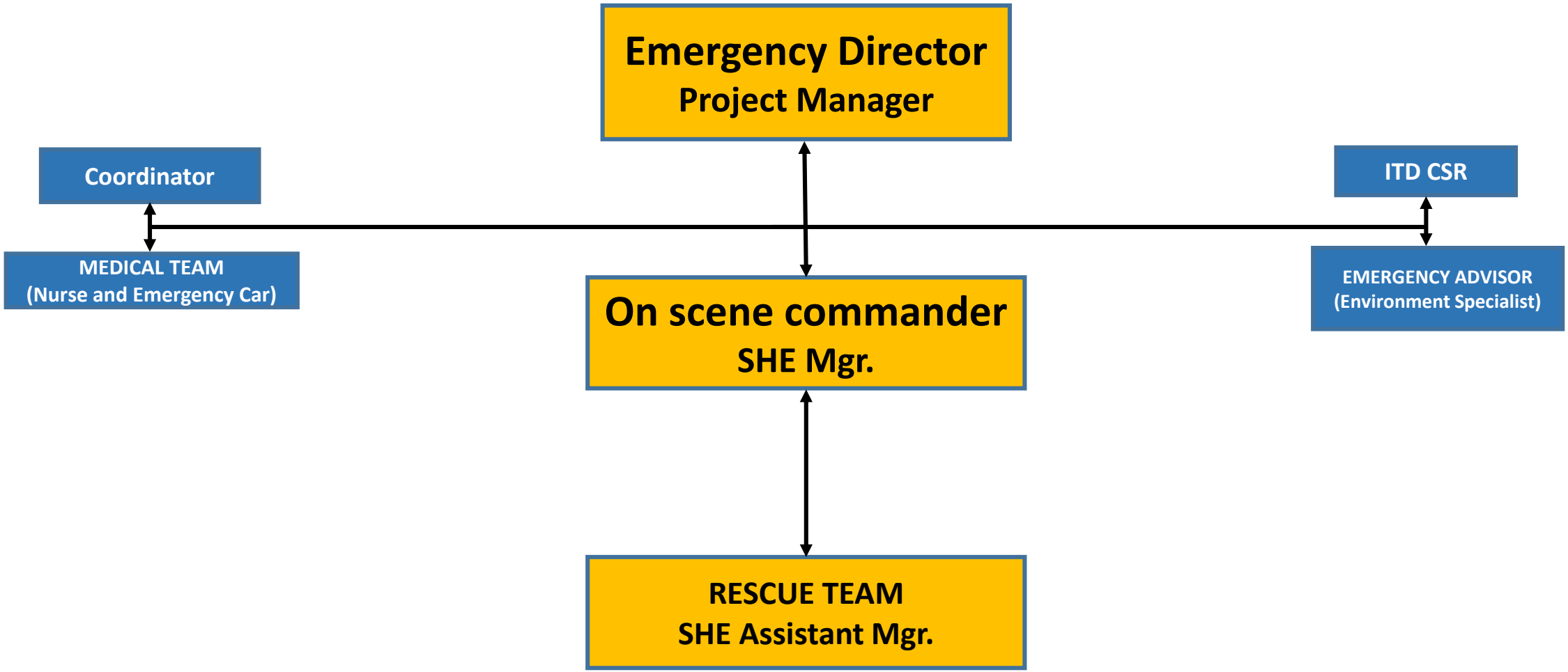
IEAT

PEA

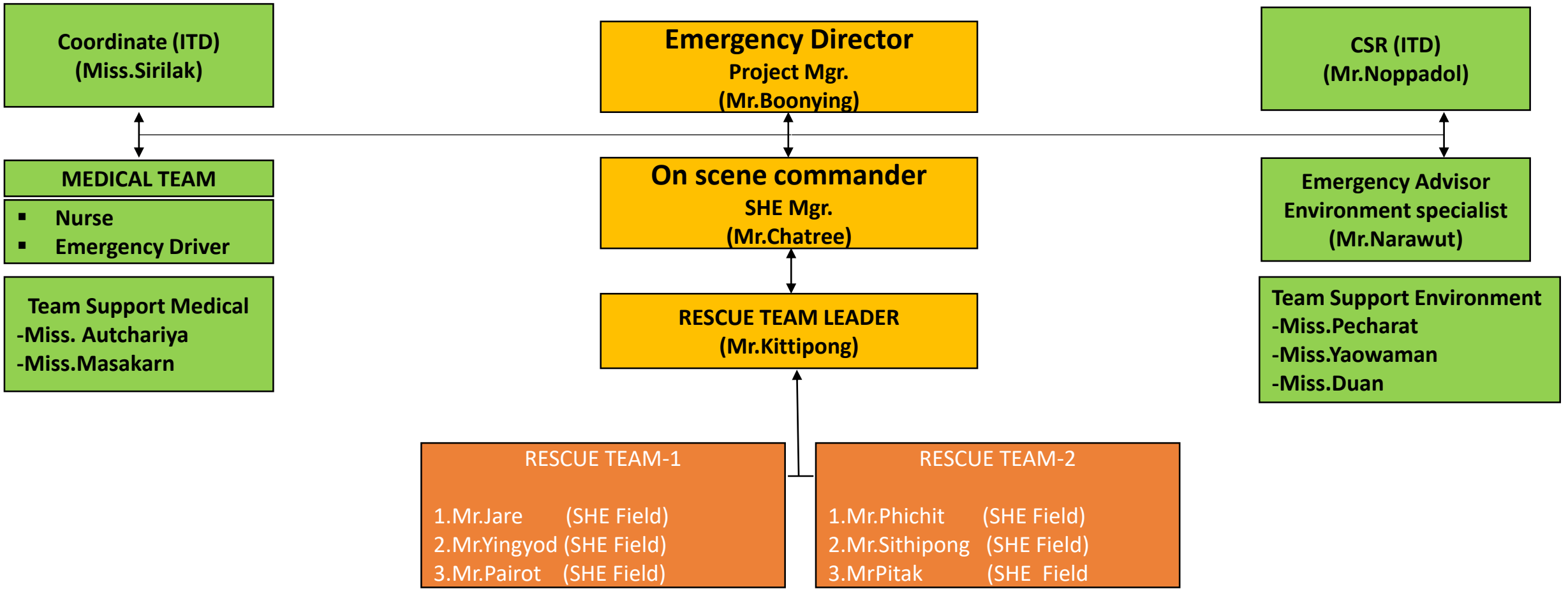
เทศบาลเมืองมาบตาพุด



แผนผังการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



แผนผังการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



เอกสารแนบ 33
รายงานบันทึกสถิติเกิดอุบัติการณ์

แบบฟอร์ม รายงานการเกิดอุบัติการณ์

(Form No. ITD/ALL BU/S/PR/2/2-1 Rev. 1)

ระหว่างวันที่...1 มกราคม...ถึง...31 มีนาคม....พ.ศ. .....2566.....

วันที่รายงาน ..... เดือน .....พ.ศ..... สายงานธุรกิจ.....จำนวนโครงการในสังกัด ..... โครงการ

ลำดับ	วัน/เวลา	สถานะ	PTTLNG อนุมัติ	ลักษณะการอุบัติการณ์	ชื่อผู้บาดเจ็บ	Job No./โครงการ	ผลจากอุบัติการณ์				อุบัติการณ์ระดับ A
							ไม่หยุดงาน	ผู้บาดเจ็บหยุดงาน (วัน)	มูลค่าทรัพย์สินเสียหาย	ค่ารักษาพยาบาล	
2023											

กำหนดการส่งรายงาน

-กรณีการเกิดอุบัติการณ์ในช่วงวันที่ 1-15 ของเดือน ให้ส่งรายงานไม่เกินวันที่ 20 ของเดือน

-กรณีการเกิดอุบัติการณ์ในช่วงวันที่ 16-30 หรือ 31 ของเดือน ให้ส่งรายงานไม่เกินวันที่ 5 ของเดือนถัดไป

-กรณีที่วันส่งรายงานตรงกับวันหยุด ให้ส่งรายงานก่อนวัดหยุด

ระเบียบการปฏิบัติงาน
ะการวิเคราะห์อุบัติการณ์
IDENT INVESTIGATION)

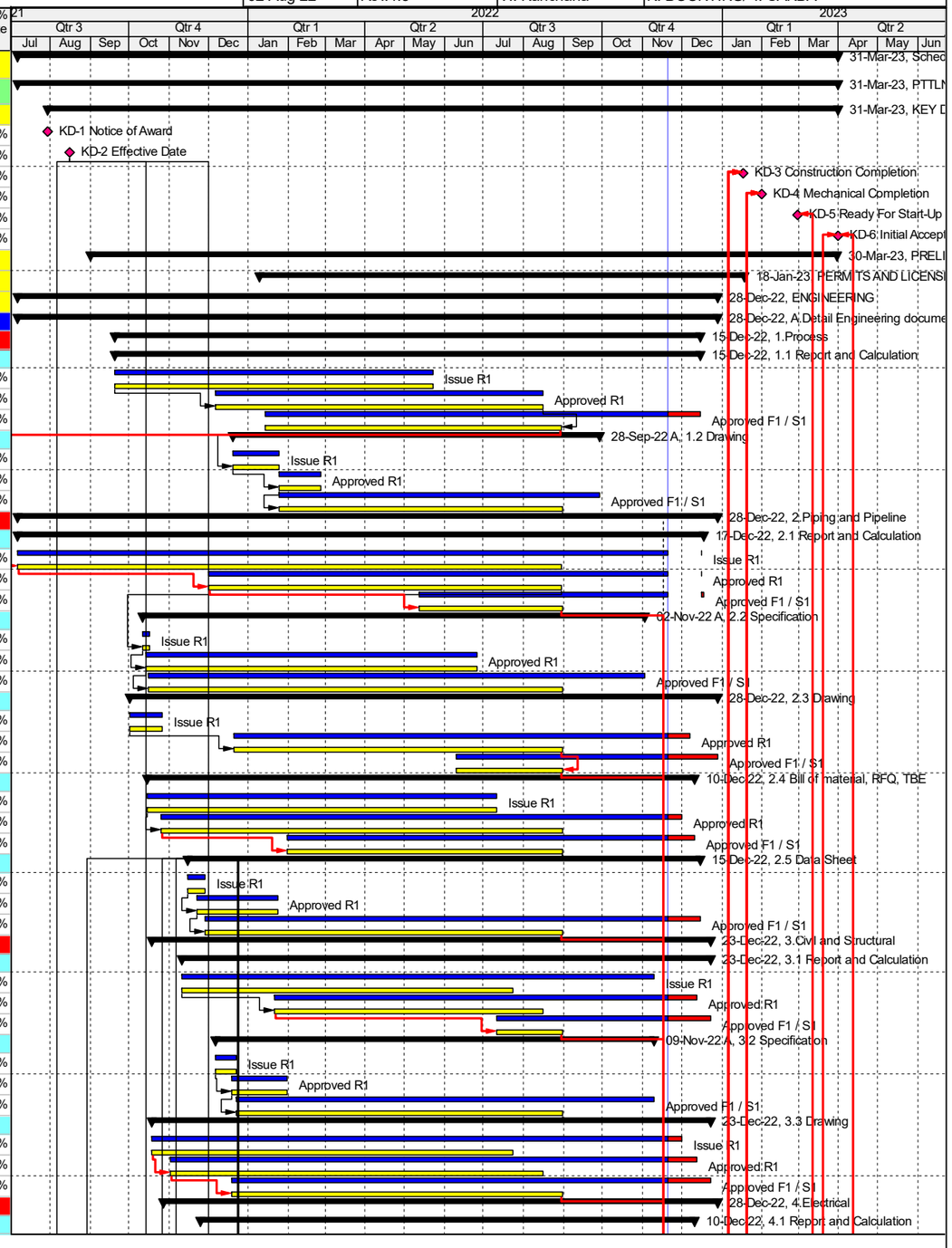
หมายเหตุ

เอกสารแนบ 34
แผนงานก่อสร้าง

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)

Date	Revision	Checked	Approved
08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
Schedule L.4		07-Jul-21	28-Feb-23	07-Jul-21 A	31-Mar-23	132	
PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)		07-Jul-21	28-Feb-23	07-Jul-21 A	31-Mar-23	132	
KEY DATE		30-Jul-21	28-Feb-23	30-Jul-21 A	31-Mar-23	74	
3	KD-1 Notice of Award	30-Jul-21		30-Jul-21 A		0	100%
4	KD-2 Effective Date	16-Aug-21		16-Aug-21 A		0	100%
5	KD-3 Construction Completion		01-Dec-22		17-Jan-23*	0	0%
6	KD-4 Mechanical Completion		01-Dec-22		31-Jan-23*	0	0%
7	KD-5 Ready For Start-Up (RFSU)		28-Jan-23		28-Feb-23*	0	0%
8	KD-6 Initial Acceptance		28-Feb-23		31-Mar-23*	0	0%
PRELIMINARY		01-Sep-21	27-Feb-23	01-Sep-21 A	30-Mar-23	131	
PERMITS AND LICENSES		10-Jan-22	21-Sep-22	10-Jan-22 A	18-Jan-23	60	
ENGINEERING		07-Jul-21	03-Nov-22	07-Jul-21 A	28-Dec-22	39	
A.Detail Engineering documents		07-Jul-21	12-Sep-22	07-Jul-21 A	28-Dec-22	39	
1.Process		20-Sep-21	31-Aug-22	20-Sep-21 A	15-Dec-22	26	
1.1 Report and Calculation		20-Sep-21	30-Aug-22	20-Sep-21 A	15-Dec-22	26	
A1920	Issue R1	20-Sep-21	23-May-22	20-Sep-21 A	23-May-22 A	0	100%
A1930	Approved R1	07-Dec-21	15-Aug-22	07-Dec-21 A	15-Aug-22 A	0	100%
A1940	Approved F1 / S1	14-Jan-22	30-Aug-22	14-Jan-22 A	15-Dec-22	26	58.33%
1.2 Drawing		20-Dec-21	31-Aug-22	20-Dec-21 A	28-Sep-22 A	0	
A1950	Issue R1	20-Dec-21	25-Jan-22	20-Dec-21 A	25-Jan-22 A	0	100%
A1960	Approved R1	25-Jan-22	26-Feb-22	25-Jan-22 A	26-Feb-22 A	0	100%
A1970	Approved F1 / S1	25-Jan-22	31-Aug-22	25-Jan-22 A	28-Sep-22 A	0	100%
2.Piping and Pipeline		07-Jul-21	31-Aug-22	07-Jul-21 A	28-Dec-22	39	
2.1 Report and Calculation		07-Jul-21	31-Aug-22	07-Jul-21 A	17-Dec-22	2	
A1980	Issue R1	07-Jul-21	30-Aug-22	07-Jul-21 A	16-Dec-22*	0	81.3%
A1990	Approved R1	01-Dec-21	30-Aug-22	01-Dec-21 A	16-Dec-22*	0	81.25%
A2000	Approved F1 / S1	12-May-22	31-Aug-22	12-May-22 A	17-Dec-22	2	50%
2.2 Specification		11-Oct-21	31-Aug-22	11-Oct-21 A	02-Nov-22 A	0	
A2040	Issue R1	11-Oct-21	16-Oct-21	11-Oct-21 A	16-Oct-21 A	0	100%
A2050	Approved R1	14-Oct-21	26-Jun-22	14-Oct-21 A	26-Jun-22 A	0	100%
A2060	Approved F1 / S1	16-Oct-21	31-Aug-22	16-Oct-21 A	02-Nov-22 A	0	100%
2.3 Drawing		02-Oct-21	31-Aug-22	02-Oct-21 A	28-Dec-22	39	
A2010	Issue R1	02-Oct-21	27-Oct-21	02-Oct-21 A	27-Oct-21 A	0	100%
A2020	Approved R1	21-Dec-21	31-Aug-22	21-Dec-21 A	07-Dec-22	18	91.67%
A2030	Approved F1 / S1	10-Jun-22	31-Aug-22	10-Jun-22 A	28-Dec-22	39	58.33%
2.4 Bill of material, RFQ, TBE		15-Oct-21	31-Aug-22	15-Oct-21 A	10-Dec-22	21	
A2070	Issue R1	15-Oct-21	11-Jul-22	15-Oct-21 A	11-Jul-22 A	0	100%
A2080	Approved R1	26-Oct-21	31-Aug-22	26-Oct-21 A	30-Nov-22*	11	95.2%
A2090	Approved F1 / S1	31-Jan-22	31-Aug-22	31-Jan-22 A	10-Dec-22	21	47.61%
2.5 Data Sheet		15-Nov-21	31-Aug-22	15-Nov-21 A	15-Dec-22	26	
A2100	Issue R1	15-Nov-21	29-Nov-21	15-Nov-21 A	29-Nov-21 A	0	100%
A2110	Approved R1	22-Nov-21	24-Jan-22	22-Nov-21 A	24-Jan-22 A	0	100%
A2120	Approved F1 / S1	29-Nov-21	31-Aug-22	29-Nov-21 A	15-Dec-22*	26	66.67%
3.Civil and Structural		19-Oct-21	31-Aug-22	19-Oct-21 A	23-Dec-22	34	
3.1 Report and Calculation		11-Nov-21	31-Aug-22	11-Nov-21 A	23-Dec-22	34	
A2130	Issue R1	11-Nov-21	24-Jul-22	11-Nov-21 A	09-Nov-22 A	0	100%
A2140	Approved R1	21-Jan-22	15-Aug-22	21-Jan-22 A	12-Dec-22	23	81.63%
A2150	Approved F1 / S1	11-Jul-22	31-Aug-22	11-Jul-22 A	23-Dec-22	34	64.61%
3.2 Specification		07-Dec-21	31-Aug-22	07-Dec-21 A	09-Nov-22 A	0	
A2160	Issue R1	07-Dec-21	23-Dec-21	07-Dec-21 A	23-Dec-21 A	0	100%
A2170	Approved R1	19-Dec-21	31-Jan-22	19-Dec-21 A	31-Jan-22 A	0	100%
A2180	Approved F1 / S1	23-Dec-21	31-Aug-22	23-Dec-21 A	09-Nov-22 A	0	100%
3.3 Drawing		19-Oct-21	31-Aug-22	19-Oct-21 A	23-Dec-22	34	
A2190	Issue R1	19-Oct-21	24-Jul-22	19-Oct-21 A	30-Nov-22*	11	90.9%
A2200	Approved R1	02-Nov-21	15-Aug-22	02-Nov-21 A	12-Dec-22	23	86.61%
A2210	Approved F1 / S1	19-Dec-21	31-Aug-22	19-Dec-21 A	23-Dec-22	34	26.67%
4.Electrical		27-Oct-21	12-Sep-22	27-Oct-21 A	28-Dec-22	39	
4.1 Report and Calculation		25-Nov-21	31-Aug-22	25-Nov-21 A	10-Dec-22	21	



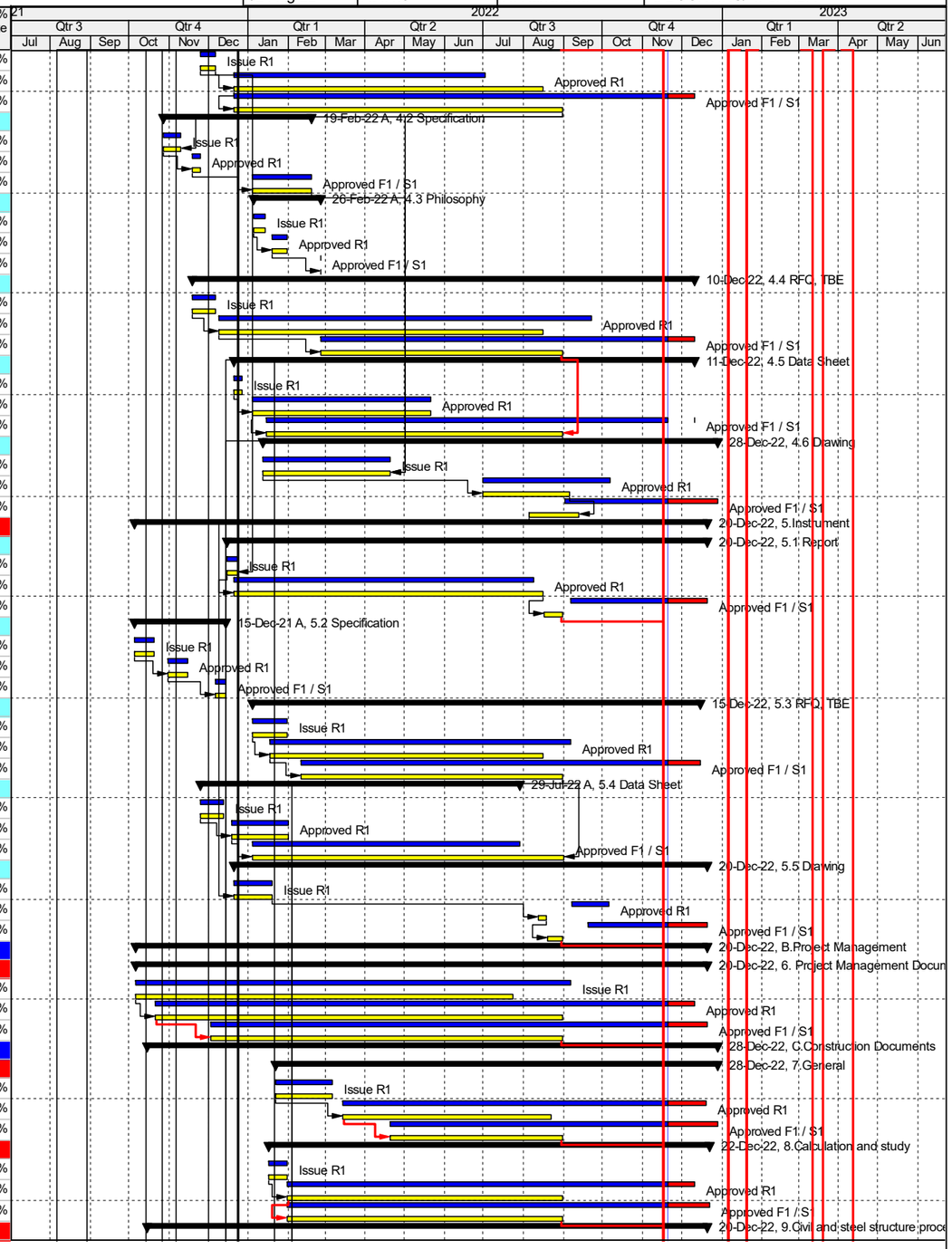
Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)

Date	Revision	Checked	Approved
08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
A2220	Issue R1	25-Nov-21	07-Dec-21	25-Nov-21 A	07-Dec-21 A	0	100%
A2230	Approved R1	21-Dec-21	15-Aug-22	21-Dec-21 A	02-Jul-22 A	0	100%
A2240	Approved F1 / S1	21-Dec-21	31-Aug-22	21-Dec-21 A	10-Dec-22*	21	62.5%
4.2 Specification		27-Oct-21	19-Feb-22	27-Oct-21 A	19-Feb-22 A	0	
A2250	Issue R1	27-Oct-21	10-Nov-21	27-Oct-21 A	10-Nov-21 A	0	100%
A2260	Approved R1	19-Nov-21	25-Nov-21	19-Nov-21 A	25-Nov-21 A	0	100%
A2270	Approved F1 / S1	04-Jan-22	19-Feb-22	04-Jan-22 A	19-Feb-22 A	0	100%
4.3 Philosophy		05-Jan-22	26-Feb-22	05-Jan-22 A	26-Feb-22 A	0	
A2280	Issue R1	05-Jan-22	14-Jan-22	05-Jan-22 A	14-Jan-22 A	0	100%
A2290	Approved R1	19-Jan-22	31-Jan-22	19-Jan-22 A	31-Jan-22 A	0	100%
A2300	Approved F1 / S1	26-Feb-22	26-Feb-22	26-Feb-22 A	26-Feb-22 A	0	100%
4.4 RFQ, TBE		19-Nov-21	31-Aug-22	19-Nov-21 A	10-Dec-22	21	
A2310	Issue R1	19-Nov-21	07-Dec-21	19-Nov-21 A	07-Dec-21 A	0	100%
A2320	Approved R1	09-Dec-21	15-Aug-22	09-Dec-21 A	22-Sep-22 A	0	100%
A2330	Approved F1 / S1	26-Feb-22	31-Aug-22	26-Feb-22 A	10-Dec-22	21	33.33%
4.5 Data Sheet		21-Dec-21	31-Aug-22	21-Dec-21 A	11-Dec-22	0	
A2340	Issue R1	21-Dec-21	27-Dec-21	21-Dec-21 A	27-Dec-21 A	0	100%
A2350	Approved R1	04-Jan-22	22-May-22	04-Jan-22 A	22-May-22 A	0	100%
A2360	Approved F1 / S1	15-Jan-22	31-Aug-22	15-Jan-22 A	11-Dec-22*	0	75%
4.6 Drawing		12-Jan-22	12-Sep-22	12-Jan-22 A	28-Dec-22	39	
A2370	Issue R1	12-Jan-22	20-Apr-22	12-Jan-22 A	20-Apr-22 A	0	100%
A2380	Approved R1	01-Jul-22	05-Sep-22	01-Jul-22 A	06-Oct-22 A	0	100%
A2390	Approved F1 / S1	05-Aug-22	12-Sep-22	02-Sep-22 A	28-Dec-22	39	25%
5.Instrument		05-Oct-21	01-Sep-22	05-Oct-21 A	20-Dec-22	31	
5.1 Report		16-Dec-21	31-Aug-22	16-Dec-21 A	20-Dec-22	31	
A2400	Issue R1	16-Dec-21	24-Dec-21	16-Dec-21 A	24-Dec-21 A	0	100%
A2410	Approved R1	21-Dec-21	15-Aug-22	21-Dec-21 A	08-Aug-22 A	0	100%
A2420	Approved F1 / S1	17-Aug-22	31-Aug-22	06-Sep-22 A	20-Dec-22	31	50%
5.2 Specification		05-Oct-21	15-Dec-21	05-Oct-21 A	15-Dec-21 A	0	
A2430	Issue R1	05-Oct-21	20-Oct-21	05-Oct-21 A	20-Oct-21 A	0	100%
A2440	Approved R1	31-Oct-21	15-Nov-21	31-Oct-21 A	15-Nov-21 A	0	100%
A2450	Approved F1 / S1	07-Dec-21	15-Dec-21	07-Dec-21 A	15-Dec-21 A	0	100%
5.3 RFQ, TBE		04-Jan-22	31-Aug-22	04-Jan-22 A	15-Dec-22	26	
A2460	Issue R1	04-Jan-22	31-Jan-22	04-Jan-22 A	31-Jan-22 A	0	100%
A2470	Approved R1	18-Jan-22	15-Aug-22	18-Jan-22 A	06-Sep-22 A	0	100%
A2480	Approved F1 / S1	10-Feb-22	31-Aug-22	10-Feb-22 A	15-Dec-22	26	50%
5.4 Data Sheet		25-Nov-21	01-Sep-22	25-Nov-21 A	29-Jul-22 A	0	
A2490	Issue R1	25-Nov-21	13-Dec-21	25-Nov-21 A	13-Dec-21 A	0	100%
A2500	Approved R1	19-Dec-21	01-Feb-22	19-Dec-21 A	01-Feb-22 A	0	100%
A2510	Approved F1 / S1	04-Jan-22	01-Sep-22	04-Jan-22 A	29-Jul-22 A	0	100%
5.5 Drawing		21-Dec-21	31-Aug-22	21-Dec-21 A	20-Dec-22	31	
A2520	Issue R1	21-Dec-21	19-Jan-22	21-Dec-21 A	19-Jan-22 A	0	100%
A2530	Approved R1	12-Aug-22	18-Aug-22	07-Sep-22 A	05-Oct-22 A	0	100%
A2540	Approved F1 / S1	19-Aug-22	31-Aug-22	20-Sep-22 A	20-Dec-22	31	70%
B.Project Management		06-Oct-21	31-Aug-22	06-Oct-21 A	20-Dec-22	31	
6. Project Management Document		06-Oct-21	31-Aug-22	06-Oct-21 A	20-Dec-22	31	
A2550	Issue R1	06-Oct-21	24-Jul-22	06-Oct-21 A	06-Sep-22 A	0	100%
A2560	Approved R1	21-Oct-21	31-Aug-22	21-Oct-21 A	10-Dec-22*	21	76.92%
A2570	Approved F1 / S1	03-Dec-21	31-Aug-22	03-Dec-21 A	20-Dec-22*	31	23.07%
C.Construction Documents		15-Oct-21	03-Nov-22	15-Oct-21 A	28-Dec-22	39	
7.General		22-Jan-22	31-Aug-22	22-Jan-22 A	28-Dec-22	39	
A2580	Issue R1	22-Jan-22	07-Mar-22	22-Jan-22 A	07-Mar-22 A	0	100%
A2590	Approved R1	15-Mar-22	22-Aug-22	15-Mar-22 A	19-Dec-22*	30	80%
A2600	Approved F1 / S1	20-Apr-22	31-Aug-22	20-Apr-22 A	28-Dec-22*	39	80%
8.Calculation and study		17-Jan-22	31-Aug-22	17-Jan-22 A	22-Dec-22	33	
A2610	Issue R1	17-Jan-22	31-Jan-22	17-Jan-22 A	31-Jan-22 A	0	100%
A2620	Approved R1	31-Jan-22	31-Aug-22	31-Jan-22 A	10-Dec-22*	21	50%
A2630	Approved F1 / S1	31-Jan-22	31-Aug-22	31-Jan-22 A	22-Dec-22*	33	50%
9.Civil and steel structure procedure		15-Oct-21	31-Aug-22	15-Oct-21 A	20-Dec-22	31	



Remaining Level of Effort
Actual Level of Effort
Primary Baseline
Actual Work
Remaining Work
Critical Remaining ...

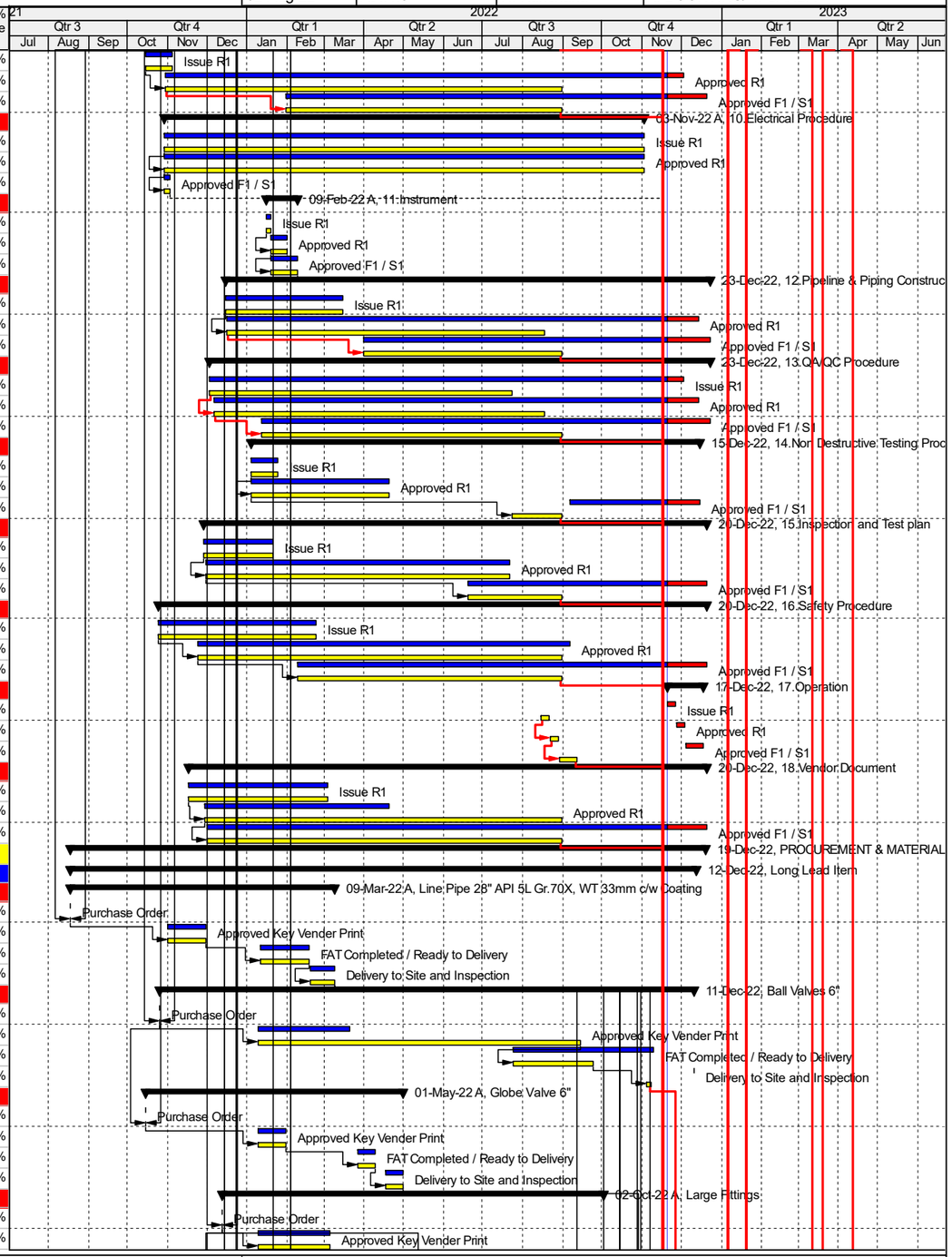
By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited

PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)

Date	Revision	Checked	Approved
08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
A2640	Issue R1	15-Oct-21	05-Nov-21	15-Oct-21 A	05-Nov-21 A	0	100%
A2650	Approved R1	30-Oct-21	31-Aug-22	30-Oct-21 A	02-Dec-22*	13	85.71%
A2660	Approved F1 / S1	31-Jan-22	31-Aug-22	31-Jan-22 A	20-Dec-22*	31	80%
10.Electrical Procedure		29-Oct-21	03-Nov-22	29-Oct-21 A	03-Nov-22 A	0	
A2670	Issue R1	29-Oct-21	03-Nov-22	29-Oct-21 A	03-Nov-22 A	0	100%
A2680	Approved R1	29-Oct-21	03-Nov-22	29-Oct-21 A	03-Nov-22 A	0	100%
A2690	Approved F1 / S1	29-Oct-21	03-Nov-21	29-Oct-21 A	03-Nov-21 A	0	100%
11.Instrument		16-Jan-22	09-Feb-22	16-Jan-22 A	09-Feb-22 A	0	
A2700	Issue R1	16-Jan-22	19-Jan-22	16-Jan-22 A	19-Jan-22 A	0	100%
A2710	Approved R1	19-Jan-22	01-Feb-22	19-Jan-22 A	01-Feb-22 A	0	100%
A2720	Approved F1 / S1	19-Jan-22	09-Feb-22	19-Jan-22 A	09-Feb-22 A	0	100%
12.Pipeline & Piping Construction Procedure		16-Dec-21	31-Aug-22	16-Dec-21 A	23-Dec-22	34	
A2730	Issue R1	16-Dec-21	15-Mar-22	16-Dec-21 A	15-Mar-22 A	0	100%
A2740	Approved R1	16-Dec-21	17-Aug-22	16-Dec-21 A	14-Dec-22*	25	53.84%
A2750	Approved F1 / S1	01-Apr-22	31-Aug-22	01-Apr-22 A	23-Dec-22*	34	30.76%
13.QA/QC Procedure		03-Dec-21	31-Aug-22	03-Dec-21 A	23-Dec-22	34	
A2760	Issue R1	03-Dec-21	24-Jul-22	03-Dec-21 A	02-Dec-22*	13	90%
A2770	Approved R1	07-Dec-21	17-Aug-22	07-Dec-21 A	14-Dec-22*	25	90%
A2780	Approved F1 / S1	12-Jan-22	31-Aug-22	12-Jan-22 A	23-Dec-22*	34	80%
14.Non Destructive Testing Procedure		04-Jan-22	31-Aug-22	04-Jan-22 A	15-Dec-22	26	
A2790	Issue R1	04-Jan-22	25-Jan-22	04-Jan-22 A	25-Jan-22 A	0	100%
A2800	Approved R1	04-Jan-22	20-Apr-22	04-Jan-22 A	20-Apr-22 A	0	100%
A2810	Approved F1 / S1	24-Jul-22	31-Aug-22	06-Sep-22 A	15-Dec-22*	26	88.89%
15.Inspection and Test plan		29-Nov-21	31-Aug-22	29-Nov-21 A	20-Dec-22	31	
A2820	Issue R1	29-Nov-21	21-Jan-22	29-Nov-21 A	21-Jan-22 A	0	100%
A2830	Approved R1	30-Nov-21	22-Jul-22	30-Nov-21 A	22-Jul-22 A	0	100%
A2840	Approved F1 / S1	20-Jun-22	31-Aug-22	20-Jun-22 A	20-Dec-22*	31	66.67%
16.Safety Procedure		25-Oct-21	31-Aug-22	25-Oct-21 A	20-Dec-22	31	
A2850	Issue R1	25-Oct-21	23-Feb-22	25-Oct-21 A	23-Feb-22 A	0	100%
A2860	Approved R1	24-Nov-21	31-Aug-22	24-Nov-21 A	06-Sep-22 A	0	100%
A2870	Approved F1 / S1	09-Feb-22	31-Aug-22	09-Feb-22 A	20-Dec-22*	31	94.11%
17.Operation		15-Aug-22	11-Sep-22	20-Nov-22	17-Dec-22	28	
A2880	Issue R1	15-Aug-22	21-Aug-22	20-Nov-22*	26-Nov-22	7	0%
A2890	Approved R1	22-Aug-22	28-Aug-22	27-Nov-22	03-Dec-22*	7	0%
A2900	Approved F1 / S1	29-Aug-22	11-Sep-22	04-Dec-22	17-Dec-22*	14	0%
18.Vendor Document		17-Nov-21	31-Aug-22	17-Nov-21 A	20-Dec-22	31	
A2910	Issue R1	17-Nov-21	04-Mar-22	17-Nov-21 A	04-Mar-22 A	0	100%
A2920	Approved R1	29-Nov-21	31-Aug-22	29-Nov-21 A	20-Apr-22 A	0	100%
A2930	Approved F1 / S1	01-Dec-21	31-Aug-22	01-Dec-21 A	20-Dec-22*	31	66.67%
PROCUREMENT & MATERIAL MANAGEMENT		18-Aug-21	07-Nov-22	18-Aug-21 A	19-Dec-22	30	
Long Lead Item		18-Aug-21	07-Nov-22	18-Aug-21 A	12-Dec-22	2	
Line Pipe 28" API 5L Gr.70X, WT 33mm c/w Coating		18-Aug-21	09-Mar-22	18-Aug-21 A	09-Mar-22 A	0	
94	Purchase Order	18-Aug-21	18-Aug-21	18-Aug-21 A	18-Aug-21 A	0	100%
95	Approved Key Vender Print	01-Nov-21	30-Nov-21	01-Nov-21 A	30-Nov-21 A	0	100%
96	FAT Completed / Ready to Delivery	11-Jan-22	18-Feb-22	11-Jan-22 A	18-Feb-22 A	0	100%
97	Delivery to Site and Inspection	18-Feb-22	09-Mar-22	18-Feb-22 A	09-Mar-22 A	0	100%
Ball Valves 6"		26-Oct-21	07-Nov-22	26-Oct-21 A	11-Dec-22	0	
99	Purchase Order	26-Oct-21	26-Oct-21	26-Oct-21 A	26-Oct-21 A	0	100%
100	Approved Key Vender Print	10-Jan-22	14-Sep-22	10-Jan-22 A	20-Mar-22 A	0	100%
101	FAT Completed / Ready to Delivery	25-Jul-22	24-Sep-22	25-Jul-22 A	09-Nov-22 A	0	100%
102	Delivery to Site and Inspection	04-Nov-22	07-Nov-22	11-Dec-22	11-Dec-22*	0	0%
Globe Valve 6"		15-Oct-21	01-May-22	15-Oct-21 A	01-May-22 A	0	
104	Purchase Order	15-Oct-21	15-Oct-21	15-Oct-21 A	15-Oct-21 A	0	100%
105	Approved Key Vender Print	10-Jan-22	31-Jan-22	10-Jan-22 A	31-Jan-22 A	0	100%
106	FAT Completed / Ready to Delivery	27-Mar-22	10-Apr-22	27-Mar-22 A	10-Apr-22 A	0	100%
107	Delivery to Site and Inspection	18-Apr-22	01-May-22	18-Apr-22 A	01-May-22 A	0	100%
Large Fittings		13-Dec-21	03-Oct-22	13-Dec-21 A	02-Oct-22 A	0	
109	Purchase Order	13-Dec-21	13-Dec-21	13-Dec-21 A	13-Dec-21 A	0	100%
110	Approved Key Vender Print	10-Jan-22	06-Mar-22	10-Jan-22 A	06-Mar-22 A	0	100%

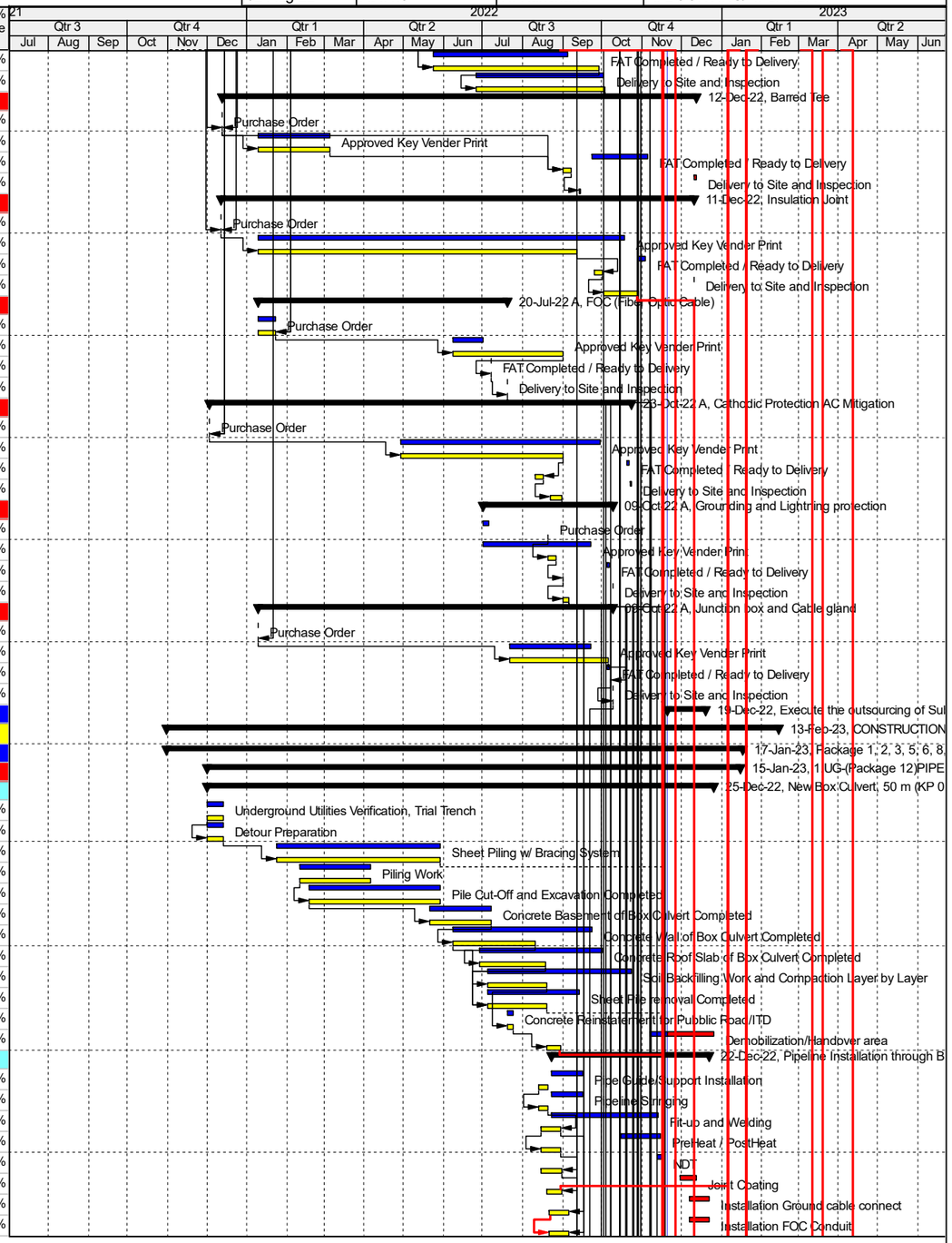


Remaining Level of Effort
Actual Level of Effort
Primary Baseline
Actual Work
Remaining Work
Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)	Date	Revision	Checked	Approved
		08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
		04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
		06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
		24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
		02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
111	FAT Completed / Ready to Delivery	24-May-22	28-Sep-22	24-May-22 A	04-Sep-22 A	0	100%
112	Delivery to Site and Inspection	26-Jun-22	03-Oct-22	26-Jun-22 A	02-Oct-22 A	0	100%
Barred Tee		13-Dec-21	14-Sep-22	13-Dec-21 A	12-Dec-22	2	
114	Purchase Order	13-Dec-21	13-Dec-21	13-Dec-21 A	13-Dec-21 A	0	100%
115	Approved Key Vender Print	10-Jan-22	06-Mar-22	10-Jan-22 A	06-Mar-22 A	0	100%
116	FAT Completed / Ready to Delivery	01-Sep-22	07-Sep-22	23-Sep-22 A	05-Nov-22 A	0	100%
117	Delivery to Site and Inspection	13-Sep-22	14-Sep-22	11-Dec-22	12-Dec-22*	2	0%
Insulation Joint		12-Dec-21	28-Oct-22	12-Dec-21 A	11-Dec-22	0	
119	Purchase Order	12-Dec-21	12-Dec-21	12-Dec-21 A	12-Dec-21 A	0	100%
120	Approved Key Vender Print	10-Jan-22	11-Sep-22	10-Jan-22 A	18-Oct-22 A	0	100%
121	FAT Completed / Ready to Delivery	25-Sep-22	01-Oct-22	28-Oct-22 A	03-Nov-22 A	0	100%
122	Delivery to Site and Inspection	02-Oct-22	28-Oct-22	11-Dec-22	11-Dec-22*	0	0%
FOC (Fiber Optic Cable)		10-Jan-22	01-Sep-22	10-Jan-22 A	20-Jul-22 A	0	
124	Purchase Order	10-Jan-22	23-Jan-22	10-Jan-22 A	23-Jan-22 A	0	100%
125	Approved Key Vender Print	08-Jun-22	01-Sep-22	08-Jun-22 A	01-Jul-22 A	0	100%
126	FAT Completed / Ready to Delivery	08-Jul-22	08-Jul-22	08-Jul-22 A	08-Jul-22 A	0	100%
127	Delivery to Site and Inspection	20-Jul-22	20-Jul-22	20-Jul-22 A	20-Jul-22 A	0	100%
Cathodic Protection AC Mitigation		03-Dec-21	01-Sep-22	03-Dec-21 A	23-Oct-22 A	0	
129	Purchase Order	03-Dec-21	03-Dec-21	03-Dec-21 A	03-Dec-21 A	0	100%
130	Approved Key Vender Print	29-Apr-22	01-Sep-22	29-Apr-22 A	29-Sep-22 A	0	100%
131	FAT Completed / Ready to Delivery	10-Aug-22	17-Aug-22	20-Oct-22 A	21-Oct-22 A	0	100%
132	Delivery to Site and Inspection	22-Aug-22	31-Aug-22	23-Oct-22 A	23-Oct-22 A	0	100%
Grounding and Lightning protection		20-Aug-22	05-Sep-22	01-Jul-22 A	09-Oct-22 A	0	
134	Purchase Order	20-Aug-22	20-Aug-22	01-Jul-22 A	05-Jul-22 A	0	100%
135	Approved Key Vender Print	20-Aug-22	26-Aug-22	01-Jul-22 A	22-Sep-22 A	0	100%
136	FAT Completed / Ready to Delivery	01-Sep-22	01-Sep-22	05-Oct-22 A	06-Oct-22 A	0	100%
137	Delivery to Site and Inspection	01-Sep-22	05-Sep-22	09-Oct-22 A	09-Oct-22 A	0	100%
Junction box and Cable gland		10-Jan-22	09-Oct-22	10-Jan-22 A	09-Oct-22 A	0	
139	Purchase Order	10-Jan-22	10-Jan-22	10-Jan-22 A	10-Jan-22 A	0	100%
140	Approved Key Vender Print	22-Jul-22	05-Oct-22	22-Jul-22 A	22-Sep-22 A	0	100%
141	FAT Completed / Ready to Delivery	07-Oct-22	07-Oct-22	05-Oct-22 A	06-Oct-22 A	0	100%
142	Delivery to Site and Inspection	09-Oct-22	09-Oct-22	09-Oct-22 A	09-Oct-22 A	0	100%
Execute the outsourcing of Subcontractor		24-Jul-22	22-Aug-22	20-Nov-22	19-Dec-22	30	
CONSTRUCTION		31-Oct-21	01-Dec-22	31-Oct-21 A	13-Feb-23	86	
Package 1, 2, 3, 5, 6, 8,9,10, 11, and 12		31-Oct-21	01-Dec-22	31-Oct-21 A	17-Jan-23	58	
1.UG-(Package 12)PIPELINE LMPT2 - RONG PUI Road, 50 m (KP 0+000 to KP 0+050)		01-Dec-21	30-Nov-22	01-Dec-21 A	15-Jan-23	57	
New Box Culvert, 50 m (KP 0+000 to KP 0+050)		01-Dec-21	30-Aug-22	01-Dec-21 A	25-Dec-22	36	
229	Underground Utilities Verification, Trial Trench	01-Dec-21	14-Dec-21	01-Dec-21 A	14-Dec-21 A	0	100%
230	Detour Preparation	01-Dec-21	14-Dec-21	01-Dec-21 A	14-Dec-21 A	0	100%
233	Sheet Piling w/ Bracing System	24-Jan-22	30-May-22	24-Jan-22 A	30-May-22 A	0	100%
231	Piling Work	11-Feb-22	06-Apr-22	11-Feb-22 A	06-Apr-22 A	0	100%
A1900	Pile Cut-Off and Excavation Completed	18-Feb-22	30-May-22	18-Feb-22 A	30-May-22 A	0	100%
235	Concrete Basement of Box Culvert Completed	22-May-22	08-Jul-22	22-May-22 A	08-Jul-22 A	0	100%
243	Concrete Wall of Box Culvert Completed	08-Jun-22	10-Aug-22	08-Jun-22 A	23-Sep-22 A	0	100%
251	Concrete Roof Slab of Box Culvert Completed	29-Jun-22	18-Aug-22	29-Jun-22 A	01-Oct-22 A	0	100%
252	Soil Backfilling Work and Compaction Layer by Layer	05-Jul-22	19-Aug-22	05-Jul-22 A	23-Oct-22 A	0	100%
A1910	Sheet Pile removal Completed	05-Jul-22	19-Aug-22	05-Jul-22 A	13-Sep-22 A	0	100%
254	Concrete Reinstatement for Pubblic Road/ITD	20-Jul-22	25-Jul-22	20-Jul-22 A	25-Jul-22 A	0	100%
253	Demobilization/Handover area	19-Aug-22	30-Aug-22	07-Nov-22 A	25-Dec-22	36	0%
Pipeline Installation through Box Culvert Part 1 & 2, 37 m		13-Aug-22	05-Sep-22	23-Aug-22 A	22-Dec-22	23	
256	Pipe Guide/Support Installation	13-Aug-22	20-Aug-22	23-Aug-22 A	16-Sep-22 A	0	100%
257	Pipeline Stringing	13-Aug-22	20-Aug-22	23-Aug-22 A	16-Sep-22 A	0	100%
258	Fit-up and Welding	15-Aug-22	30-Aug-22	23-Aug-22 A	13-Nov-22 A	0	100%
259	PreHeat / PostHeat	15-Aug-22	30-Aug-22	15-Oct-22 A	14-Nov-22 A	0	100%
260	NDT	15-Aug-22	31-Aug-22	12-Nov-22 A	15-Nov-22 A	0	100%
261	Joint Coating	19-Aug-22	31-Aug-22	30-Nov-22*	12-Dec-22	13	0%
A1190	Installation Ground cable connect	21-Aug-22	05-Sep-22	07-Dec-22*	22-Dec-22	16	0%
A1200	Installation FOC Conduit	21-Aug-22	05-Sep-22	07-Dec-22	22-Dec-22	16	0%



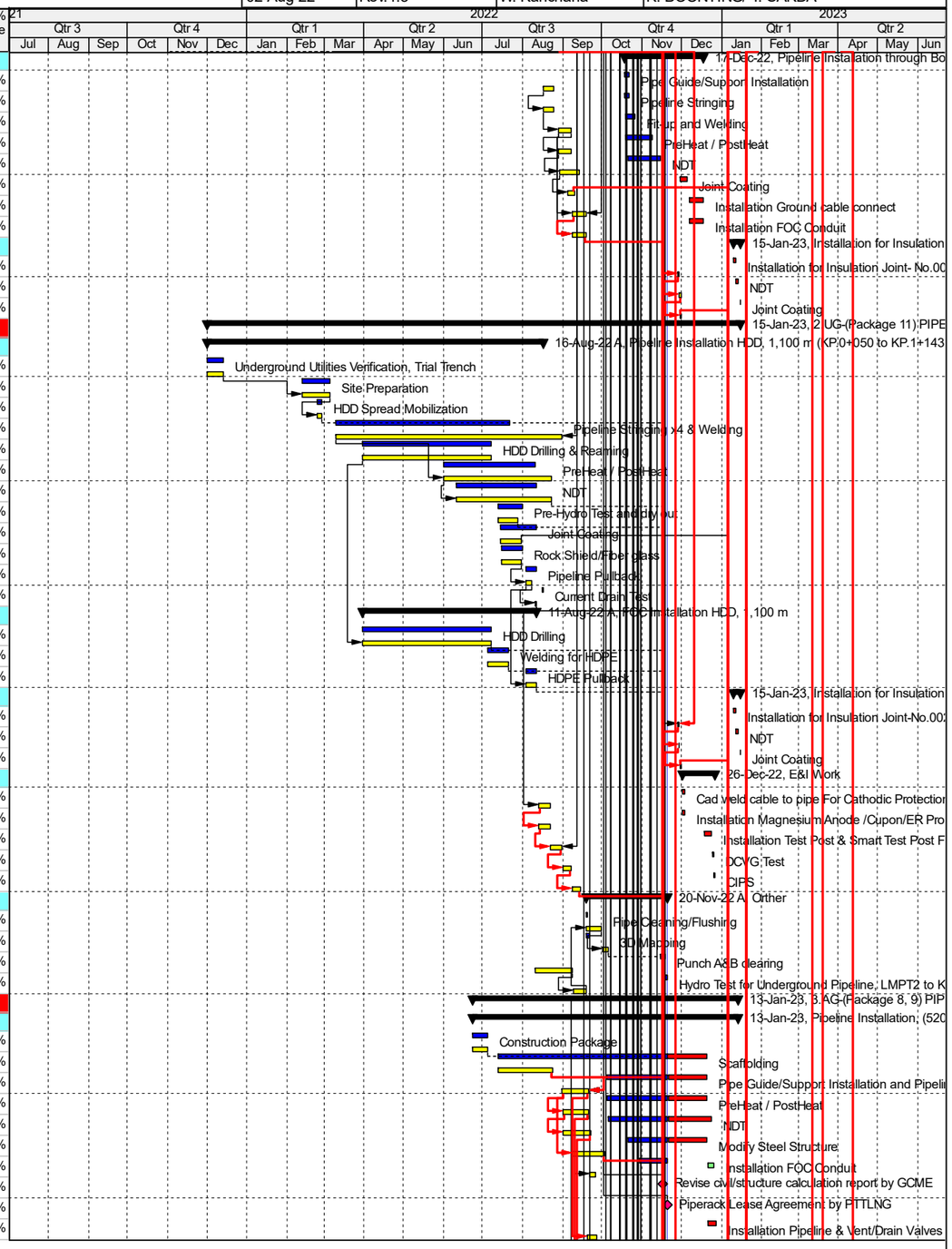
Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)

Date	Revision	Checked	Approved
08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
Pipeline Installation through Box Culvert Part 3, 14.1 m		17-Aug-22	18-Sep-22	18-Oct-22 A	17-Dec-22	18	
263	Pipe Guide/Support Installation	17-Aug-22	24-Aug-22	18-Oct-22 A	21-Oct-22 A	0	100%
A3620	Pipeline Stringing	17-Aug-22	24-Aug-22	18-Oct-22 A	21-Oct-22 A	0	100%
264	Fit-up and Welding	28-Aug-22	07-Sep-22	19-Oct-22 A	26-Oct-22 A	0	100%
265	PreHeat / PostHeat	28-Aug-22	07-Sep-22	19-Oct-22 A	08-Nov-22 A	0	100%
266	NDT	29-Aug-22	13-Sep-22	21-Oct-22 A	14-Nov-22 A	0	100%
267	Joint Coating	04-Sep-22	09-Sep-22	30-Nov-22*	05-Dec-22	6	0%
A1210	Installation Ground cable connect	08-Sep-22	18-Sep-22	07-Dec-22*	17-Dec-22	11	0%
A1220	Installation FOC Conduit	08-Sep-22	18-Sep-22	07-Dec-22	17-Dec-22	11	0%
Installation for Insulation Joint		28-Nov-22	30-Nov-22	10-Jan-23	15-Jan-23	6	
269	Installation for Insulation Joint- No.001 and PCR installation	28-Nov-22	29-Nov-22	10-Jan-23	11-Jan-23	2	0%
270	NDT	29-Nov-22	30-Nov-22	12-Jan-23	13-Jan-23	2	0%
271	Joint Coating	30-Nov-22	30-Nov-22	15-Jan-23	15-Jan-23	1	0%
2.UG-(Package 11) PIPELINE RONG PUI Road, HDD 1,100 m (KP.0+050 to KP.1+143)		01-Dec-21	30-Nov-22	01-Dec-21 A	15-Jan-23	45	
Pipeline Installation HDD, 1,100 m (KP.0+050 to KP.1+143)		01-Dec-21	31-Aug-22	01-Dec-21 A	16-Aug-22 A	0	
274	Underground Utilities Verification, Trial Trench	01-Dec-21	14-Dec-21	01-Dec-21 A	14-Dec-21 A	0	100%
275	Site Preparation	12-Feb-22	06-Mar-22	12-Feb-22 A	06-Mar-22 A	0	100%
276	HDD Spread Mobilization	24-Feb-22	28-Feb-22	24-Feb-22 A	28-Feb-22 A	0	100%
278	Pipeline Stringing x4 & Welding	10-Mar-22	31-Aug-22	10-Mar-22 A	21-Jul-22 A	0	100%
277	HDD Drilling & Reaming	31-Mar-22	08-Jul-22	31-Mar-22 A	08-Jul-22 A	0	100%
279	PreHeat / PostHeat	01-Jun-22	23-Aug-22	01-Jun-22 A	10-Aug-22 A	0	100%
280	NDT	11-Jun-22	23-Aug-22	11-Jun-22 A	11-Aug-22 A	0	100%
281	Pre-Hydro Test and dry out	13-Jul-22	28-Jul-22	13-Jul-22 A	31-Jul-22 A	0	100%
282	Joint Coating	15-Jul-22	30-Jul-22	15-Jul-22 A	11-Aug-22 A	0	100%
283	Rock Shield/Fiber glass	16-Jul-22	30-Jul-22	16-Jul-22 A	31-Jul-22 A	0	100%
284	Pipeline Pullback	03-Aug-22	07-Aug-22	03-Aug-22 A	11-Aug-22 A	0	100%
A1000	Current Drain Test	10-Aug-22	11-Aug-22	16-Aug-22 A	16-Aug-22 A	0	100%
FOC Installation HDD, 1,100 m		31-Mar-22	11-Aug-22	31-Mar-22 A	11-Aug-22 A	0	
286	HDD Drilling	31-Mar-22	08-Jul-22	31-Mar-22 A	08-Jul-22 A	0	100%
287	Welding for HDPE	05-Jul-22	21-Jul-22	05-Jul-22 A	21-Jul-22 A	0	100%
288	HDPE Pullback	03-Aug-22	11-Aug-22	03-Aug-22 A	11-Aug-22 A	0	100%
Installation for Insulation Joint		28-Nov-22	30-Nov-22	10-Jan-23	15-Jan-23	6	
291	Installation for Insulation Joint-No.002 and PCR installation	28-Nov-22	29-Nov-22	10-Jan-23*	11-Jan-23	2	0%
292	NDT	29-Nov-22	29-Nov-22	12-Jan-23	13-Jan-23	2	0%
293	Joint Coating	30-Nov-22	30-Nov-22	15-Jan-23	15-Jan-23	1	0%
E&I Work		13-Aug-22	14-Sep-22	02-Dec-22	26-Dec-22	25	
A3140	Cad weld cable to pipe For Cathodic Protection	13-Aug-22	22-Aug-22	02-Dec-22*	03-Dec-22	2	0%
A3150	Installation Magnesium Anode /Cupon/ER Probe For Cathodic Protection	13-Aug-22	22-Aug-22	02-Dec-22	03-Dec-22	2	0%
A3160	Installation Test Post & Smart Test Post For Cathodic Protection	22-Aug-22	31-Aug-22	19-Dec-22*	24-Dec-22	6	0%
A3170	DCVG Test	01-Sep-22	07-Sep-22	25-Dec-22	25-Dec-22	1	0%
A3180	CIPS	08-Sep-22	14-Sep-22	26-Dec-22	26-Dec-22	1	0%
Orther		10-Aug-22	05-Oct-22	19-Sep-22 A	20-Nov-22 A	0	
295	Pipe Cleaning/Flushing	19-Sep-22	30-Sep-22	19-Sep-22 A	19-Sep-22 A	0	100%
297	3D Mapping	01-Oct-22	05-Oct-22	19-Sep-22 A	21-Sep-22 A	0	100%
294	Punch A&B clearing	10-Aug-22	08-Sep-22	15-Nov-22 A	18-Nov-22 A	0	100%
296	Hydro Test for Underground Pipeline, LMPT2 to KP. 1+125	09-Sep-22	18-Sep-22	18-Nov-22 A	20-Nov-22 A	0	100%
3.AG-(Package 8, 9) PIPELINE on GLOW I1 Pipe Rack, 1,032 m (KP.1+125 to KP.2+157)		24-Jun-22	03-Nov-22	24-Jun-22 A	13-Jan-23	55	
Pipeline Installation, (520 m no piperack extension floor)		24-Jun-22	01-Nov-22	24-Jun-22 A	13-Jan-23	55	
A3400	Construction Package	24-Jun-22	05-Jul-22	24-Jun-22 A	05-Jul-22 A	0	100%
300	Scaffolding	13-Jul-22	23-Aug-22	13-Jul-22 A	20-Dec-22	31	37.65%
302	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	31-Aug-22	20-Sep-22	05-Oct-22 A	20-Dec-22	30	28.99%
304	PreHeat / PostHeat	01-Sep-22	20-Sep-22	05-Oct-22 A	20-Dec-22	30	10.87%
305	NDT	01-Sep-22	22-Sep-22	06-Oct-22 A	24-Dec-22	34	10.87%
301	Modify Steel Structure	08-Sep-22	03-Oct-22	21-Oct-22 A	20-Dec-22	30	0%
A1460	Installation FOC Conduit	21-Sep-22	25-Sep-22	30-Oct-22 A	25-Dec-22	5	6.36%
A4150	Revise civil/structure calculation report by GCME		16-Aug-22		16-Nov-22 A	0	100%
A4160	Piperack Lease Agreement by PTTLNG		15-Aug-22		20-Nov-22 A	0	100%
303	Installation Pipeline & Vent/Drain Valves	20-Sep-22	26-Sep-22	21-Dec-22*	27-Dec-22	7	0%



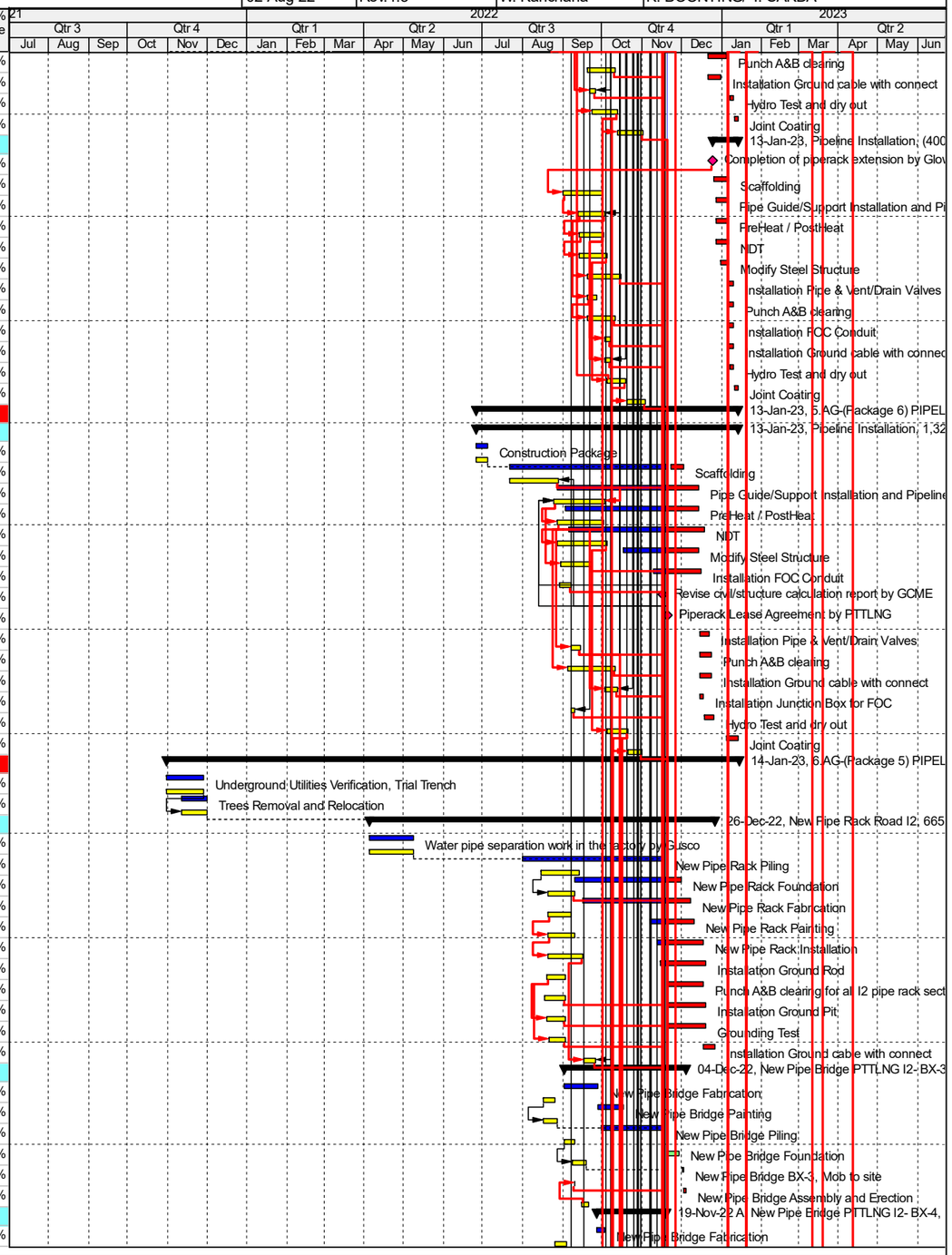
Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)

Date	Revision	Checked	Approved
08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
306	Punch A&B clearing	20-Sep-22	11-Oct-22	21-Dec-22*	04-Jan-23	15	0%
A1470	Installation Ground cable with connect	21-Sep-22	25-Sep-22	21-Dec-22	31-Dec-22	11	0%
307	Hydro Test and dry out	23-Sep-22	12-Oct-22	07-Jan-23	10-Jan-23	4	0%
308	Joint Coating	13-Oct-22	01-Nov-22	11-Jan-23	13-Jan-23	3	0%
Pipeline Installation, (400 m piperack extension floor)		31-Aug-22	03-Nov-22	25-Dec-22	13-Jan-23	20	
A4130	Completion of piperack extension by Glow		31-Aug-22		25-Dec-22*	0	0%
A4020	Scaffolding	01-Sep-22	01-Oct-22	26-Dec-22	06-Jan-23	12	0%
A4040	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	12-Sep-22	03-Oct-22	28-Dec-22	05-Jan-23	9	0%
A4060	PreHeat / PostHeat	13-Sep-22	02-Oct-22	28-Dec-22	05-Jan-23	9	0%
A4070	NDT	13-Sep-22	04-Oct-22	28-Dec-22	06-Jan-23	10	0%
A4030	Modify Steel Structure	20-Sep-22	15-Oct-22	31-Dec-22	06-Jan-23	7	0%
A4050	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	20-Sep-22	26-Sep-22	06-Jan-23	10-Jan-23	5	0%
A4080	Punch A&B clearing	20-Sep-22	11-Oct-22	06-Jan-23	10-Jan-23	5	0%
A4110	Installation FOC Conduit	03-Oct-22	07-Oct-22	06-Jan-23	10-Jan-23	5	0%
A4120	Installation Ground cable with connect	03-Oct-22	07-Oct-22	06-Jan-23	10-Jan-23	5	0%
A4090	Hydro Test and dry out	05-Oct-22	19-Oct-22	07-Jan-23	10-Jan-23	4	0%
A4100	Joint Coating	20-Oct-22	03-Nov-22	11-Jan-23	13-Jan-23	3	0%
5.AG-(Package 6) PIPELINE on GLOW I6 Pipe Rack, 1,513 m (KP.2+620 to KP.4+133)		26-Jun-22	31-Oct-22	26-Jun-22 A	13-Jan-23	55	
Pipeline Installation, 1,329 m		26-Jun-22	31-Oct-22	26-Jun-22 A	13-Jan-23	55	
321	Construction Package	26-Jun-22	05-Jul-22	26-Jun-22 A	05-Jul-22 A	0	100%
322	Scaffolding	22-Jul-22	28-Aug-22	22-Jul-22 A	02-Dec-22	10	96.45%
324	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	25-Aug-22	03-Oct-22	27-Aug-22 A	14-Dec-22	25	78.69%
326	PreHeat / PostHeat	27-Aug-22	02-Oct-22	03-Sep-22 A	14-Dec-22	25	68.85%
327	NDT	27-Aug-22	04-Oct-22	05-Sep-22 A	18-Dec-22	29	59.29%
A3640	Modify Steel Structure	30-Aug-22	23-Sep-22	17-Oct-22 A	14-Dec-22	25	0%
A1230	Installation FOC Conduit	29-Aug-22	07-Sep-22	09-Nov-22 A	16-Dec-22	27	59.29%
A4180	Revise civil/structure calculation report by GCME		08-Aug-22		16-Nov-22 A	0	100%
A4170	Piperack Lease Agreement by PTTLNG		15-Aug-22		20-Nov-22 A	0	100%
325	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	07-Sep-22	14-Sep-22	15-Dec-22	22-Dec-22	8	0%
328	Punch A&B clearing	04-Sep-22	11-Oct-22	15-Dec-22	24-Dec-22	10	0%
A1240	Installation Ground cable with connect	03-Oct-22	12-Oct-22	15-Dec-22	24-Dec-22	10	0%
A3650	Installation Junction Box for FOC	07-Sep-22	09-Sep-22	15-Dec-22*	17-Dec-22	3	0%
329	Hydro Test and dry out	05-Oct-22	20-Oct-22	19-Dec-22	25-Dec-22	7	0%
330	Joint Coating	21-Oct-22	31-Oct-22	05-Jan-23	13-Jan-23	9	0%
6.AG-(Package 5) PIPELINE I2, 808 m (KP.4+133 to KP.4+941)		31-Oct-21	03-Nov-22	31-Oct-21 A	14-Jan-23	56	
189	Underground Utilities Verification, Trial Trench	31-Oct-21	29-Nov-21	31-Oct-21 A	29-Nov-21 A	0	100%
190	Trees Removal and Relocation	12-Nov-21	01-Dec-21	12-Nov-21 A	01-Dec-21 A	0	100%
New Pipe Rack Road I2, 665 m		05-Apr-22	25-Sep-22	05-Apr-22 A	26-Dec-22	37	
A1400	Water pipe separation work in the factory by Gusco	05-Apr-22	09-May-22	05-Apr-22 A	09-May-22 A	0	100%
194	New Pipe Rack Piling	15-Aug-22	13-Sep-22	01-Aug-22 A	17-Nov-22 A	0	100%
195	New Pipe Rack Foundation	20-Aug-22	09-Sep-22	10-Sep-22 A	30-Nov-22	11	98.31%
192	New Pipe Rack Fabrication	20-Aug-22	07-Sep-22	16-Sep-22 A	08-Dec-22	19	73.15%
193	New Pipe Rack Painting	20-Aug-22	09-Sep-22	07-Nov-22 A	10-Dec-22	21	41.66%
196	New Pipe Rack Installation	20-Aug-22	16-Sep-22	12-Nov-22 A	17-Dec-22	28	37.96%
A1420	Installation Ground Rod	19-Aug-22	02-Sep-22	15-Nov-22 A	19-Dec-22	30	0%
197	Punch A&B clearing for all I2 pipe rack section before handover to piping	18-Aug-22	02-Sep-22	20-Nov-22 A	17-Dec-22	28	20%
A1410	Installation Ground Pit	19-Aug-22	02-Sep-22	20-Nov-22	19-Dec-22	30	0%
A1430	Grounding Test	21-Aug-22	02-Sep-22	20-Nov-22	19-Dec-22	30	0%
A3660	Installation Ground cable with connect	17-Sep-22	25-Sep-22	18-Dec-22	26-Dec-22	9	0%
New Pipe Bridge PTTLNG I2- BX-3, 20 m		17-Aug-22	20-Sep-22	02-Sep-22 A	04-Dec-22	15	
199	New Pipe Bridge Fabrication	17-Aug-22	25-Aug-22	02-Sep-22 A	27-Sep-22 A	0	100%
200	New Pipe Bridge Painting	17-Aug-22	27-Aug-22	28-Sep-22 A	17-Oct-22 A	0	100%
201	New Pipe Bridge Piling	02-Sep-22	09-Sep-22	30-Sep-22 A	17-Nov-22 A	0	100%
202	New Pipe Bridge Foundation	08-Sep-22	18-Sep-22	20-Nov-22	29-Nov-22	10	0%
A3420	New Pipe Bridge BX-3, Mob to site	10-Sep-22	10-Sep-22	02-Dec-22	02-Dec-22	1	0%
203	New Pipe Bridge Assembly and Erection	15-Sep-22	20-Sep-22	03-Dec-22*	04-Dec-22	2	0%
New Pipe Bridge PTTLNG I2- BX-4, 30 m		26-Aug-22	01-Oct-22	27-Sep-22 A	19-Nov-22 A	0	
205	New Pipe Bridge Fabrication	26-Aug-22	03-Sep-22	27-Sep-22 A	03-Oct-22 A	0	100%

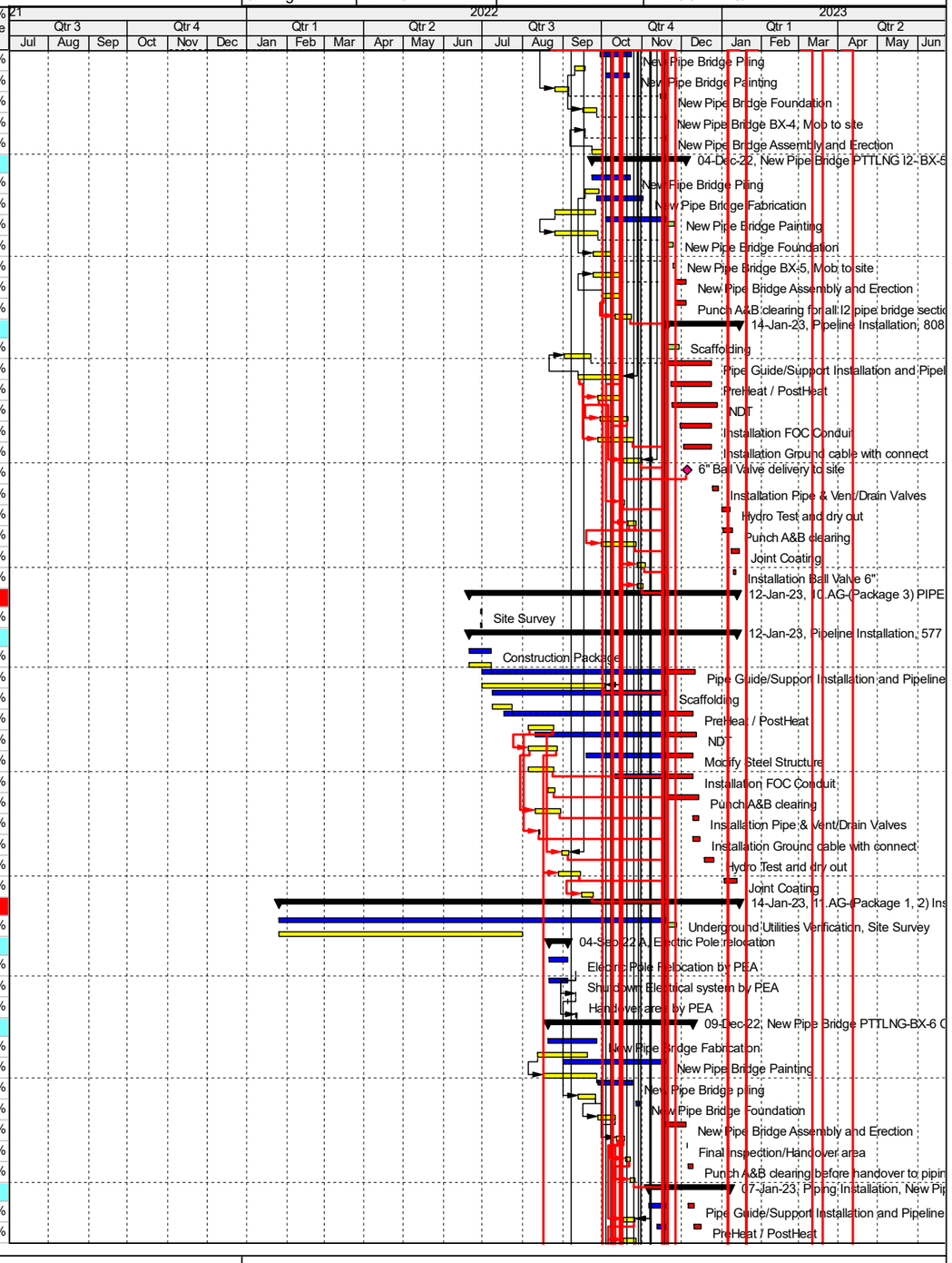


Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)	Date	Revision	Checked	Approved
		08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
		04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
		06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
		24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
		02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
207	New Pipe Bridge Piling	10-Sep-22	17-Sep-22	29-Sep-22 A	23-Oct-22 A	0	100%
206	New Pipe Bridge Painting	26-Aug-22	05-Sep-22	04-Oct-22 A	21-Oct-22 A	0	100%
208	New Pipe Bridge Foundation	16-Sep-22	26-Sep-22	15-Nov-22 A	19-Nov-22 A	0	100%
A3430	New Pipe Bridge BX-4, Mob to site	18-Sep-22	18-Sep-22	17-Nov-22 A	18-Nov-22 A	0	100%
209	New Pipe Bridge Assembly and Erection	23-Sep-22	01-Oct-22	19-Nov-22 A	19-Nov-22 A	0	100%
New Pipe Bridge PTTLNG I2- BX-5, 88 m		26-Aug-22	23-Oct-22	23-Sep-22 A	04-Dec-22	15	
213	New Pipe Bridge Piling	18-Sep-22	28-Sep-22	23-Sep-22 A	22-Oct-22 A	0	100%
211	New Pipe Bridge Fabrication	26-Aug-22	25-Sep-22	27-Sep-22 A	01-Nov-22 A	0	100%
212	New Pipe Bridge Painting	26-Aug-22	27-Sep-22	04-Oct-22 A	25-Nov-22	6	76.2%
214	New Pipe Bridge Foundation	24-Sep-22	09-Oct-22	20-Nov-22	24-Nov-22	5	0%
A3440	New Pipe Bridge BX-5, Mob to site	24-Sep-22	15-Oct-22	25-Nov-22	26-Nov-22	2	0%
215	New Pipe Bridge Assembly and Erection	01-Oct-22	15-Oct-22	26-Nov-22*	04-Dec-22	9	0%
216	Punch A&B clearing for all I2 pipe bridge section before handover to piping	11-Oct-22	23-Oct-22	26-Nov-22	04-Dec-22	9	0%
Pipeline Installation, 808m		02-Sep-22	03-Nov-22	20-Nov-22 A	14-Jan-23	56	
218	Scaffolding	02-Sep-22	22-Sep-22	20-Nov-22	29-Nov-22	10	0%
219	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	12-Sep-22	16-Oct-22	21-Nov-22 A	24-Dec-22	35	0%
221	PreHeat / PostHeat	28-Sep-22	16-Oct-22	23-Nov-22	24-Dec-22	32	0%
222	NDT	29-Sep-22	20-Oct-22	24-Nov-22	28-Dec-22	35	0%
A1440	Installation FOC Conduit	28-Sep-22	25-Oct-22	30-Nov-22	24-Dec-22	25	0%
A1450	Installation Ground cable with connect	17-Oct-22	31-Oct-22	03-Dec-22	24-Dec-22	22	0%
A3990	6" Ball Valve delivery to site		15-Oct-22		05-Dec-22*	0	0%
220	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	15-Oct-22	18-Oct-22	25-Dec-22	29-Dec-22	5	0%
224	Hydro Test and dry out	21-Oct-22	27-Oct-22	01-Jan-23	07-Jan-23	7	0%
223	Punch A&B clearing	30-Sep-22	27-Oct-22	02-Jan-23	09-Jan-23	8	0%
225	Joint Coating	28-Oct-22	03-Nov-22	08-Jan-23	14-Jan-23	7	0%
A3980	Installation Ball Valve 6"	28-Oct-22	01-Nov-22	10-Jan-23	11-Jan-23	2	0%
10.AG-(Package 3) PIPELINE BIG Pipe Rack, 577 m (KP.8+850 to KP.9+427)		21-Jun-22	03-Oct-22	21-Jun-22 A	12-Jan-23	54	
A1580	Site Survey	30-Jun-22	30-Jun-22	30-Jun-22 A	30-Jun-22 A	0	100%
Pipeline Installation, 577 m (BIG Pipe Rack)		21-Jun-22	03-Oct-22	21-Jun-22 A	12-Jan-23	54	
A3450	Construction Package	21-Jun-22	08-Jul-22	21-Jun-22 A	08-Jul-22 A	0	100%
A1740	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	01-Jul-22	03-Oct-22	01-Jul-22 A	11-Dec-22	22	86.96%
A3630	Scaffolding	09-Jul-22	24-Jul-22	09-Jul-22 A	20-Nov-22 A	0	100%
A1770	PreHeat / PostHeat	05-Aug-22	24-Aug-22	17-Jul-22 A	09-Dec-22	20	73.91%
A1780	NDT	05-Aug-22	27-Aug-22	10-Aug-22 A	12-Dec-22	23	68.7%
A1730	Modify Steel Structure	05-Aug-22	24-Aug-22	19-Sep-22 A	09-Dec-22	20	90%
A1850	Installation FOC Conduit	20-Aug-22	25-Aug-22	11-Oct-22 A	09-Dec-22	20	0%
A1790	Punch A&B clearing	10-Aug-22	30-Aug-22	20-Nov-22	14-Dec-22	25	0%
A1750	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	13-Aug-22	14-Aug-22	10-Dec-22*	14-Dec-22	5	0%
A1860	Installation Ground cable with connect	31-Aug-22	05-Sep-22	10-Dec-22	15-Dec-22	6	0%
A1800	Hydro Test and dry out	28-Aug-22	14-Sep-22	19-Dec-22	25-Dec-22	7	0%
A1810	Joint Coating	15-Sep-22	24-Sep-22	03-Jan-23	12-Jan-23	10	0%
11.AG-(Package 1, 2) Inside LMPT1 - PTTLNG-BX-6, 1,173 m (KP.9+427 to KP.10+600)		26-Jan-22	17-Nov-22	26-Jan-22 A	14-Jan-23	56	
161	Underground Utilities Verification, Site Survey	26-Jan-22	31-Jul-22	26-Jan-22 A	27-Nov-22	8	100%
Electric Pole relocation		11-Sep-22	11-Sep-22	21-Aug-22 A	04-Sep-22 A	0	
A3000	Electric Pole Relocation by PEA	11-Sep-22	11-Sep-22	21-Aug-22 A	04-Sep-22 A	0	100%
A3460	Shutdown Electrical system by PEA	11-Sep-22	11-Sep-22	21-Aug-22 A	04-Sep-22 A	0	100%
A3010	Handover area by PEA	11-Sep-22	11-Sep-22	04-Sep-22 A	04-Sep-22 A	0	100%
New Pipe Bridge PTTLNG-BX-6 Crossing Road I8 KP 9+427, 38 m		12-Aug-22	26-Oct-22	20-Aug-22 A	09-Dec-22	20	
171	New Pipe Bridge Fabrication	12-Aug-22	19-Sep-22	20-Aug-22 A	26-Sep-22 A	0	100%
172	New Pipe Bridge Painting	17-Aug-22	26-Sep-22	01-Sep-22 A	18-Nov-22 A	0	100%
173	New Pipe Bridge piling	12-Sep-22	25-Sep-22	28-Sep-22 A	24-Oct-22 A	0	100%
174	New Pipe Bridge Foundation	28-Sep-22	11-Oct-22	27-Oct-22 A	29-Oct-22 A	0	100%
175	New Pipe Bridge Assembly and Erection	12-Oct-22	18-Oct-22	19-Nov-22 A	04-Dec-22	15	30%
A3240	Final inspection/Handover area	19-Oct-22	22-Oct-22	05-Dec-22	05-Dec-22	1	0%
176	Punch A&B clearing before handover to piping	23-Oct-22	26-Oct-22	06-Dec-22	09-Dec-22	4	0%
Piping Installation, New Pipe Bridge PTTLNG-BX-6 Crossing Road I8		17-Oct-22	14-Nov-22	06-Nov-22 A	07-Jan-23	33	
A3270	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	17-Oct-22	26-Oct-22	06-Nov-22 A	10-Dec-22	5	27.27%
A3300	PreHeat / PostHeat	17-Oct-22	27-Oct-22	12-Nov-22 A	16-Dec-22	6	27.27%

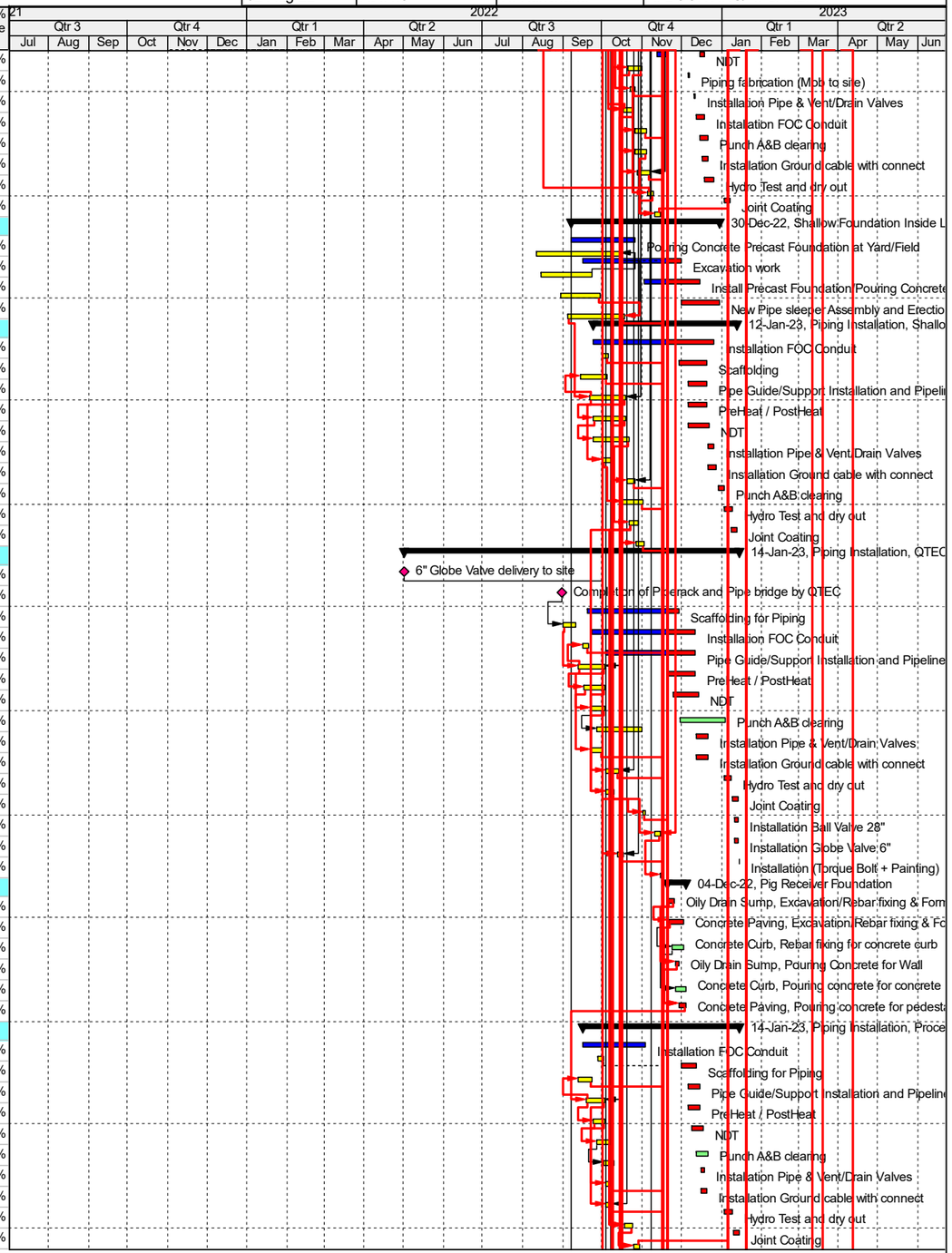


Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)	Date	Revision	Checked	Approved
		08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
		04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
		06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
		24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
		02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
A3310	NDT	21-Oct-22	31-Oct-22	12-Nov-22 A	18-Dec-22	4	27.27%
A3260	Piping fabrication (Mob to site)	23-Oct-22	26-Oct-22	06-Dec-22	07-Dec-22	2	0%
A3280	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	17-Oct-22	25-Oct-22	11-Dec-22	11-Dec-22	1	0%
A3350	Installation FOC Conduit	26-Oct-22	04-Nov-22	12-Dec-22	18-Dec-22	7	0%
A3320	Punch A&B clearing	26-Oct-22	04-Nov-22	15-Dec-22	21-Dec-22	7	0%
A3360	Installation Ground cable with connect	28-Oct-22	06-Nov-22	17-Dec-22	21-Dec-22	5	0%
A3330	Hydro Test and dry out	05-Nov-22	09-Nov-22	19-Dec-22	25-Dec-22	7	0%
A3340	Joint Coating	10-Nov-22	14-Nov-22	03-Jan-23	07-Jan-23	5	0%
Shallow Foundation Inside LMPT1		11-Aug-22	18-Oct-22	07-Sep-22 A	30-Dec-22	41	
A3670	Pouring Concrete Precast Foundation at Yard/Field	11-Aug-22	14-Oct-22	07-Sep-22 A	26-Oct-22 A	0	100%
A3020	Excavation work	15-Aug-22	23-Sep-22	16-Sep-22 A	30-Nov-22	11	85.71%
A3710	Install Precast Foundation/Pouring Concrete Pedestal	30-Aug-22	29-Sep-22	02-Nov-22 A	15-Dec-22	26	0%
A3700	New Pipe sleeper Assembly and Erection	04-Sep-22	18-Oct-22	01-Dec-22	30-Dec-22	30	0%
Piping Installation, Shallow Foundation Inside LMPT1		14-Sep-22	02-Nov-22	24-Sep-22 A	12-Jan-23	54	
A3800	Installation FOC Conduit	01-Oct-22	05-Oct-22	24-Sep-22 A	25-Dec-22	36	29.17%
A3720	Scaffolding	14-Sep-22	04-Oct-22	29-Nov-22	20-Dec-22	22	0%
A3730	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	21-Sep-22	19-Oct-22	06-Dec-22	20-Dec-22	15	0%
A3750	PreHeat / PostHeat	24-Sep-22	19-Oct-22	06-Dec-22	20-Dec-22	15	0%
A3760	NDT	24-Sep-22	21-Oct-22	06-Dec-22	22-Dec-22	17	0%
A3740	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	01-Oct-22	09-Oct-22	21-Dec-22	25-Dec-22	5	0%
A3810	Installation Ground cable with connect	20-Oct-22	26-Oct-22	21-Dec-22	27-Dec-22	7	0%
A3770	Punch A&B clearing	16-Oct-22	01-Nov-22	29-Dec-22	02-Jan-23	5	0%
A3780	Hydro Test and dry out	22-Oct-22	28-Oct-22	03-Jan-23	09-Jan-23	7	0%
A3790	Joint Coating	27-Oct-22	02-Nov-22	08-Jan-23	12-Jan-23	5	0%
Piping Installation, QTEC,s Pipe Sleeper, 1,173 m		24-Jul-22	17-Nov-22	01-May-22 A	14-Jan-23	56	
A4010	6" Globe Valve delivery to site		24-Jul-22		01-May-22 A	0	100%
A4140	Completion of Piperack and Pipe bridge by QTEC		31-Aug-22		31-Aug-22 A	0	100%
178	Scaffolding for Piping	01-Sep-22	10-Sep-22	20-Sep-22 A	29-Nov-22	10	97.03%
A1370	Installation FOC Conduit	16-Sep-22	20-Sep-22	23-Sep-22 A	11-Dec-22	22	78.33%
180	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	12-Sep-22	03-Oct-22	04-Oct-22 A	11-Dec-22	22	25%
183	PreHeat / PostHeat	17-Sep-22	03-Oct-22	20-Nov-22	11-Dec-22	22	0%
184	NDT	22-Sep-22	03-Oct-22	25-Nov-22	14-Dec-22	20	0%
185	Punch A&B clearing	27-Sep-22	31-Oct-22	30-Nov-22	03-Jan-23	35	0%
181	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	22-Sep-22	01-Oct-22	12-Dec-22	21-Dec-22	10	0%
A1380	Installation Ground cable with connect	04-Oct-22	13-Oct-22	12-Dec-22	21-Dec-22	10	0%
186	Hydro Test and dry out	04-Oct-22	10-Oct-22	03-Jan-23	08-Jan-23	6	0%
187	Joint Coating	01-Nov-22	03-Nov-22	09-Jan-23	13-Jan-23	5	0%
182	Installation Ball Valve 28"	10-Nov-22	14-Nov-22	11-Jan-23	13-Jan-23	3	0%
A4000	Installation Globe Valve 6"	13-Oct-22	17-Oct-22	11-Jan-23	13-Jan-23	3	0%
407	Installation (Torque Bolt + Painting)	15-Nov-22	17-Nov-22	14-Jan-23*	14-Jan-23	1	0%
Pig Receiver Foundation				20-Nov-22	04-Dec-22	15	
2.1.1	Oily Drain Sump, Excavation/Rebar fixing & Formwork for Wall			20-Nov-22*	25-Nov-22	6	0%
2.2.1	Concrete Paving, Excavation/Rebar fixing & Formwork for pedestal			21-Nov-22*	02-Dec-22	12	0%
2.3.1	Concrete Curb, Rebar fixing for concrete curb			24-Nov-22	02-Dec-22	9	0%
2.1.2	Oily Drain Sump, Pouring Concrete for Wall			26-Nov-22	29-Nov-22	4	0%
2.2.2	Concrete Curb, Pouring concrete for concrete curb			26-Nov-22	04-Dec-22	9	0%
2.3.2	Concrete Paving, Pouring concrete for pedestal			29-Nov-22	04-Dec-22	6	0%
Piping Installation, Process Area, Inside LMPT1		12-Sep-22	29-Oct-22	16-Sep-22 A	14-Jan-23	45	
A3520	Installation FOC Conduit	28-Sep-22	02-Oct-22	16-Sep-22 A	03-Nov-22 A	0	100%
A3250	Scaffolding for Piping	12-Sep-22	23-Sep-22	01-Dec-22	12-Dec-22	12	0%
A3470	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	19-Sep-22	03-Oct-22	06-Dec-22	15-Dec-22	10	0%
A3490	PreHeat / PostHeat	24-Sep-22	03-Oct-22	06-Dec-22	15-Dec-22	10	0%
A3500	NDT	27-Sep-22	07-Oct-22	09-Dec-22	17-Dec-22	9	0%
A3510	Punch A&B clearing	02-Oct-22	10-Oct-22	12-Dec-22	21-Dec-22	10	0%
A3480	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	04-Oct-22	08-Oct-22	16-Dec-22	18-Dec-22	3	0%
A3530	Installation Ground cable with connect	04-Oct-22	08-Oct-22	16-Dec-22	20-Dec-22	5	0%
A3540	Hydro Test and dry out	18-Oct-22	24-Oct-22	03-Jan-23	09-Jan-23	7	0%
A3550	Joint Coating	25-Oct-22	29-Oct-22	10-Jan-23	14-Jan-23	5	0%

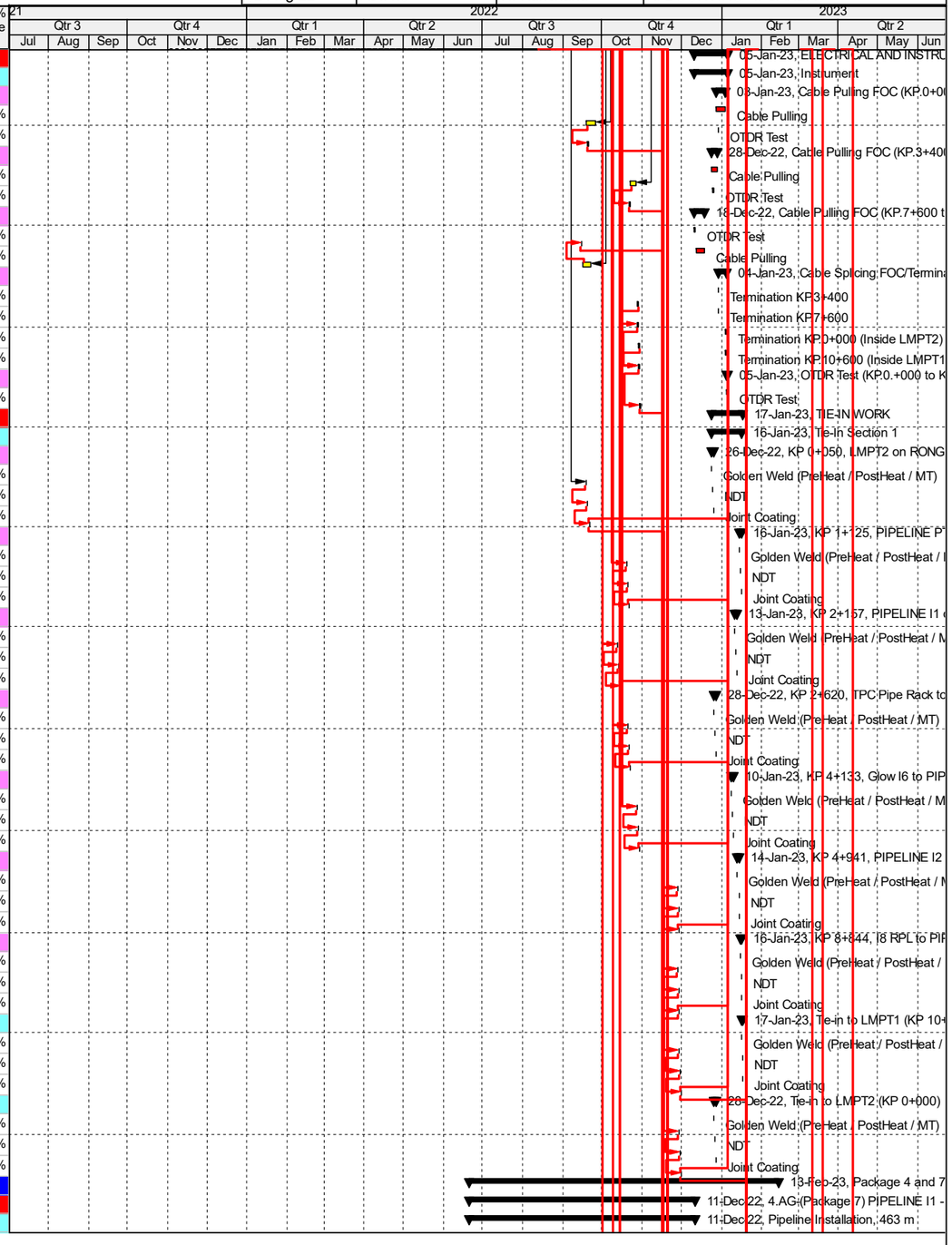


Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)	Date	Revision	Checked	Approved
		08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
		04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
		06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
		24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
		02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
ELECTRICAL AND INSTRUMENT WORKS		15-Sep-22	30-Oct-22	11-Dec-22	05-Jan-23	26	
Instrument		15-Sep-22	30-Oct-22	11-Dec-22	05-Jan-23	26	
Cable Pulling FOC (KP.0+000 to KP.3+000), PIPELINE LMPT2-RONG PUI Road to PIPELINE I6-G		19-Sep-22	25-Sep-22	28-Dec-22	03-Jan-23	7	
A1510	Cable Pulling	19-Sep-22	25-Sep-22	28-Dec-22*	03-Jan-23	7	0%
A1520	OTDR Test	20-Sep-22	20-Sep-22	29-Dec-22	29-Dec-22	1	0%
Cable Pulling FOC (KP.3+400 to KP.7+600), PIPELINE I6-GLOW Pipe Rack to PIPELINE I8_B-RI		22-Oct-22	27-Oct-22	24-Dec-22	28-Dec-22	5	
A1480	Cable Pulling	23-Oct-22	27-Oct-22	24-Dec-22*	28-Dec-22	5	0%
A1490	OTDR Test	22-Oct-22	22-Oct-22	25-Dec-22	25-Dec-22	1	0%
Cable Pulling FOC (KP.7+600 to KP.10+600), PIPELINE I8-B-RPL Pipe Rack to Inside LMPT1		15-Sep-22	22-Sep-22	11-Dec-22	18-Dec-22	8	
A1540	OTDR Test	15-Sep-22	15-Sep-22	11-Dec-22	11-Dec-22	1	0%
A1530	Cable Pulling	16-Sep-22	22-Sep-22	12-Dec-22*	18-Dec-22	7	0%
Cable Splicing FOC/Termination		28-Oct-22	29-Oct-22	29-Dec-22	04-Jan-23	7	
A1560	Termination KP.3+400	28-Oct-22	28-Oct-22	29-Dec-22*	29-Dec-22	1	0%
A3820	Termination KP.7+600	28-Oct-22	28-Oct-22	29-Dec-22*	29-Dec-22	1	0%
A1550	Termination KP.0+000 (Inside LMPT2)	29-Oct-22	29-Oct-22	04-Jan-23*	04-Jan-23	1	0%
A3830	Termination KP.10+600 (Inside LMPT1)	29-Oct-22	29-Oct-22	04-Jan-23*	04-Jan-23	1	0%
OTDR Test (KP.0.+000 to KP.10+600), PIPELINE LMPT2-RONG PUI Road to PTTLNG-BX-6		30-Oct-22	30-Oct-22	05-Jan-23	05-Jan-23	1	
A1570	OTDR Test	30-Oct-22	30-Oct-22	05-Jan-23	05-Jan-23	1	0%
TIE-IN WORK		19-Sep-22	01-Dec-22	24-Dec-22	17-Jan-23	24	
Tie-In Section 1		19-Sep-22	29-Nov-22	24-Dec-22	16-Jan-23	23	
KP 0+050, LMPT2 on RONG PUI Road		19-Sep-22	21-Sep-22	24-Dec-22	26-Dec-22	2	
371	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	19-Sep-22	19-Sep-22	24-Dec-22*	24-Dec-22	0	0%
372	NDT	20-Sep-22	20-Sep-22	25-Dec-22	25-Dec-22	0	0%
373	Joint Coating	21-Sep-22	21-Sep-22	26-Dec-22	26-Dec-22	0	0%
KP 1+125, PIPELINE PTT ROW.		20-Oct-22	22-Oct-22	14-Jan-23	16-Jan-23	2	
375	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	20-Oct-22	20-Oct-22	14-Jan-23	14-Jan-23	0	0%
376	NDT	21-Oct-22	21-Oct-22	15-Jan-23	15-Jan-23	0	0%
377	Joint Coating	22-Oct-22	22-Oct-22	16-Jan-23	16-Jan-23	0	0%
KP 2+157, PIPELINE I1 on TPC Pipe Rack		13-Oct-22	15-Oct-22	11-Jan-23	13-Jan-23	2	
379	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	13-Oct-22	13-Oct-22	11-Jan-23	11-Jan-23	0	0%
380	NDT	14-Oct-22	14-Oct-22	12-Jan-23	12-Jan-23	0	0%
381	Joint Coating	15-Oct-22	15-Oct-22	13-Jan-23	13-Jan-23	0	0%
KP 2+620, TPC Pipe Rack to Glow I6		21-Oct-22	23-Oct-22	26-Dec-22	28-Dec-22	2	
383	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	21-Oct-22	21-Oct-22	26-Dec-22	26-Dec-22	0	0%
384	NDT	22-Oct-22	22-Oct-22	27-Dec-22	27-Dec-22	0	0%
385	Joint Coating	23-Oct-22	23-Oct-22	28-Dec-22	28-Dec-22	0	0%
KP 4+133, Glow I6 to PIPELINE I2		28-Oct-22	30-Oct-22	08-Jan-23	10-Jan-23	2	
387	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	28-Oct-22	28-Oct-22	08-Jan-23	08-Jan-23	0	0%
388	NDT	29-Oct-22	29-Oct-22	09-Jan-23	09-Jan-23	0	0%
389	Joint Coating	30-Oct-22	30-Oct-22	10-Jan-23	10-Jan-23	0	0%
KP 4+941, PIPELINE I2 to Pipeline I7		28-Nov-22	29-Nov-22	13-Jan-23	14-Jan-23	1	
A3890	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	28-Nov-22	28-Nov-22	13-Jan-23	13-Jan-23	0	0%
A3900	NDT	29-Nov-22	29-Nov-22	14-Jan-23	14-Jan-23	0	0%
A3910	Joint Coating	29-Nov-22	29-Nov-22	14-Jan-23	14-Jan-23	0	0%
KP 8+844, I8 RPL to PIPELINE BIG Pipe Rack		28-Nov-22	29-Nov-22	15-Jan-23	16-Jan-23	1	
403	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	28-Nov-22	28-Nov-22	15-Jan-23	15-Jan-23	0	0%
404	NDT	29-Nov-22	29-Nov-22	16-Jan-23	16-Jan-23	0	0%
405	Joint Coating	29-Nov-22	29-Nov-22	16-Jan-23	16-Jan-23	0	0%
Tie-in to LMPT1 (KP 10+600)		29-Nov-22	01-Dec-22	16-Jan-23	17-Jan-23	1	
A3590	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	29-Nov-22	29-Nov-22	16-Jan-23	16-Jan-23	0	0%
A3600	NDT	30-Nov-22	30-Nov-22	17-Jan-23	17-Jan-23	0	0%
A3610	Joint Coating	01-Dec-22	01-Dec-22	17-Jan-23	17-Jan-23	0	0%
Tie-in to LMPT2 (KP 0+000)		29-Nov-22	01-Dec-22	26-Dec-22	28-Dec-22	2	
409	Golden Weld (PreHeat / PostHeat / MT)	29-Nov-22	29-Nov-22	26-Dec-22	26-Dec-22	0	0%
410	NDT	30-Nov-22	30-Nov-22	27-Dec-22	27-Dec-22	0	0%
411	Joint Coating	01-Dec-22	01-Dec-22	28-Dec-22	28-Dec-22	0	0%
Package 4 and 7		21-Jun-22	09-Nov-22	21-Jun-22 A	13-Feb-23	86	
4.AG-(Package 7) PIPELINE I1 - I6 on TPC Pipe Rack, 463 m (KP.2+157 to KP.2+620)		21-Jun-22	05-Oct-22	21-Jun-22 A	11-Dec-22	22	
Pipeline Installation, 463 m		21-Jun-22	05-Oct-22	21-Jun-22 A	11-Dec-22	22	



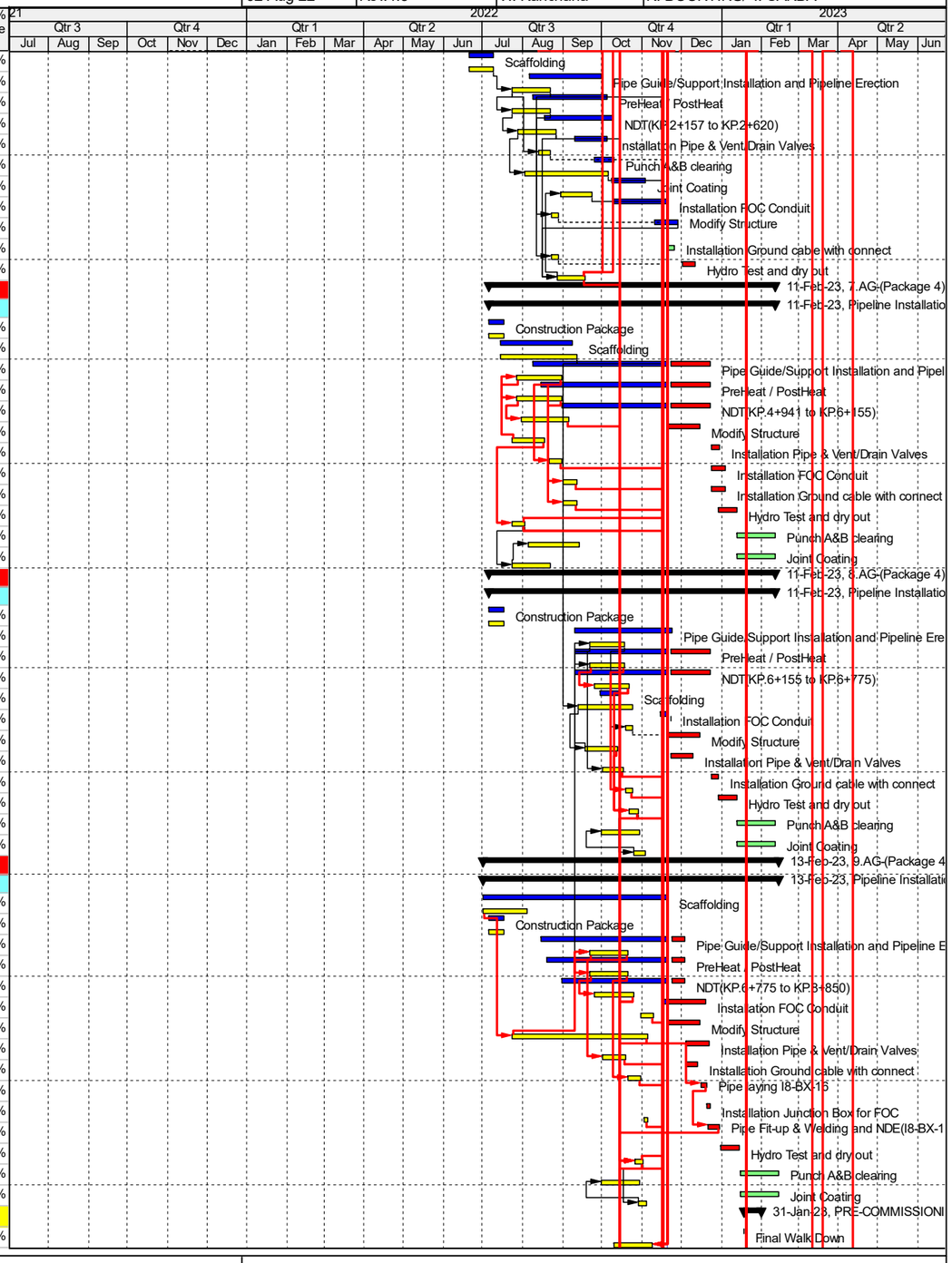
Remaining Level of Effort
Actual Level of Effort
Primary Baseline
Actual Work
Remaining Work
Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)

Date	Revision	Checked	Approved
08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
311	Scaffolding	21-Jun-22	10-Jul-22	21-Jun-22 A	10-Jul-22 A	0	100%
313	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	24-Jul-22	22-Aug-22	06-Aug-22 A	30-Sep-22 A	0	100%
315	PreHeat / PostHeat	24-Jul-22	22-Aug-22	09-Aug-22 A	04-Oct-22 A	0	100%
316	NDT(KP.2+157 to KP.2+620)	28-Jul-22	26-Aug-22	18-Aug-22 A	09-Oct-22 A	0	100%
314	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	13-Aug-22	22-Aug-22	10-Sep-22 A	04-Oct-22 A	0	100%
317	Punch A&B clearing	02-Aug-22	05-Oct-22	25-Sep-22 A	10-Oct-22 A	0	100%
319	Joint Coating	30-Aug-22	23-Sep-22	08-Oct-22 A	03-Nov-22 A	0	100%
A1250	Installation FOC Conduit	23-Aug-22	28-Aug-22	10-Oct-22 A	20-Nov-22	0	93.29%
A4190	Modify Structure			10-Nov-22 A	28-Nov-22 A	0	100%
A1260	Installation Ground cable with connect	23-Aug-22	28-Aug-22	20-Nov-22	25-Nov-22	6	0%
318	Hydro Test and dry out	27-Aug-22	17-Sep-22	02-Dec-22	11-Dec-22	10	0%
7.AG-(Package 4) PIPELINE I7 on RPL Pipe Rack, 1,214 m (KP.4+941 to KP.6+155)		06-Jul-22	13-Sep-22	06-Jul-22 A	11-Feb-23	84	
Pipeline Installation, 1,214 m		06-Jul-22	13-Sep-22	06-Jul-22 A	11-Feb-23	84	
A3200	Construction Package	06-Jul-22	18-Jul-22	06-Jul-22 A	18-Jul-22 A	0	100%
333	Scaffolding	15-Jul-22	11-Sep-22	15-Jul-22 A	08-Sep-22 A	0	100%
335	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	27-Jul-22	31-Aug-22	09-Aug-22 A	23-Dec-22	31	86.98%
337	PreHeat / PostHeat	27-Jul-22	31-Aug-22	15-Aug-22 A	23-Dec-22	31	84.02%
338	NDT(KP.4+941 to KP.6+155)	31-Jul-22	05-Sep-22	31-Aug-22 A	23-Dec-22	31	83.43%
334	Modify Structure	24-Jul-22	17-Aug-22	20-Nov-22	15-Dec-22	26	0%
336	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	21-Aug-22	31-Aug-22	24-Dec-22	30-Dec-22	7	0%
A1270	Installation FOC Conduit	01-Sep-22	11-Sep-22	24-Dec-22	03-Jan-23	11	0%
A1280	Installation Ground cable with connect	01-Sep-22	11-Sep-22	24-Dec-22	03-Jan-23	11	0%
340	Hydro Test and dry out	24-Jul-22	02-Aug-22	29-Dec-22	12-Jan-23	15	0%
339	Punch A&B clearing	05-Aug-22	13-Sep-22	13-Jan-23	11-Feb-23	30	0%
341	Joint Coating	24-Jul-22	22-Aug-22	13-Jan-23	11-Feb-23	30	0%
8.AG-(Package 4) PIPELINE I7 - I8 on RPL Pipe Rack, 620 m (KP.6+155 to KP.6+775)		06-Jul-22	03-Nov-22	06-Jul-22 A	11-Feb-23	84	
Pipeline Installation, 620 m		06-Jul-22	03-Nov-22	06-Jul-22 A	11-Feb-23	84	
A3210	Construction Package	06-Jul-22	18-Jul-22	06-Jul-22 A	18-Jul-22 A	0	100%
346	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	21-Sep-22	18-Oct-22	10-Sep-22 A	23-Nov-22 A	0	100%
348	PreHeat / PostHeat	21-Sep-22	18-Oct-22	10-Sep-22 A	23-Dec-22	31	45.83%
349	NDT(KP.6+155 to KP.6+775)	25-Sep-22	21-Oct-22	10-Sep-22 A	23-Dec-22	31	44.79%
344	Scaffolding	12-Sep-22	24-Oct-22	29-Sep-22 A	13-Oct-22 A	0	100%
A1290	Installation FOC Conduit	19-Oct-22	24-Oct-22	15-Nov-22 A	23-Nov-22	0	93.88%
345	Modify Structure	18-Sep-22	12-Oct-22	20-Nov-22	15-Dec-22	26	0%
347	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	01-Oct-22	17-Oct-22	23-Nov-22	09-Dec-22	17	0%
A1300	Installation Ground cable with connect	19-Oct-22	24-Oct-22	24-Dec-22	29-Dec-22	6	0%
351	Hydro Test and dry out	22-Oct-22	28-Oct-22	29-Dec-22	12-Jan-23	15	0%
350	Punch A&B clearing	30-Sep-22	29-Oct-22	13-Jan-23	11-Feb-23	30	0%
352	Joint Coating	25-Oct-22	03-Nov-22	13-Jan-23	11-Feb-23	30	0%
9.AG-(Package 4) PIPELINE I8 on RPL Pipe Rack, 2,075 m (KP.6+775 to KP.8+850)		02-Jul-22	09-Nov-22	02-Jul-22 A	13-Feb-23	86	
Pipeline Installation, 2,075 m		02-Jul-22	09-Nov-22	02-Jul-22 A	13-Feb-23	86	
355	Scaffolding	02-Jul-22	04-Aug-22	02-Jul-22 A	20-Nov-22	0	97.22%
A3220	Construction Package	06-Jul-22	18-Jul-22	06-Jul-22 A	18-Jul-22 A	0	100%
357	Pipe Guide/Support Installation and Pipeline Erection	21-Sep-22	20-Oct-22	15-Aug-22 A	03-Dec-22	10	59.5%
359	PreHeat / PostHeat	21-Sep-22	20-Oct-22	19-Aug-22 A	03-Dec-22	10	52.34%
360	NDT(KP.6+775 to KP.8+850)	25-Sep-22	25-Oct-22	31-Aug-22 A	03-Dec-22	10	49.84%
A1310	Installation FOC Conduit	31-Oct-22	09-Nov-22	17-Nov-22 A	19-Dec-22	30	69.73%
356	Modify Structure	24-Jul-22	05-Nov-22	20-Nov-22*	15-Dec-22	26	0%
358	Installation Pipe & Vent/Drain Valves	01-Oct-22	19-Oct-22	04-Dec-22	22-Dec-22	19	0%
A1320	Installation Ground cable with connect	21-Oct-22	30-Oct-22	04-Dec-22	13-Dec-22	10	0%
A4200	Pipe laying I8-BX-16			16-Dec-22	20-Dec-22	5	0%
A1330	Installation Junction Box for FOC	02-Nov-22	05-Nov-22	20-Dec-22*	23-Dec-22	4	0%
A4210	Pipe Fit-up & Welding and NDE(I8-BX-16)			21-Dec-22	30-Dec-22	10	0%
362	Hydro Test and dry out	26-Oct-22	01-Nov-22	31-Dec-22	14-Jan-23	15	0%
361	Punch A&B clearing	30-Sep-22	29-Oct-22	15-Jan-23	13-Feb-23	30	0%
363	Joint Coating	29-Oct-22	04-Nov-22	15-Jan-23	13-Feb-23	30	0%
PRE-COMMISSIONING Package 1, 2, 3, 5, 6, 8,9,10, 11, and 12		10-Oct-22	28-Nov-22	18-Jan-23	31-Jan-23	14	
421	Final Walk Down	10-Oct-22	08-Nov-22	18-Jan-23*	18-Jan-23	1	0%

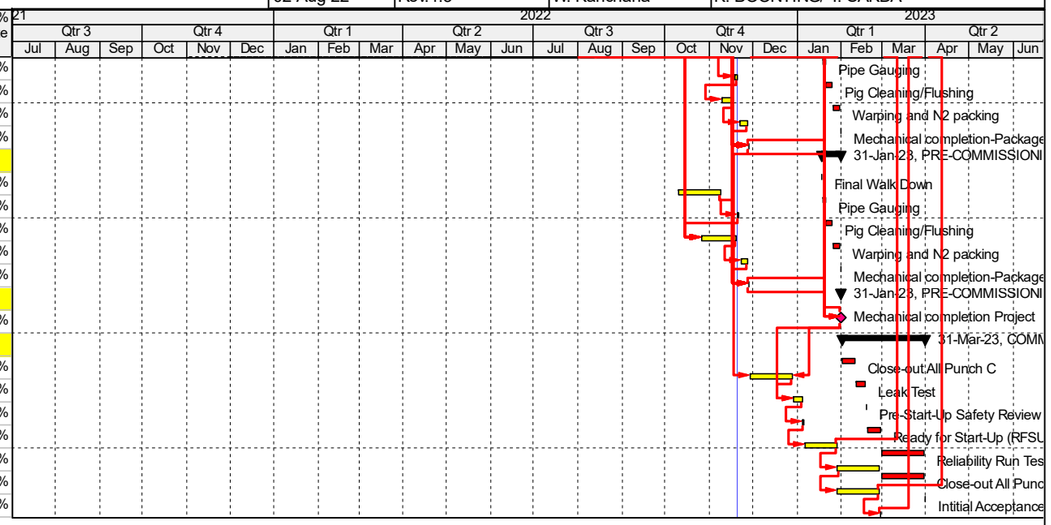


Remaining Level of Effort | Primary Baseline | Remaining Work
Actual Level of Effort | Actual Work | Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

PTTLNG Company Limited	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT (ITCP)	Date	Revision	Checked	Approved
		08-Nov-21	Rev.3.1 AP	F. Noppadol	K. BOONYING
		04-Feb-22	Rev.4	W. Kanchana	K. BOONYING
		06-Mar-22	Rev.4.1	W. Kanchana	K. BOONYING
		24-Apr-22	Rev.4.2	W. Kanchana	K. BOONYING
		02-Aug-22	Rev.4.3	W. Kanchana	K. BOONYING/ T. SAKDA

Activity ID	Activity Name	BL3 Project Start	BL3 Project Finish	Forecast Start	Forecast Finish	Remaining Duration	Activity % Complete
417	Pipe Gauging	18-Nov-22	20-Nov-22	19-Jan-23	20-Jan-23	2	0%
418	Pig Cleaning/Flushing	09-Nov-22	17-Nov-22	21-Jan-23	25-Jan-23	5	0%
419	Warping and N2 packing	22-Nov-22	27-Nov-22	26-Jan-23	30-Jan-23	5	0%
422	Mechanical completion-Package 1, 2, 3, 5, 6, 8,9,10, 11, and 12	28-Nov-22	28-Nov-22	31-Jan-23	31-Jan-23	1	0%
PRE-COMMISSIONING Package 4 and 7		10-Oct-22	28-Nov-22	18-Jan-23	31-Jan-23	14	
A3870	Final Walk Down	10-Oct-22	08-Nov-22	18-Jan-23*	18-Jan-23	1	0%
A3840	Pipe Gauging	20-Nov-22	21-Nov-22	19-Jan-23	20-Jan-23	2	0%
A3850	Pig Cleaning/Flushing	26-Oct-22	19-Nov-22	21-Jan-23	25-Jan-23	5	0%
A3860	Warping and N2 packing	23-Nov-22	27-Nov-22	26-Jan-23	30-Jan-23	5	0%
A3880	Mechanical completion-Package 4 and 7	28-Nov-22	28-Nov-22	31-Jan-23	31-Jan-23	1	0%
PRE-COMMISSIONING Project		01-Dec-22	01-Dec-22	31-Jan-23	31-Jan-23	0	
A3960	Mechanical completion Project		01-Dec-22		31-Jan-23	0	0%
COMMISSIONING		29-Nov-22	28-Feb-23	01-Feb-23	31-Mar-23	59	
424	Close-out All Punch C	29-Nov-22	28-Dec-22	01-Feb-23	10-Feb-23	10	0%
A3580	Leak Test	29-Dec-22	04-Jan-23	11-Feb-23	17-Feb-23	7	0%
425	Pre-Start-Up Safety Review (PSSR)	05-Jan-23	05-Jan-23	18-Feb-23	18-Feb-23	1	0%
426	Ready for Start-Up (RFSU)	06-Jan-23	28-Jan-23	19-Feb-23	28-Feb-23	10	0%
427	Reliability Run Test	29-Jan-23	27-Feb-23	01-Mar-23	30-Mar-23	30	0%
428	Close-out All Punch D and Job Cards	29-Jan-23	27-Feb-23	01-Mar-23	30-Mar-23	30	0%
429	Intitial Acceptance Certificate (IAC)	28-Feb-23	28-Feb-23	31-Mar-23	31-Mar-23	1	0%



Remaining Level of Effort
Actual Level of Effort
Primary Baseline
Actual Work
Remaining Work
Critical Remaining ...

By ITD
Cut-off 24 Jul, 2022

เอกสารแนบ 35

ใบรับรองแพทย์

โรงพยาบาลพานทอง
1/10 หมู่ 8 ต.พานทอง
อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160

ใบรับรองแพทย์
โรงพยาบาลพานทอง จังหวัดชลบุรี

ส่วนที่ ๑ ของผู้รับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า **นายรนกฤต นิพรรัมย์**

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 441/43 ถ.ถนนจิระ หมู่ ต.ในเมือง อ.เมืองบุรีรัมย์ จ.บุรีรัมย์

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน [redacted] ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

๑. โรคประจำตัว ☒ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๒. อุบัติเหตุ และผ่าตัด ☒ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๓. เคยเข้ารักษาในโรงพยาบาล ☒ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๔. ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ลงชื่อ.... [redacted]

วันที่ 22 สิงหาคม 2565

(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้)

ส่วนที่ ๒ ของแพทย์

สถานที่ตรวจ **โรงพยาบาลพานทอง** วันที่ 22 สิงหาคม 2565 *

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง **นพ.เจษฎา พานทอง** (๑) ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ว43227

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม **โรงพยาบาลพานทอง**

ได้ตรวจร่างกาย **นายรนกฤต นิพรรัมย์**

แล้วเมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 70 กก. ความสูง 175 เซนติเมตร ความดันโลหิต 132/85 มม. ปรอท ชีพจร 90 ครั้ง/นาที

สภาพทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ) .....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย

(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม

(๔) .....
(ถ้าจำเป็นต้องตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุในข้อนี้)

.....

สรุปความเห็น และข้อแนะนำของแพทย์.....(๒).....

ผลตรวจสุขภาพไม่พบภาวะผิดปกติหรือโรคข้างต้น, ผลตรวจสารเสพติดแอมเฟตามีนในปัสสาวะแนบมากับใบรับรองแพทย์

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ..... [redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

(นพ.เจษฎา พานทอง)

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม (๒) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด

(๓) แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากมติคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๕๑ วันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๕๑

* ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่ 21 เลขที่ T0741

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว น้อย เขียวเหลือง

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 127/3 ม.7 ต.ชัยนาม อ.วังทอง จ.พิษณุโลก

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน [redacted]

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
4. โรคลมชัก* ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
5. ประวัติอื่นที่สำคัญ ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....

**ในกรณีมีโรคลมชัก ให้แนบประวัติการรักษาจากแพทย์ผู้รักษาว่าท่านปลอดจากอาการชักมากกว่า ๑ ปี เพื่ออนุญาตให้ทำงานได้*

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 07 ก.ย. 2565 เดือน ..... พ.ศ. .....

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ **เอเมดิคอล การแพทย์** วันที่ 07 ก.ย. 2565 เดือน ..... พ.ศ ..... (1)

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง **ร่มพฤกษ์ พฤกษตระกูล**

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ๖๖๒๖๐ สถานพยาบาลชื่อ **เอเมดิคอล การแพทย์**

ที่อยู่ 84/28 **ถนน ตากวน - หาดทรายทอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง**

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว น้อย เขียวเหลือง

แล้วเมื่อวันที่ ..... เดือน 07 ก.ย. 2565 พ.ศ. ..... มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 75 กก. ความสูง 165 เซนติเมตร ความดันโลหิต 133/80 มม.ปรอท ชีพจร 81 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) .....

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(2) วัณโรคในระยะอันตราย

(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(4) อื่น ๆ (ถ้ามี) .....

(2) สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ **สุขภาพแข็งแรง สามารถปฏิบัติงานได้** (2)

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

พญ. ร่มพฤกษ์ พฤกษตระกูล

เอเมดิคอล การแพทย์

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

(3) คำรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น

แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากมติคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 19 เมษายน 2561

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่ 21 เลขที่ M1786

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว สิระกร บุษนารีย์

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 288/35 ม.3 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน [redacted]

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
4. โรคลมชัก* ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
5. ประวัติอื่นที่สำคัญ ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....

*ในกรณีมีโรคลมชัก ให้แนบประวัติการรักษาจากแพทย์ผู้รักษาว่าท่านปลอดจากอาการชักมากกว่า ๑ ปี เพื่ออนุญาตให้ทำงานได้

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 17 ก.ย. 2565 พ.ศ. .....

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ **เอเมดิคอล การแพทย์** วันที่ 17 เดือน ก.ย. 2565 พ.ศ. (1)

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง **ชนกนัยน์ อรัญวาสน์**

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ๕๔๔๗๗ สถานพยาบาลชื่อ **เอเมดิคอล การแพทย์**

ที่อยู่ 84/28 **ถนน ตากวน – หาดทรายทอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง**

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว สิระกร บุษนารีย์

แล้วเมื่อวันที่ 17 ก.ย. 2565 เดือน ..... พ.ศ. ..... มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 70 กก. ความสูง 175 เซนติเมตร ความดันโลหิต 130/70 มม.ปรอท ชีพจร 80 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) .....

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(2) วัณโรคในระยะอันตราย

(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(4) อื่น ๆ (ถ้ามี) .....

(2) สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ **ตรวจปัสสาวะ ไม่พบสารเสพติด** (2)

สุขภาพแข็งแรง สามารถปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

นพ. ชนกนัยน์ อรัญวาสน์

เอเมดิคอล การแพทย์

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

(3) คำรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น

แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากมติคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 19 เมษายน 2561

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
CHULARAT RAYONG HOSPITAL

บริษัท สัตยบุตรอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
65/28 ถ.จันทอุดม ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง
[redacted]

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ **โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง จังหวัดระยอง** วันที่ **18/8/2565**

ข้าพเจ้า พญ.กมลวรรณ คงตระกูล

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ว.33532

ได้ตรวจร่างกาย **นาย สมบัติ เจียไธสง** ประกาศนียบัตรอบรมแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เมื่อวันที่ **18/8/2565** มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 65 **กก.** ความสูง 170 **เซนติเมตร** ดัชนีมวลกาย 22.49 **กก./ม^2**

ความดันโลหิต 121/76 **มม.ปรอท** ชีพจร 86 **ครั้ง/นาที** ☑ สม่ำเสมอ ☐ ไม่สม่ำเสมอ

สภาพร่างกายทั่วไปจากการตรวจร่างกายภายนอก อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ

(ระบุ)

ประวัติการใช้ยาประจำ ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุยาที่ใช้ประจำ)

ประวัติการสูบบุหรี่ในปัจจุบัน ☑ ไม่สูบ ☐ สูบ (ระบุจำนวนที่สูบ)

ผลการตรวจพิเศษ

1. ภาพรังสีทรวงอก	☑ ปกติ	☐	ผิดปกติ (ระบุ)	
2. สมรรถภาพปอด	☐ ปกติ	☐	ผิดปกติ (ระบุ)	ไม่ได้ตรวจเนื่องจากการระบาดของ (COVID - 19)
3. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	☑ ปกติ	☐	ผิดปกติ (ระบุ)	
4. สมรรถภาพการมองเห็นระยะไกล / ตาบอดสี	☑ ปกติ	☐	ผิดปกติ (ระบุ)	
5. สมรรถภาพการได้ยินเสียงพูด	☑ ปกติ	☐	ผิดปกติ (ระบุ)	
6. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	☑ ปกติ	☐	ผิดปกติ (ระบุ)	

7 **ใบรับรองแพทย์ที่อับอากาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 18 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2566**

แพทย์ได้ทำการตรวจประเมินสุขภาพ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหากเข้าไปในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ในที่อับอากาศ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2562 มีความเห็นดังนี้

☑ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Fit to work)

* เนื่องด้วยการระบาดของโรคโควิด(COVID-19) ในตอนนี้ทำให้ไม่สามารถตรวจสมรรถภาพปอดได้ หากสงสัยผู้เข้ารับการตรวจมีอาการผิดปกติของระบบทางเดินหายใจให้รีบมาพบแพทย์*

☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ แต่มีข้อจำกัดหรือข้อควรระวัง ดังนี้ (Fit to work with restrictions or cautions)

(รายละเอียด)

* เนื่องด้วยการระบาดของโรคโควิด(COVID-19) ในตอนนี้ทำให้ไม่สามารถตรวจสมรรถภาพปอดได้ หากสงสัยผู้เข้ารับการตรวจมีอาการผิดปกติของระบบทางเดินหายใจให้รีบมาพบแพทย์*

☐ ไม่สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Unfit to work)

(รายละเอียด)

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

ลงชื่อ (SIGNED) ..... พญ[redacted]ระกูล .....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

(ประกาศนีย[redacted]ชีวเวชศาสตร์)

ข้อควรระวัง งานในที่อับอากาศจัดเป็นงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความ[redacted]พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 (กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พ.ศ.2561) นายจ้างจะต้องจัดให้มีเวลาทำงานวันหนึ่งไม่เกิน 7 ชั่วโมง และเมื่อรวมเวลาทั้งสิ้นแล้วสัปดาห์หนึ่ง ต้องไม่เกิน 42 ชั่วโมง งานในที่อับอากาศเป็นงานที่มีความเสี่ยงต่ออันตราย คนทำงานควรปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

CHG กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์ CHULARAT HOSPITAL GROUP
โทร. 038 860890 - 3

ใบรายผลทางห้องปฏิบัติการ

ชื่อ: นาย สมบัตร เจียไธสง | เพศ: Male | อายุ: 51 ปี 2 เดือน 11 วัน

HN: 650801672 | LN: 65312949 | แผนก: -

สั่งตรวจโดย: ไม่ระบุ | วันที่สั่งตรวจ: 18/08/2022 08:53 | เลขที่สั่ง: 6508014338-000

LAB NAME	RESULT	Flag	Unit	Reference
HEMATOLOGY				
CBC				
Hb	16.0		g/dl	13.0 - 18.0
Hct	48		%	38 - 55
WBC	6,930		Cells/uL	4,000 - 10,000
RBC	5.79	H	Cells/uL	3.50 - 5.50
Platelate Smear	Adequate			Adequate
Platelate Count	230,000		Cells/uL	150,000 - 400,000
MCV	82.2		fl	80.0 - 100.0
MCH	27.6		pg	27.0 - 31.0
MCHC	33.5		g/dl	32.0 - 36.0
RDW	13.3		%	11.0 - 16.0
DIFFERENTIAL				
Neutrophil	57		%	50 - 70
Lymphocyte	35		%	20 - 40
Monocyte	5		%	3 - 8
Eosinophil	2		%	0 - 5
Basophil	1		%	0 - 1
RBC-morphology				
Normochromia	Normal			Normal
Normocytosis	Normal			Normal

CHG กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์ CHULARAT HOSPITAL GROUP

ผู้รายงานผล: Sasin Jitprapat (MT.18991)	ผู้รับรองผล: Suwaree Chansawang (MT.5984)	ผู้คัดลอกสำเนา: Sasin Jitprapat (MT.18991)
เวลารายงานผล: 18/08/2022 08:53	เวลารับรองผล: 18/08/2022 08:54	เวลาคัดลอกสำเนา: 18/8/2022 9:15:56

L,H = ค่าที่ต่ำกว่าหรือสูงกว่าค่า Reference Value LL,HH = ค่าที่อยู่ในช่วงวิกฤตเชิงปริมาณ A = ค่าที่ Abnormal เชิงคุณภาพ R = Repeated

รายงานนี้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการทดสอบเท่านั้น ห้ามนำรายงานนี้ไปคัดลอกหรือทำสำเนาเฉพาะบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท สัตยบุตรอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

65/28 ถ.จันทอุดม ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง

[redacted]

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
CHULARAT RAYONG HOSPITAL

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ชื่อ : นายสมบัติ เจียไธสง
วันเกิด : 07/06/2514 อายุ : 51 ปี
H.N. - 650801672 V.N. - 00266

ส่วนที่ 1 ของผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพ

ข้าพเจ้า _____

เลขที่บัตรประชาชน/บัตรข้าราชการ/หนังสือเดินทาง _____

ข้อมูลสุขภาพ: กรุณาตอบคำถามต่อไปนี้ตามความเป็นจริง

1. ท่านเคยเป็นโรคกล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือดหรือหลอดเลือดหัวใจตีบหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
2. ท่านเคยเป็นโรคลิ้นหรือผนังหัวใจตีบหรือรั่วหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
3. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจโตหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
4. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจเต้นผิดจังหวะหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
5. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจชนิดอื่นๆหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
6. ท่านเคยเป็นโรคหอบหืดหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
7. ท่านเคยเป็นโรคหลอดลมอุดกั้นเรื้อรังหรือถุงลมโป่งพองหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
8. ท่านเคยเป็นโรคปอดชนิดอื่นๆหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
9. ท่านเคยเป็นโรคลมชักหรืออาการชักหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
10. ท่านเคยเป็นโรคเกี่ยวกับการเคลื่อนไหวผิดปกติหรือกล้ามเนื้ออ่อนแรงหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
11. ท่านเคยเป็นโรคหลอดเลือดสมองหรืออัมพาตหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
12. ท่านเคยเป็นโรคระบบประสาทชนิดอื่นๆหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
13. ท่านเคยเป็นโรคปวดข้อหรือข้ออักเสบเรื้อรังหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
14. ท่านเคยเป็นโรคหรือมีความผิดปกติของกระดูกละข้อหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
15. ท่านเป็นโรคที่กลัวที่แคบหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
16. ท่านเคยเป็นโรคจิต เช่น โรคซึมเศร้า โรคจิตเภท หรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
17. ท่านเคยเป็นโรคเบาหวานหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
18. ท่านเคยเป็นโรคหรือมีอาการเลือดออกง่ายหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
19. ท่านเคยเป็นโรคไส้เลื่อนหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
20. เฉพาะคนทำงานเพศหญิง - ขณะนี้ท่านตั้งครรภ์อยู่หรือไม่	☐ ไม่ตั้งครรภ์	☐ ตั้งครรภ์
21. เฉพาะคนทำงานเพศหญิง - ประจำเดือนครั้งสุดท้ายของท่านคือเมื่อใด	☐ ไม่เคย	☐ เคย
22. ท่านเคยมีการเจ็บป่วยเป็นโรคอื่นๆ หรือมีประวัติทางสุขภาพที่สำคัญอื่นอีกหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย

(ถ้ามีข้อใดตอบว่า "เคย" กรุณาระบุรายละเอียด) _____

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความที่แจ้งข้างบนนี้เป็นจริงทุกประการ ข้าพเจ้ายินยอมให้เปิดเผยข้อมูลสุขภาพของข้าพเจ้าแก่นายจ้าง เพื่อประโยชน์ด้านความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศของข้าพเจ้า

ลงชื่อ [redacted]

18-Aug-2022 9:01:19

DOB:
51yr, MALE

ชื่อ : นายสมบัตร เจียไธสง
วันเกิด : 07/06/2514 อายุ : 51 ปี

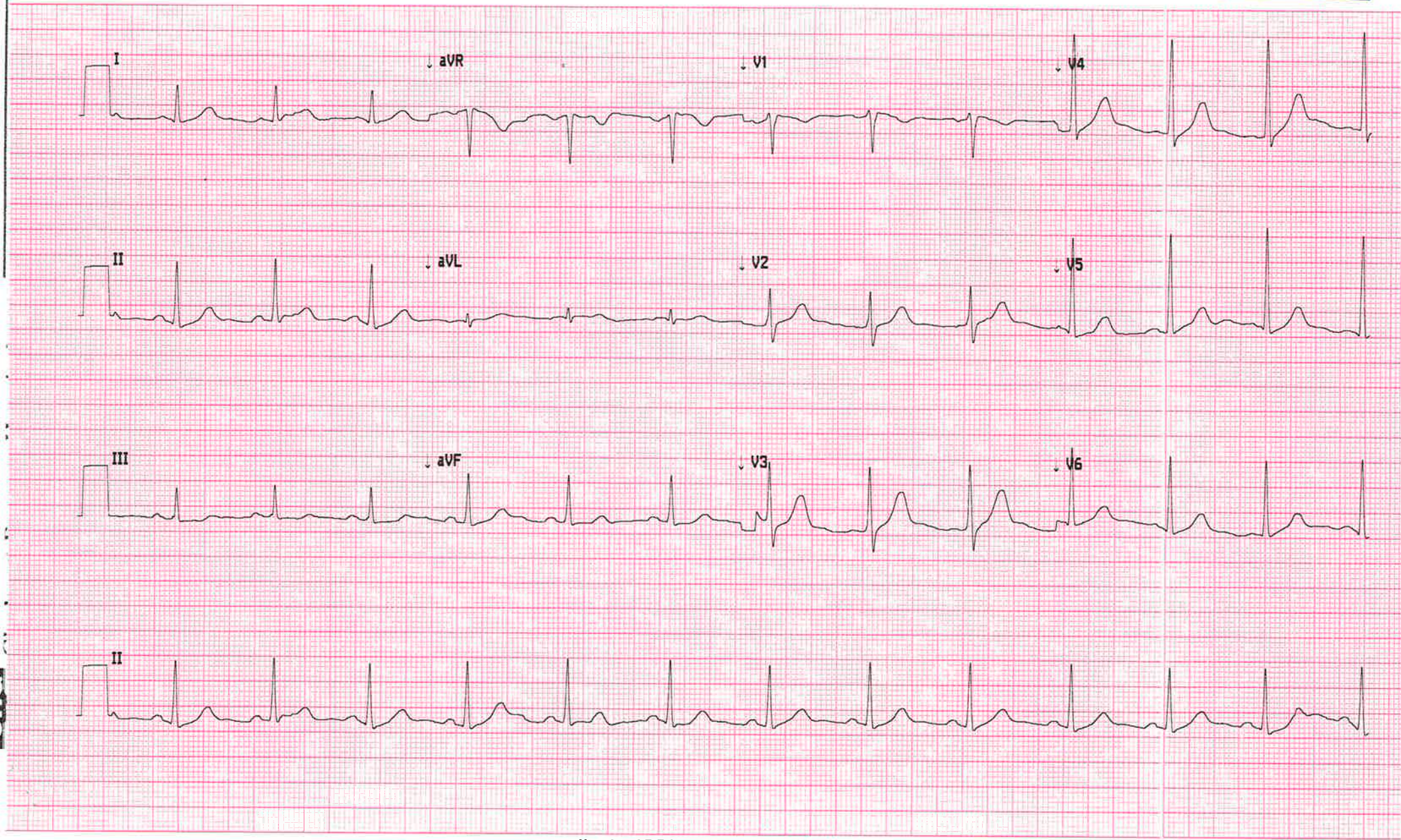
H.N. - 650801672 V.N. - 00266

Vent rate:	76 BPM
PR int:	128 ms
QRS dur:	101 ms
QT/QTc:	386/416 ms
P-R-T axes:	51 61 45

SINUS RHYTHM
NORMAL ECG

Reviewed by _____พญ.กมลวรรณ คงตระกูล
ว.33532
ประกาศนียบัตรอบรมแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP



โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง

Mortara 9100-029-50

Version 1.3.2.1 Sequence #01128 25mm/s 10mm/mV 0.05-40 Hz 50Hz

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
CHULARAT RAYONG HOSPITAL

บริษัท สัตยบุตรอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
65/28 ถ.จันทอุดม ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง
[redacted]

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ **โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง จังหวัดระยอง** วันที่ **2/10/2565**

ข้าพเจ้า นพ.พรพล เหมะชยางกูร

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ว.40396

ได้ตรวจร่างกาย **นาย ชัชวาล พิพัฒสันตินุกูล** ประกาศนียบัตรอบรมแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เมื่อวันที่ **2/10/2565** มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 84.7 **กก.** ความสูง 168. **เซนติเมตร** ดัชนีมวลกาย 30.00 **กก./ม^2**

ความดันโลหิต 139/88. **มม.ปรอท** ชีพจร 68. **ครั้ง/นาที** ☑ สม่ำเสมอ ☐ ไม่สม่ำเสมอ

สภาพร่างกายทั่วไปจากการตรวจร่างกายภายนอก อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ

(ระบุ)

ประวัติการใช้ยาประจำ ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุยาที่ใช้ประจำ)

ประวัติการสูบบุหรี่ในปัจจุบัน ☐ ไม่สูบ ☑ สูบ (ระบุจำนวนที่สูบ) 1 ซอง/วัน

ผลการตรวจพิเศษ

1. ภาพรังสีทรวงอก	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ)	
2. สมรรถภาพปอด	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ)	ไม่ได้ตรวจเนื่องจากการระบาดของ (COVID - 19)
3. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ)	
4. สมรรถภาพการมองเห็นระยะไกล / ตาบอดสี	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ)	
5. สมรรถภาพการได้ยินเสียงพูด	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ)	
6. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ)	

7 **ใบรับรองแพทย์ที่อับอากาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 2 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 2 เมษายน 2566**

แพทย์ได้ทำการตรวจประเมินสุขภาพ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหากเข้าไปในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ในที่อับอากาศ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2562 มีความเห็นดังนี้

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP

☑ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Fit to work)

* เนื่องด้วยการระบาดของโรคโควิด(COVID-19) ในตอนนี้ทำให้ไม่สามารถตรวจสมรรถภาพปอดได้ หากสงสัยผู้เข้ารับการตรวจมีอาการผิดปกติของระบบทางเดินหายใจให้รีบมาพบแพทย์*

☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ แต่มีข้อจำกัดหรือข้อควรระวัง ดังนี้ (Fit to work with restrictions or cautions)

(รายละเอียด)

* เนื่องด้วยการระบาดของโรคโควิด(COVID-19) ในตอนนี้ทำให้ไม่สามารถตรวจสมรรถภาพปอดได้ หากสงสัยผู้เข้ารับการตรวจมีอาการผิดปกติของระบบทางเดินหายใจให้รีบมาพบแพทย์*

☐ ไม่สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Unfit to w[redacted]

(รายละเอียด)

ลงชื่อ (SIGNED) นพ.พรพล เหมะชยางกูร .....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย
ว.40396
(ประกาศนียบัตรอบรมแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)

ข้อควรระวัง งานในที่อับอากาศจัดเป็นงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 (กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พ.ศ.2561) นายจ้างจะต้องจัดให้มีเวลาทำงานวันหนึ่งไม่เกิน 7 ชั่วโมง และเมื่อรวมเวลาทั้งสิ้นแล้วสัปดาห์หนึ่ง ต้องไม่เกิน 42 ชั่วโมง งานในที่อับอากาศเป็นงานที่มีความเสี่ยงต่ออันตราย คนทำงานควรปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

บริษัท สัตยบุตรอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
65/28 ถ.จันทอุดม ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง
[redacted]

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
CHULARAT RAYONG HOSPITAL

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 1 ของผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพ

ชื่อ : นายปัณวาล พิพัฒสันตินุกูล
วันเกิด : 05/11/2539 อายุ : 25 ปี
H.N. - 651000114 V.N. - 00518

ข้าพเจ้า _____

เลขที่บัตรประชาชน/บัตรข้าราชการ/หนังสือเดินทาง _____

ข้อมูลสุขภาพ: กรุณาตอบคำถามต่อไปนี้ตามความเป็นจริง

1. ท่านเคยเป็นโรคกล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือดหรือหลอดเลือดหัวใจตีบหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
2. ท่านเคยเป็นโรคลิ้นหรือผนังหัวใจตีบหรือรั่วหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
3. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจโตหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
4. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจเต้นผิดจังหวะหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
5. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจชนิดอื่นๆหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
6. ท่านเคยเป็นโรคหอบหืดหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
7. ท่านเคยเป็นโรคหลอดลมอุดกั้นเรื้อรังหรือถุงลมโป่งพองหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
8. ท่านเคยเป็นโรคปอดชนิดอื่นๆหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
9. ท่านเคยเป็นโรคลมชักหรืออาการชักหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
10. ท่านเคยเป็นโรคเกี่ยวกับการเคลื่อนไหวผิดปกติหรือกล้ามเนื้ออ่อนแรงหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
11. ท่านเคยเป็นโรคหลอดเลือดสมองหรืออัมพาตหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
12. ท่านเคยเป็นโรคระบบประสาทชนิดอื่นๆหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
13. ท่านเคยเป็นโรคปวดข้อหรือข้ออักเสบเรื้อรังหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
14. ท่านเคยเป็นโรคหรือมีความผิดปกติของกระดูกละข้อหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
15. ท่านเป็นโรคที่กลัวที่แคบหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
16. ท่านเคยเป็นโรคจิต เช่น โรคซึมเศร้า โรคจิตเภท หรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
17. ท่านเคยเป็นโรคเบาหวานหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
18. ท่านเคยเป็นโรคหรือมีอาการเลือดออกง่ายหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
19. ท่านเคยเป็นโรคไส้เลื่อนหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย
20. เฉพาะคนทำงานเพศหญิง - ขณะนี้ท่านตั้งครรภ์อยู่หรือไม่	☐ ไม่ตั้งครรภ์	☐ ตั้งครรภ์
21. เฉพาะคนทำงานเพศหญิง - ประจำเดือนครั้งสุดท้ายของท่านคือเมื่อใด	☐ ไม่เคย	☐ เคย
22. ท่านเคยมีการเจ็บป่วยเป็นโรคอื่นๆ หรือมีประวัติทางสุขภาพที่สำคัญอื่นอีกหรือไม่	☑ ไม่เคย	☐ เคย

(ถ้ามีข้อใดตอบว่า "เคย" กรุณาระบุรายละเอียด) _____

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความที่แจ้งข้างบนนี้เป็นจริงทุกประการ ข้าพเจ้ายินยอมให้เปิดเผยข้อมูลสุขภาพของข้าพเจ้าแก่นายจ้าง เพื่อประโยชน์ด้านความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศของข้าพเจ้า

ลงชื่อ [redacted]

ผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพ

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬาภรณ์
CHULARAT HOSPITAL GROUP
โทร. 038 860890 - 3

ใบรายผลทางห้องปฏิบัติการ

ชื่อ: นาย ชัชวาล พิพัฒสันตินุกูล | เพศ: Male | อายุ: 25 ปี 10 เดือน 27 วัน

HN: 651000114 | LN: 65323487 | แผนก: -

สั่งตรวจโดย: ไม่ระบุ | วันที่สั่งตรวจ: 02/10/2022 15:46 | เลขที่สั่ง: 6510001188-000

LAB NAME	RESULT	Flag	Unit	Reference
HEMATOLOGY				
CBC				
Hb	15.0		g/dl	13.0 - 18.0
Hct	47		%	38 - 55
WBC	9,560		Cells/uL	4,000 - 10,000
RBC	4.94		Cells/uL	3.50 - 5.50
Platelate Smear	Adequate			Adequate
Platelate Count	291,000		Cells/uL	150,000 - 400,000
MCV	95.0		fl	80.0 - 100.0
MCH	30.3		pg	27.0 - 31.0
MCHC	31.9	L	g/dl	32.0 - 36.0
RDW	12.3		%	11.0 - 16.0
DIFFERENTIAL				
Neutrophil	60		%	50 - 70
Lymphocyte	27		%	20 - 40
Monocyte	7		%	3 - 8
Eosinophil	5		%	0 - 5
Basophil	1		%	0 - 1
RBC-morphology				
Normochromia	Normal			Normal
Normocytosis	Normal			Normal

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬาภรณ์ CHULARAT HOSPITAL GROUP

ผู้รายงานผล: **Sasin Jitprapat (MT.18991)**	ผู้รับรองผล: **Naipaporn Na nakorn (MT.17367)**	ผู้คัดลอกสำเนา: **Sasin Jitprapat (MT.18991)**
เวลารายงานผล: **02/10/2022 16:21**	เวลารับรองผล: **02/10/2022 16:21**	เวลาคัดลอกสำเนา: **2/10/2022 16:21:49**

L,H = ค่าที่ต่ำกว่าหรือสูงกว่าค่า Reference Value LL,HH = ค่าที่อยู่ในช่วงวิกฤตเชิงปริมาณ A = ค่าที่ Abnormal เชิงคุณภาพ R = Repeated

รายงานนี้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการทดสอบเท่านั้น ห้ามนำรายงานนี้ไปคัดลอกหรือทำสำเนาเฉพาะบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร

2-Oct-2022 16:24:02

DOB:
25yr, MALE

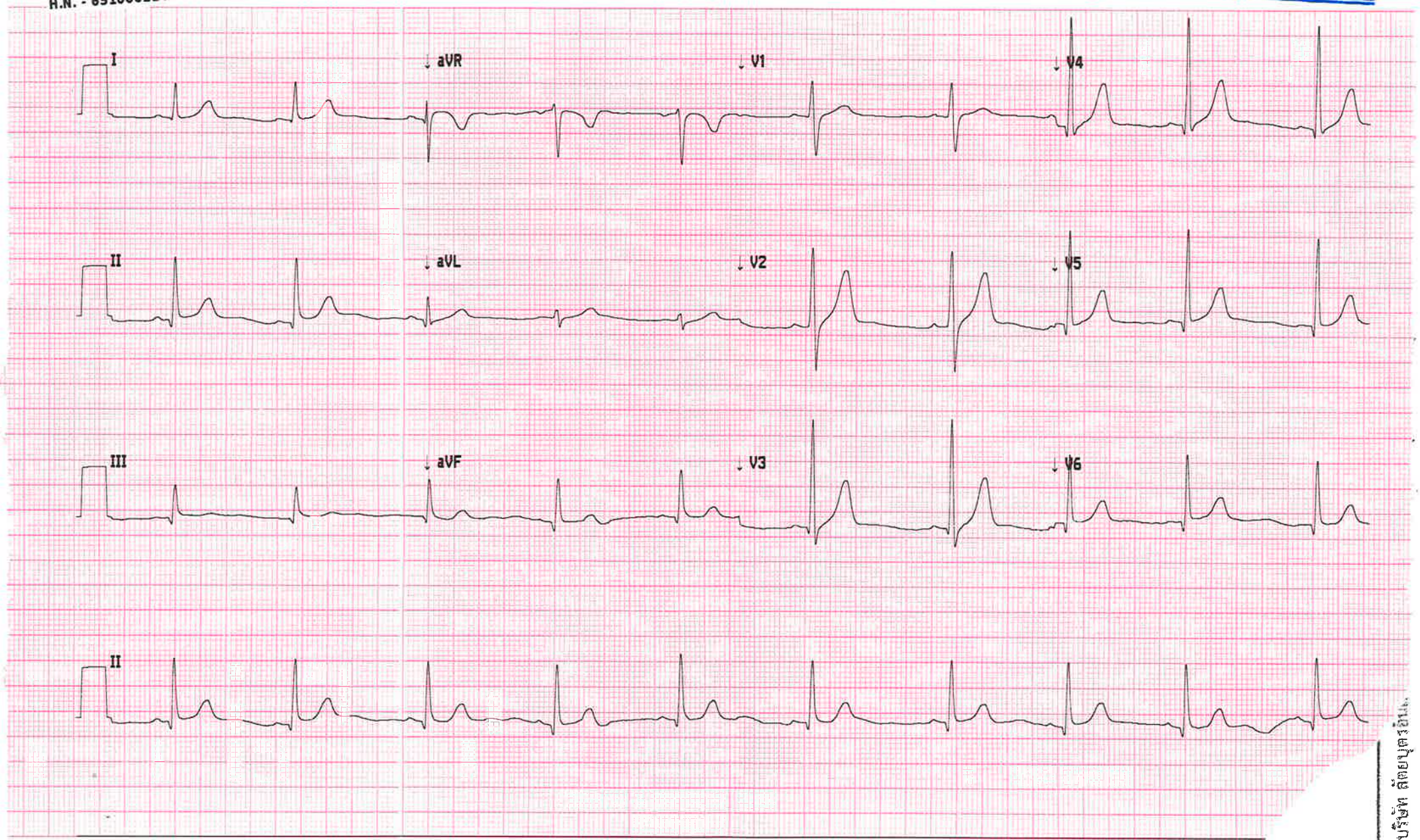
ชื่อ : นายปัณวาล พิพัฒเส้นตินกุล
วันเกิด : 05/11/2539 อายุ : 25 ปี
H.N. - 651000114 V.N. - 00518

Vent rate:	59 BPM
PR int:	151 ms
QRS dur:	99 ms
QT/QTc:	392/391 ms
P-R-T axes:	38 51 34
Avg RR:	1009ms
QTcB:	390 ms
QTcF:	390 ms

SINUS RHYTHM
NORMAL ECG

Reviewed by ---------- นพ.พรพล เหมะชยางกูร
ว.40396
ประกาศนียบัตรอบรมแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน์
CHULARAT HOSPITAL GROUP



Version 1.10.06 Sequence #07354 25mm/s 10mm/mV 0.05-40 Hz 50Hz

บริษัท ลัดดาบุตรจำกัด

เอกสารแนบ 36

รายชื่ออบรมให้ความรู้ป้องกันโรค

แบบฟอร์มการส่งผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

วันที่ 3 เดือน ก.พ. พ.ศ. 2565

บริษัท ซี.เอ็ม.7 จำกัด โทรศัพท์ [redacted]

ที่อยู่ 99/30-31 ซ.กรุงเทพกรีฑา 39 แขวงทับช้าง เขตสะพานสูง กรุงเทพฯ 10250

เอกสารที่ต้องใช้ ☑ สำเนาบัตรประชาชน ☐ สำเนาบัตรราชการที่ออกให้ ☐ สำเนาพาสปอร์ต

เริ่มปฏิบัติงาน วัน / เดือน / ปี 3-ก.พ.-22 สิ้นสุดการปฏิบัติงานวัน/เดือน/ปี 3-ก.พ.-23

รายชื่อผู้รับเหมาที่เข้ารับการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ / สกุล	อายุ	ตำแหน่ง	หมายเลขบัตร ปชช	ลายเซ็น
1	นายยุทธกิจ ทองพิมพ์	43	Project Manager	3341300326176	[redacted]
2	น.ส. ปราณี ในจิต	39	Safety Officer	3450900116332	
3	น.ส.พรประเสริฐ ทองมาก	37	Project Secretary	1169800019879	
4	นายยุทธิพงษ์ เข็มขัด	45	QA/QC Suppervisor	3311000686053	
5	นายชนะชล ฝอยทอง	30	Supervisor	1579900405157	
6	น.ส.ลลิตา จิตใจตรง	29	Engineer	1770400146039	
7	นายธนัชชัย บุญยิ่ง	25	Engineer	1471200343098	
8	น.ส. กฤษณา เสรักษา	26	Engineer	1300200203130	
9	นายวัฒนา ศรีวงค์	39	Safety Technician	3450900208041	
10	น.ส. นาตญา โสภาวัง	31	Safety Technician	1250500125542	
11	นายณัฐปกรณ์ ศรีสรรณ์	30	Technical	1103700708596	
12	นายไพริน ศรีจันทร์	36	Technical	8230173004087	
13	น.ส. เบญจรงค์ นาคาธร	37	Helper Technical	1330300026825	
14	น.ส. สุมาลี สีเอก	36	Helper Technical	1450200092272	

สำหรับผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น

จะปฏิบัติตามกฎระเบียบของ ITD อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา

(นายธเนศพล นามมูลน้อย)

สำหรับผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ITD

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น

ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของ ITD อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted]

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบุคคลดังรายชื่อข้างต้น ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่หรือลูกจ้างเปลี่ยนงานแล้ว (สำหรับบริษัทผู้ขอเข้าอบรม)

ลงชื่อ [redacted] บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล็อปเมนต์ จำกัด

ผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น ผ่านการอบรมวันที่ ลงชื่อ [redacted] วิทยากรอบรม

อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้จนถึงวันที่ ลงชื่อ

( )

ตำแหน่ง

เอกสารแนบ 37

ใบอนุญาตขนส่งของเสียไม่อันตรายและดินเบนโทไนท์ไปกำจัด

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๕๓๗

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมืองระยอง รย. ๒๑๑๕๐

๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การอนุญาตให้ขนย้ายของเสียจากงานก่อสร้าง การรื้อทำลายสิ่งก่อสร้าง และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่งาน/โรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด ที่ PTTLNG(P๒) ๑๑๗/๖๕ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มสรุปข้อมูลการขนย้ายฯ จำนวน ๑ ชุด

ด้วย เทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้ตรวจสอบกรณีการขออนุญาตดำเนินการขนย้ายของเสียจากการก่อสร้างฯ ของ บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด เรียบร้อยแล้ว พบว่าไม่มีการปนเปื้อนของเสียอันตราย และมีมาตรการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน จึงอนุญาตให้ขนย้ายฯ ได้ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

๑. สถานที่ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด

๒. ผู้ขนย้าย : บริษัท อิตาเลียนไทย ดีเวล็อปเมนต์ จำกัด (มหาชน)

๓. ประเภท/ปริมาณเศษวัสดุ : เศษคอนกรีต เศษดิน และเศษไม้ ปริมาณ ๕๐๐ ลบ.ม.

๔. วิธีกำจัด/บำบัด : ปรับถมที่ลุ่ม และนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อเนื่องบริเวณที่ดินของนายทวี พรมจันทร์ โฉนดที่ดินเลขที่ ๒๓๓๙๓ ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โดยต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้

๑. แจ้งกำหนดการขนย้ายฯ ให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด ทราบก่อนที่จะดำเนินการขนย้ายฯ และเมื่อขนย้ายฯ แล้วเสร็จจะต้องสรุปข้อมูลส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย) ภายใน ๗ วัน

๒. ขนย้ายได้เฉพาะวัสดุที่ได้แจ้งรายละเอียดไว้แล้วเท่านั้น และต้องมีการป้องกันมิให้มีการตกหล่น รั่วไหล ปลิว และฟุ้งกระจาย ขณะขนย้าย

๓. ก่อนดำเนินการขนย้ายฯ และระหว่างดำเนินการขนย้ายฯ ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการขนส่ง พ.ศ. ๒๕๒๒ , พระราชบัญญัติการขุดดินและถมดิน พ.ศ. ๒๕๔๓ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

๔. หากการขนย้ายฯ ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือทำให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญแก่ประชาชน หรือไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด เทศบาลเมืองมาบตาพุดจะยกเลิกใบอนุญาตฉบับนี้ และผู้ได้รับอนุญาตต้องเป็นผู้ดำเนินการระงับเหตุ พร้อมทั้งแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้นทั้งหมด

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ ๑๐ เมษายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และปฏิบัติตามเงื่อนไขโดยเคร่งครัดต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุเมธ คณิฑา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
ฝ่ายบริการสิ่งแวดล้อม
โทร. [redacted]

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

เอกสารแนบ 38

SHE Plan Procedure

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

SAFETY AND HEALTH ENVIRONMENT MASTER PLAN FOR 2022

ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY LIMITED / บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวล็อปเมนต์

PREPARED BY :	CHECKED BY :	CHECKED BY :	APPROVED BY
Date :	Date :	Date :	Date :
MR.CHARTREE C.	MR.THANETPOL N.	MR.BOONYING J.	
SHE Manager	Construction Manager	Project Manager	PTTLNG

ITEM	DESCRIPTION	Budget ฿	By Legal	In Charge	Action	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec				REMARK
						W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
แผนการฝึกอบรม (Safety Training) การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน / PREPARATION FOR THE STATE OF EMERGENCY																																																	
1	แจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพขึ้นทะเบียน	-	MUST DO	safety committee						▽																																								
	Inform the name of the registered professional safety offic									▼																																								
2	ความปลอดภัยเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่	-	WANT DO	Safety officer	PLAN						▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				
	Basic safety for new employees				ACTION						▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				
3	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	20,000	MUST DO	safety committee	PLAN													▽																																	
	Training the safety committee				ACTION													▼																																	
4	การอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และซ้อมอพยพหนีไฟ	20,000	MUST DO	Safety & Trainer	PLAN																																													จะดำเนินการซ้อมในช่วงเดือน
	Basic Firefighting Training and fire evacuation drills				ACTION																																											มกราคม 2566
5	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	15,000	MUST DO	safety committee	PLAN														▽																																
	Safety officer training supervisor level				ACTION														▼																																
6	จัดทำแผนฉุกเฉิน	-	MUST DO	safety committee	PLAN															▽																																
	Make an emergency plan				ACTION															▼																																
7	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร	15,000	MUST DO	safety committee	PLAN														▽																																
	Training for safety officers at the executive level				ACTION														▼																																
8	อบรมพนักงานที่ใช้เครื่องจักร และปั้นจั่น ด้วยความปลอดภัย	20,000	MUST DO	Safety & Trainer	PLAN												▽																									▽								
	Training employees who use machines and cranes with safety				ACTION																																												
การตรวจสอบความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)																																																	
9	การตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ตรวจความปลอดภัย	-	MUST DO	Leader	PLAN						▽			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
	Safety check by safety inspectors				ACTION						▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
10	การตรวจสอบความปลอดภัยประจำเดือนโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	MUST DO	safety committee	PLAN							▽			▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				
	Monthly safety audits by the Safety Committee				ACTION							▼			▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				
11	การตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	10,000	MUST DO	Safety & Subcontract	PLAN																																		▽												
	Annual electrical system audit				ACTION																																		▼												
12	การตรวจสอบอาคารประจำปี	30,000	MUST DO	Safety & Subcontract	PLAN														▽												▽														▽						
	Annual building inspection				ACTION														▼												▼														▼						
13	ตรวจสอบเครื่องมือ และเครื่องจักร ประจำปี	20,000	MUST DO	safety committee	PLAN						▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				
	Annual check tool and machinery				ACTION						▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				
14	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	10,000	MUST DO	Safety & Subcontract	PLAN																▽																								▽						
	Environmental Quality Monitoring				ACTION																▼																								▼						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินและสัญญาณเตือนภัย	-	MUST DO	Safety & Subcontract	PLAN						▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				
	Inspect emergency suppression devices and alarms.				ACTION						▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				
การจัดทำรายงานและการประชุมความปลอดภัย / SAFETY REPORT																																																	
16	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	MUST DO	safety committee	PLAN						▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				
	Safety Committee meeting Report				ACTION						▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				▼				
17	การรายงานการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของ จป.ว	-	MUST DO	Safety officer	PLAN																																								▽						
	Reporting on the safety operations of the J.P.A				ACTION																																								▼						
18	การสอบสวนและการรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	-	MUST DO	Safety officer	PLAN						▽				▽																▽				▽				▽				▽				▽				
	nvestigation and reporting of accidents				ACTION						▼				▼																▼				▼				▼				▼				▼				
19	การแจ้งการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการสูญหาย	-	MUST DO	Safety officer	PLAN						▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				▽				
	Reporting an Accident, Sickness or Disappearance				ACTION						▼																																								
20	แบบรายงานรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ สอ.1	-	MUST DO	Safety officer	PLAN						▽																																								
	Form for reporting details of hazardous chemicals																																																	
	in an enterprise Sor.1				ACTION																																													
21	แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย สอ.3	-	MUST DO	Safety officer	PLAN																			▽														▽												
	Report form for the measurement of the concentration																																																	
	of hazardous chemicals Sor.3				ACTION																																													
22	แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย สอ.4	-	MUST DO	Safety officer	PLAN																																								▽						
	Health check report form for employees working																																																	
	on hazardous chemicals Sor.4				ACTION																																													
	จัดทำสมุดประจำตัวผลการตรวจสุขภาพพนักงานที่ทำงานเสี่ยง				PLAN																															▽														

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

SAFETY AND HEALTH ENVIRONMENT MASTER PLAN FOR 2022

ITALIAN-THAI DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY LIMITED / บมจ. อิตาเลียนไทย ดีเวล็อปเมนต์

PREPARED BY :	CHECKED BY :	CHECKED BY :	APPROVED BY
Date :	Date :	Date :	Date :
MR.CHARTREE C.	MR.THANETPOL N.	MR.BOONYING J.	
SHE Manager	Construction Manager	Project Manager	PTTLNG

ITEM	DESCRIPTION	Budget ฿	By Legal	In Charge	Action	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec				REMARK
						W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
23	Prepare health check result identification book for employees working at risk.	-	MUST DO	safety committee	ACTION																																													
	กิจกรรมและโครงการส่งเสริมด้านความปลอดภัย / SAFETY ACTIVITY PROMOTION																																																
24	ติดตั้งป้ายสถิติความปลอดภัย Install safety statistic.	13,000	MUST DO	safety committee	PLAN ACTION					▽ ▼																																								
25	จัดทำป้ายนโยบายด้านความปลอดภัย Create a safety policy label.	1,500	MUST DO	safety committee	PLAN ACTION											▽ ▼																																		
26	จัดทำคู่มือความปลอดภัย Make a safety manual	3,000	MUST DO	safety committee	PLAN ACTION											▽ ▼																																		
27	จัดห้องพยาบาลและทีมพยาบาลประจำบริษัทฯ Organize a hospital room and a team of nurses in the company	20,000	MUST DO	safety committee	PLAN ACTION					▽ ▼																																								
28	โครงการสัปดาห์ความปลอดภัยประจำปี Annual Safety Week Program	25,000	WANT DO	safety committee	PLAN ACTION																																										▽				

ยอดรวม / GRAND TOTAL BUDGET **222,500** BAHT

REV.02 (20/12/2022)

เอกสารแนบ 39
แบบฟอร์มการพูดคุยก่อนเริ่มงาน

บริษัท อิตาเลียนไทยดีเวลอปเมนต์ จำกัด (มหาชน)	โครงการท่อก๊าซธรรมชาติ 28 นิ้ว (ระยอง)
	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT J.2521

แบบลงชื่อเข้าร่วมอบรมความปลอดภัย

☐ SAFETY MORNING TALK ☐ SAFETY NIGHT TALK ☑ SAFETY TOOL BOX TALK

ประจำวันที่ 9/01/66 เวลา 07.00 น สถานที่ RIL

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดกับโครงการฯ และให้สอดคล้องเจตนารมณ์ตามที่กฎหมายกำหนด

ลำดับ	หัวข้อสนทนาเรื่องความปลอดภัย
1	แนะนำขั้นตอนการทำงานที่ถูกวิธีและปลอดภัย
2	ตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงาน, เครื่องมือ, เครื่องจักรก่อนเริ่มงาน
3	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ตรงตามข้อกำหนดของทางโครงการ
4	ตรวจสอบ work Permit ให้ตรงตามกิจกรรมที่ทำก่อนเริ่มงาน
5	รักษาความสะอาดพื้นที่การทำงานอย่างสม่ำเสมอ
6	

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	ความพร้อมร่างกาย	อุปกรณ์	แต่งกายรัดกุม	บัตรพนักงาน	หมวกนิรภัย	เสื้อสะท้อนแสง	รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	แว่นตานิรภัย	ผ้าปิดจมูก	ถุงมือผ้า,หนัง	Safety Haness	
1	สันทร์ เฉยบาง	ID 254	โฟร์แมน	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	[redacted]	
2	สำเรียง ทุมพิลา	ID 255	พนง	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
3	เด่นชัย แสงกล้า	ID 257	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
4	น้อย ทุมพิลา	ID 255	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
5	มะลิ ม่าวงศ์นอก	ID 252	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
6	พิมพา ภูฟ้าวัสรกุล	ID 261	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
7	ไก่ แซ่หมี	ID 256	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
8	นงนุช แซ่ฝั้ง	ID 259	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
9	สุพล แซ่ลี	ID 307	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
10	ปันตี แซ่ลี	ID 306	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
11	ภาชญา แคนหนอง	ID 260	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
12	ชนนท์ เพ็งนิจ	ID 432	โฟร์แมน	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
13	อนุสรณ์ บุตรตะ	ID 435	พนง	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
14	วรากรณ์ จันทร์สุข	ID L	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
15	สังวาล สีบง	ID 437	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
16	นิพาดา แซ่หยาง	ID 433	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
17	แท้ แซ่หมี	ID 436	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
18	ปัญญา กองต้น	ID 434	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
19	อภิสรา คำสุพรม	ID	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓		
20															

หมายเหตุ: ขีด✓สำหรับรายการที่ผ่านการตรวจ และขีด✕สำหรับรายการที่ไม่ผ่านการตรวจ และขีด-สำหรับรายการ

รายงานและอบรมโดย

([redacted])

สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รับทราบและอนุมัติ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

★★★★หัวหน้างาน Safety Talk ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง★★★★

บริษัท อิตาเลียนไทยดีเวลอปเมนต์ จำกัด (มหาชน)	โครงการท่อก๊าซธรรมชาติ 28 นิ้ว (ระยอง)
	PTTLNG INTERCONNECTING PIPELINE PROJECT J.2521

แบบลงชื่อเข้าร่วมอบรมความปลอดภัย

☐ SAFETY MORNING TALK ☐ SAFETY NIGHT TALK ☑ SAFETY TOOL BOX TALK

ประจำวันที่ 10/1/66 เวลา 07.00 น สถานที่ RIL

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดกับโครงการฯ และให้สอดคล้องเจตนารมณ์ตามที่กฎหมายกำหนด

ลำดับ	หัวข้อสนทนาเรื่องความปลอดภัย
1	แนะนำขั้นตอนการทำงานที่ถูกวิธีและปลอดภัย
2	ตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงาน, เครื่องมือ, เครื่องจักรก่อนเริ่มงาน
3	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ตรงตามข้อกำหนดของทางโครงการ
4	ตรวจสอบ work Permit ให้ตรงตามกิจกรรมที่ทำก่อนเริ่มงาน
5	รักษาความสะอาดพื้นที่การทำงานอย่างสม่ำเสมอ
6	

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	ความพร้อมร่างกาย	อุปกรณ์	แต่งกายรัดกุม	บัตรพนักงาน	หมวกนิรภัย	เสื้อสะท้อนแสง	รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	แว่นตานิรภัย	ผ้าปิดจมูก	ถุงมือผ้า,หนัง	Safety Haness	
1	สันทร์ เฉยบาง	ID 254	โฟร์แมน	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	[redacted]
2	สำเรียง ทุมพิลา	ID 255	พนง	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
3	เด่นชัย แสงกล้า	ID 257	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
4	น้อย ทุมพิลา	ID 255	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
5	มะลิ ม่าวงศ์นอก	ID 252	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
6	พิมพา ภูฟ้าวัสรกุล	ID 261	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
7	ไก่ แซ่หมี	ID 256	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
8	นงนุช แซ่ฝั้ง	ID 259	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
9	สพล แซ่ลี	ID 307	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
10	ปันต์ แซ่ลี	ID 306	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
11	ภาชญา แคนหนอง	ID 260	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
12	ชนนท์ เพ็งนิจ	ID 432	โฟร์แมน	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
13	อนุสรณ์ บุตรตะ	ID 435	พนง	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
14	วรากรณ์ จันทร์สุข	ID L	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
15	สังวาล สีบุง	ID 437	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
16	นิพาดา แซ่หยาง	ID 433	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
17	แท้ แซ่หมี	ID 436	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
18	ปัญญา กองต้น	ID 434	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
19	อภิสรา คำสุพรม	ID	"	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	
20															

หมายเหตุ: ขีด✓สำหรับรายการที่ผ่านการตรวจ และขีด✕สำหรับรายการที่ไม่ผ่านการตรวจ และขีด-สำหรับรายการ

รายงานและอบรมโดย

[redacted]

สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รับทราบและอนุมัติ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

★★★★หัวหน้างาน Safety Talk ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง★★★★